**2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气**

**调压器产品质量监督抽查方案**

**2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品**

**质量监督抽查方案**

**一、抽样方式**

**（一）抽样领域**

昌吉回族自治州行政区域内瓶装液化石油气调压器产品的销售企业。

**（二）抽样型号或规格**

抽取样品应为同一生产企业生产的同一规格型号的产品。

**（三）样品要求**

本次监督抽查的产品为瓶装液化石油气调压器产品，优先抽取市场销售的主导产品。

**（四）抽样形式**

**1.抽样方法及基数**

**1.1抽样方法**

在销售企业待销的产品中采用科学计算器随机数法、随机数骰子或扑克牌法随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

每个销售单位抽取同一生产厂家不超过3批次的产品。

**1.2 抽样基数**

抽样基数满足抽样数量即可。

**1.3 抽样数量**

抽取的样品数量为4只，检验样品2只，备用样品2只；购买抽取的4只样品并带回检验机构。

**1.4 抽样单**

按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品销售单位相关信息。同时记录被抽查销售单位上一年度销售的瓶装液化石油气调压器产品销售总额，以万元计；若销售单位上一年度未销售，则记录本年度实际销售额，并加以注明。

**（五）检验样品获取方式**

抽检所需样品由抽样人员向被抽样单位购买检验样品和备用样品，并开具发票，检验样品和备用样品一并带回到检验机构。

**二、企业生产规模划分**

在流通领域进行抽样时，不做规模划分。

**三、产品管理情况**

瓶装液化石油气调压器不属于强制性产品认证（3C认证）管理。

**四、抽查产品的标准体系状况**

瓶装液化石油气调压器执行国家标准GB 35844-2018 《瓶装液化石油气调压器》和CJ/T 50-2008《瓶装液化石油气调压器》，GB 35844-2018《瓶装液化石油气调压器》标准于2018年02月06日发布，于2019年03月01日实施；CJ/T 50-2008《瓶装液化石油气调压器》标准于2008年02月29日发布，于2008年08月01日实施。

**五、样品处置**

**（一）样品处置见表1**

表1 样品处置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 内容 |
| 1 | 包装 | 将样品纸箱包装好,注意箱内质量检验合格标志和使用说明书配备完整。 |
| 2 | 封样 | 抽样人员当场在捆扎好的包装纸箱上、下开口处粘贴封样单，封样单上应由抽样人员及销售单位有关人员签字，将封样单用透明胶带加以覆盖，以防止在正常运输搬运中损坏封样状态 。 |
| 3 | 样品运输 | 运输中应小心轻放，严禁雨淋，注意封样完整性。 |
| 4 | 样品保存 | 样品保存应注意防火、防潮、防盗。检验样品、备用样品和该样品抽样单、合格证等由抽样人员携带至检验机构。 |

**（二） 现场取证**

对抽样现场、贮存环境、样品标识、库存数量等进行拍照或摄像记录。对抽查样品状态及其他可能影响抽查结果的情形，采用拍照方式进行现场取证，并将照片保留24个月。现场取得的证据包括：

