

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生
产项目

建设单位(盖章): 新疆百味浓食品有限公司

编制日期: 二〇二三年五月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告书（表）专家复核意见

项目名称	新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目		
姓名	杨海峰	职务/职	正高
单位	兵团设计院	电话	13565803226
<p>经复核，报告表基本按照专家意见进行了修改和完善，基本满足审批要求。</p>			
最终结论	通过 <input checked="" type="checkbox"/> 修改后通过 <input type="checkbox"/> 重审 <input type="checkbox"/>	专家签字	
评审日期		2023年6月14日	

建设项目环境影响报告书（表）

技术复核意见表

编制单位： 新疆东方信海环境科技研究院有限公司

项目名称： 新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目

复核人姓名： 谢辉

职务、职称： 高工

所在单位： 自治区环境工程评估中心

联系电话： 18997948603

填表日期：2023年06月13日

修改情况意见	<p>报告编制规范，按照专家意见进行了修改。</p> <p>签字： 谢辉</p>	
仍存在的问题	<p>无</p>	
复核结论	<p>通过 (√)</p>	<p>不通过 ()</p>

建设项目环境影响报告表专家复核意见

项目名称	新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目		
姓名	燕鹏	职务/职称	高级工程师
单位	新疆天合环境技术咨询有限公司	电话	18999219765
<p>经复核评价单位修改后的报告表，结合修改说明核查相应章节内容，该报告表对技术审查意见作出了答复和补充说明，报告表按审查意见基本修改完善。</p>			
最终结论	通过 <input checked="" type="checkbox"/> 修改后通过 <input type="checkbox"/> 重审 <input type="checkbox"/>	专家签字	
评审日期		2023年6月13日	

《新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目》技术审查意见表

专家姓名	杨海峰	职务/职称	正高	专家单位及联系方式	兵团设计院 13565803226	
建设单位名称	新疆百味浓食品有限公司		环评编制单位名称	新疆东方信海环境科技研究院有限公司		
专家技术审查意见	<p>1、本项目属于未批先建项目，补充本项目未批先建环保处罚执行相关情况说明。明确本项目是否属于补做环评，如果属于补做环评需补充施工期环境影响回顾分析。明确工程占地类型，分析项目选址是否满足呼图壁县土地利用总体规划要求。</p> <p>2、细化工程概况，明确5栋厂房中有几栋酱油生产车间，几栋食醋生产车间，车间内主要生产布置情况，如破碎环节是每个车间均有布置，还是集中布置，根据布置情况核实废气处理设施是否满足要求；根据平面布置图，项目设置水塔一座，应明确水塔的规模和用途。</p> <p>3、补充补充工艺流程产污环节图，根据工艺过程和产污环节细化工艺流程说明。补充员工食堂油烟废气源强分析和相关影响分析。排放标准中补充饮食业油烟排放标准。</p> <p>4、根据国家十四五规划中，大气污染物总量控制指标为NOX和VOCS，核实本项目总量控制因子。</p> <p>5、污染源强核算中，补充原料破碎粉尘产生量核算的依据，进一步复核有组织和无组织粉尘排放量。</p> <p>6、核实清洗废水产生量。</p> <p>7、补充排污口规划化管理要求和三同时验收一览表。</p>					
环评报告编制质量	良				打分（百分制）	70
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议	无					
专家签字	姓名： 			2023年5月26日		

《新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目》技术审查意见表

专家姓名	谢辉	职务/职称	高工	专家单位及联系方式	自治区环境工程评估中心 18997948603	
建设单位名称	新疆百味浓食品有限公司		环评编制单位名称	新疆东方信海环境科技研究院有限公司		
专家技术审查意见	<p>1、“于2021年2月开工建设，2021年8月建成，建成后一直未生产”，建议补充支撑依据。</p> <p>2、包装等原辅料和包装工艺进一步明确，是否涉及产污环节和采取的环保措施。</p> <p>3、“清洗废水、生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理”，废水水质情况如何，是否依托可行需进一步论证。生产废水量建议核实，是否偏小，便于后续验收。</p> <p>4、“接种：将蒸煮好的原料移入接种床中，自然冷却到40℃，接入菌种，接种量为0.3%~0.5%，翻拌均匀”，是否涉及菌种培养，是否涉及实验室，包括产品质量检测实验室？</p>					
环评报告编制质量	报告编制基本规范				打分（百分制）	65
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议	无					
专家签字	姓名： 谢辉			2023年05月27日		