1.企业外观照片，若企业悬挂名称的，应包含在照片内；

2.企业营业执照复印件或照片；

3.抽样人员抽取样品照片，应包含有抽样人员和样品信息；

4.外包装的样品照片（照片上可基本反映产品信息）；

5.查验抽查样品完好性，拍摄样品外观（正面、侧面等角度）、标识或铭牌（若有）、合格证、随机部件等照片；

6.封样完毕后，所封样品码放整齐后的外观照片和封条近照；

7.同时包含所封样品、抽样人员(2名)和被抽查企业人员的照片；

8.受检企业相关人员在《产品质量监督抽查/复查抽样单》上确认签字的照片；

9.备用样品封存于销售企业存放处照片；

10.产品的贮存环境、库存数量照片；

11.每家企业至少拍摄清晰照片为9-10张；

12.抽样工作实施过程，如采用全程视频，则无需拍照，只需在上述节点保证清晰画面即可；

13.被抽查产品的贮存环境、库存数量等通过拍照或者录像的方式留存证据。

**六、检验应注意的问题**

**(一) 检验项目**

检验项目见表2和表3

表2 瓶装液化石油气调压器检验项目

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | | 依据标准 | 检验方法 |
| 1 | 结构 | 进气口连接与尺寸 | 手轮外径 | GB 35844-2018中5.2.5.2条 | GB 35844-2018 |
| 手轮宽度 | GB 35844-2018中5.2.5.2条 | GB 35844-2018 |
| 出气口连接与尺寸 | 软管连接接头外径 | GB 35844-2018中5.2.5.3条 | GB 35844-2018 |
| 过流切断安全装置 | | GB 35844-2018中5.2.5.4条 | GB 35844-2018 |
| 2 | 气密性 | 调压器气密性 | | GB 35844-2018中5.3.3.1条 | GB 35844-2018 |
| 手动关闭机构气密性 | | GB 35844-2018中5.3.3.2条 | GB 35844-2018 |
| 3 | 关闭压力 | | | GB 35844-2018中5.3.4条 | GB 35844-2018 |
| 4 | 出口压力 | | | GB 35844-2018中5.3.5条 | GB 35844-2018 |

表3 瓶装液化石油气调压器检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 依据标准 | 检验方法 |
| 1 | 结构 | 调压器手轮外径 | CJ/T 50-2008中5.2.4条 | CJ/T 50-2008 |
| 调压器手轮宽度 | CJ/T 50-2008中5.2.4条 | CJ/T 50-2008 |
| 出气口软管连接接头外径 | CJ/T 50-2008中5.2.5条 | CJ/T 50-2008 |
| 2 | 气密性 | 进口侧 | CJ/T 50-2008中6.3.1条 | CJ/T 50-2008 |
| 出口侧 | CJ/T 50-2008中6.3.2条 | CJ/T 50-2008 |
| 3 | 关闭压力 | | CJ/T 50-2008中6.4条 | CJ/T 50-2008 |
| 4 | 出口压力 | | CJ/T 50-2008中6.5条 | CJ/T 50-2008 |

**（二）检验应注意的问题**

在样品检测过程中，按照《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》表1和表2中所列项目和GB 35844-2018 《瓶装液化石油气调压器》、CJ/T 50-2008《瓶装液化石油气调压器》标准中的要求进行检测。

若被检产品明示的质量要求高于《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

检验过程中应按照产品标准要求及产品特性做好个人防护，安全操作。

检验结果数值修约按相关产品标准规定执行。

检验过程中，如发现不合格，对于检测不合格的样品，由现场检验人员对不合格样品进行拍照，做好不合格项目的影像记录并妥善保存样品。

**（三）判定原则**

**1、综合判定**

经检验，单项检验项目中，所有检验样品合格，判定该检验项目合格，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

**2、结论用语**

经抽样检验，所检项目符合GB 35844-2018或CJ/T 50-2008标准，依据《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格。

经抽样检验，xx项目不符合GB 35844-2018或CJ/T 50-2008标准，依据《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》，判定为被抽查产品不合格。

**七、工作分工**

按照昌吉回族自治州市场监督管理局文件实施抽样检验工作，抽查任务由新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院承担。

表4 抽样检验工作分工

|  |  |
| --- | --- |
| 抽样机构 | 新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院 |
| 计划批次数 | 2 |
| 检验机构 | 新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院 |
| 计划批次数 | 2 |

**八、进度要求**

根据昌吉回族自治州市场监督管理局文件要求，新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院明确各阶段工作的时间节点。

表5 抽样检验工作进度要求

|  |  |
| --- | --- |
| 时间安排 | 工作安排 |
| 任务部署后5日内 | 抽样前准备工作 |
| 以任务部署文件为准 | 实施抽样 |
| 整体抽样工作结束后的1个检验完成周期内 | 实施检验 |
| 检验工作完成5日内 | 检验报告及结果通知发放 |
| 汇总上报（具体时间以通知文件为准） | 结果材料汇总上报 |

**九、其他注意事项**

（一）本次监督抽查抽样方法、检验依据、检验项目、判定规则按《2024年昌吉回族自治州瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则》和GB 35844-2018 《瓶装液化石油气调压器》、CJ/T 50-2008《瓶装液化石油气调压器》标准执行，抽样时抽样人员应确认产品主要技术参数包括瓶装液化石油气调压器类型（家用或商用）、额定工作压力、额定流量等参数并填写在抽样单备注栏中，抽样过程需进行影像记录，抽查工作采取抽检分离工作方式，抽样人员不得参与检验工作。

（二）不合格产品的销售单位对检验结果有异议，可以向昌吉回族自治州市场监督管理局提出复检申请。

（三）销售单位应该在异议期间提出复检申请，异议期为接到检验结果通知书起的15日内，超过异议期不再受理复检申请。

（四）承担复检工作的检验单位昌吉回族自治州市场监督管理局指定。

（五）复检结论为最终检验结论。