《新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目》技术审查意见表

专家姓名	燕鹏	职务/职称	高级工程师	专家单位及联系方式	新疆天合环境技术咨询有限公司 18999219765
建设单位名称	新疆百味浓食品有限公司		环评编制单位名称	新疆东方信海环境科技研究院有限公司	
专家技术审查意见	<p>(1) 核实项目原料筒仓数量，核实筒仓储存原料过程中是否产生含尘废气排放，明确环保措施和污染源源强。</p> <p>(2) 明确项目污水收集池容积、总图位置，核实生活污水处理设施。</p> <p>(3) 明确给类固体废物集中收集临时贮存设施及总图位置。</p> <p>(4) 核实水平衡分析，水平衡图数据与文字描述数据不一致。</p> <p>(5) 完善工艺流程和产排污节点图，标注清楚产排污节点。</p> <p>(6) 本项目建设有生活污水和生产废水储存设施，应存在污染地下水的途径，建议对项目所在区域地下水环境质量做背景监测调查。报告中关于项目“无生产废水产生”的说法与项目实际情况不符。</p> <p>(7) 明确大气污染物排放源强的核算依据。</p> <p>(8) 核实生活污水治理设施，仅仅通过防渗收集池收集是否能够满足生活污水达标排放要求？建议应设置埋式的生活污水处理设施。</p> <p>(9) 完善地下水防渗措施，细化污水拉运处理的环境管理要求。</p>				
环评报告编制质量	报告编制总体符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，评价结论总体可信。			打分（百分制）	75
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议	<p>(1)生活污水仅设置防渗收集池不能满足生活污水达标排放要求，建议设置埋式一体化的生活污水处理设施。</p> <p>(2)注意地下水污染防治措施的落实。</p>				
专家签字	姓名： 			2023年5月30日	

新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目

修改说明

1、本项目属于未批先建项目，补充本项目未批先建环保处罚执行相关情况说明。明确本项目是否属于补做环评，如果属于补做环评需补充施工期环境影响回顾分析。明确工程占地类型，分析项目选址是否满足呼图壁县土地利用总体规划要求。

修改说明：已修改补充。本项目属于未批先建补做环评。

P6:

1. 选址符合性分析

本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村。根据呼图壁县园户村镇总体规划，项目区位于允许建设区，项目周边范围内无名胜古迹、风景区及自然保护区等特殊环境敏感点，项目选址周围无与建设项目性质不相容的其他建设项目，不涉及水源保护区、自然保护区等敏感目标。本项目地理位置良好，交通方便，路况良好，项目区市政电网和供水管网全覆盖，厂区工程地质条件良好，项目区无有害污染源，项目周边无对本项目有影响的企业。本项目在落实各项污染控制措施后，污染物能稳定达标排放，对周围环境的影响能够得到有效控制。

综上，本项目选址合理可行。

2、细化工程概况，明确5栋厂房中有几栋酱油生产车间，几栋食醋生产车间，车间内主要生产布置情况，如破碎环节是每个车间均有布置，还是集中布置，根据布置情况核实废气处理设施是否满足要求；根据平面布置图，项目设置水塔一座，应明确水塔的规模和用途。

修改说明：已修改，本项目不涉及水塔。

P8

本项目占地面积12000m²，已建生产车间4栋，其中1#车间为罐装车间（内设产品检验实验室、酱油罐装线和食醋罐装线各1条）2#车间（内设淋油工序）3#车间（内设发酵、制曲工序）为酱油生产车间，4#车间为食醋生产车间，1间原料库房5#（内设破碎工序），1栋办公楼、1间门卫室、1员工宿舍，总建筑面积7510m²，项目投产后建成后年产4000吨酱油，12000吨食醋。项目组成情况见表2-1。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程类型	工程名称	工程内容	工程规模	备注
主体工程	生产车间	4 栋厂房，酱油生产车间 2 栋、食醋生产车间 1 栋、罐装车间 1 栋	占地 6000m ²	已建
储运工程	原料库房	原料库房位于厂区南侧	500m ²	已建
	成品区	3 座不锈钢储罐	80m ²	已建
辅助工程	门卫室	1 间，彩钢房	30m ²	已建
	食堂	1 间，彩钢房	200m ²	已建
	员工宿舍	彩钢房	700m ²	已建
公用工程	供水工程	由市政供水管网供给		/
	供电工程	由电网直接接入		/
	供热工程	生产供热采用电锅炉		/
	排水工程	清洗废水、生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理		已建
环保工程	废气治理	破碎粉尘采用布袋除尘器处理后通过一根 15m 高的排气筒排放		/
	废水治理	清洗废水、生活污水经 100m ³ 防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理		
	固废治理	废渣收集后定期外售处理，废包装袋统一收集后外售，生活垃圾收集后定期委托环卫部门清运。		

3、补充补充工艺流程产污环节图，根据工艺过程和产污环节细化工艺流程说明。补充员工食堂油烟废气源强分析和相关影响分析。排放标准中补充饮食业油烟排放标准。

修改说明：已修改补充

P13:

1.1 酱油工艺流程

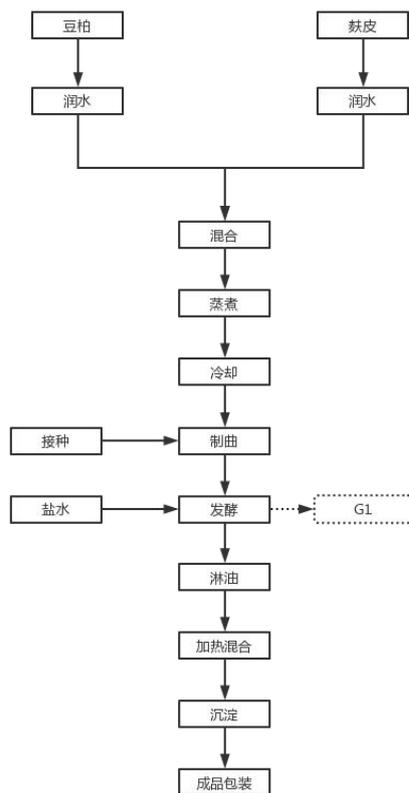


图2 酱油生产工艺流程图

(1) 润水混合：将原料豆粕和麸皮（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）通过润湿加适量水进行浸泡拌合，拌合一定时间后，使豆粕和麸皮办吸水状态，拌合过程不产生拌合废水。

(2) 蒸煮冷却：送入蒸锅，以 $1\sim 1.2\text{kg}/\text{cm}^2$ 的水蒸气压力进行蒸煮 30 分钟，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，保持整粒不烂为标准。在此过程中严格控制原料的粉碎粒度、配比、蒸煮的时间、压力和水份，保证蛋白质的适度变性，杀灭原料上的微生物，防止二次污染。

(3) 接种：将蒸煮好的原料移入接种床中，自然冷却到 40°C ，接入菌种，接种量为 $0.3\%\sim 0.5\%$ ，翻拌均匀。

(4) 制曲：制曲是整个流程中的重要工序，制曲目的是培养米曲霉在原料中生长繁殖。将接好种的曲料移入制曲池中，静置培养 8 小时，温度在 $30\text{-}32^{\circ}\text{C}$ ，再翻曲，最终出曲。

(5) 发酵：出曲后的酱料通过发酵池进行发酵。发酵是一个生物转化过程，让米曲霉分泌多种酶，其中是蛋白酶和淀粉酶。蛋白酶分解蛋白质为氨基酸，淀

粉酶把淀粉分解成葡萄糖。由于发酵过程中，从空气中落入酵母菌和细菌也进行繁殖，也分泌多种酶。酵母菌发酵成酒精，由乳酸菌发酵成乳酸。因此，为了防止杂菌落入，而影响氨基酸生成率，必须在发酵过程中加强卫生管理，在发酵面层封上无毒塑料膜和粗盐并盖上玻璃盖，保持良好卫生发酵条件。酱油的色泽随着发酵时间增长而逐步变成红棕色。实际操作中，在发酵池中，将曲块破碎，温度控制在 40-45℃，周期 30 天，发酵过程会产生发酵异味。

(6) 淋油：酱醅成熟后，利用浸泡和过滤的方法，将有效成分从酱醅中分离出来。抽提次数为 3 次以上，抽取母油后，将上批生产二油加热至 70-80℃，然后注入成熟酱醅中。加入二油和数量需按各种等级酱油的要求、蛋白质总量和出品等来定，一般为豆原料用量的 5 倍。加完二油，盖紧容器，经 2h 酱醅慢慢上浮并逐渐散开，如果发酵不良，酱醅整块上浮不散开，则浸出效果较差。浸泡 20h 后，从池底部放出头油，头油不能放得过干，避免因酱渣紧缩而影响第二次滤油，头油用来配制产品，浸出头油后的酱醅称为头渣。向头渣中加入 16.67% 的三油，浸泡 2-3d，滤出的是二油，注入二油池，待下一次浸泡成熟酱醅使用或用来配制产品，浸出二油后的酱醅叫二渣。用 9.08% 的盐水浸泡 1-2d 左右，滤出三油用于下批浸泡头渣提取二油，浸出完成后，发酵池内壁残留的发酵物通过洁净的扫帚进行清理（为保证发酵池中米曲霉菌特定的生长环境不对发酵池进行清洗），残留的发酵物混入浸出渣进行集中收集。

(7) 加热混合：从酱醅中淋出的头油称生酱油，还需经过加热及配制才成为各等级的酱油成品。生酱油一般要求加热至 80~90℃，保持 20min，根据酱油质量和品种也变动，对于优质酱油，为了保持其特有的酱香，加热只需 70~75℃，维持 30min，低档酱油需要提高加热温度到 90℃ 以上，维持 15~20min。将头油及二油按酱油质量标准进行配制。

(8) 沉淀：灭菌好的酱油内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(9) 成品包装：罐装使用新购的优质洁净瓶罐，直接放入灭菌器进行高温蒸汽消毒，消毒完成后，将沉淀后的酱油经灌装机灌装、贴标、检验、封箱。

1.2 食醋工艺流程

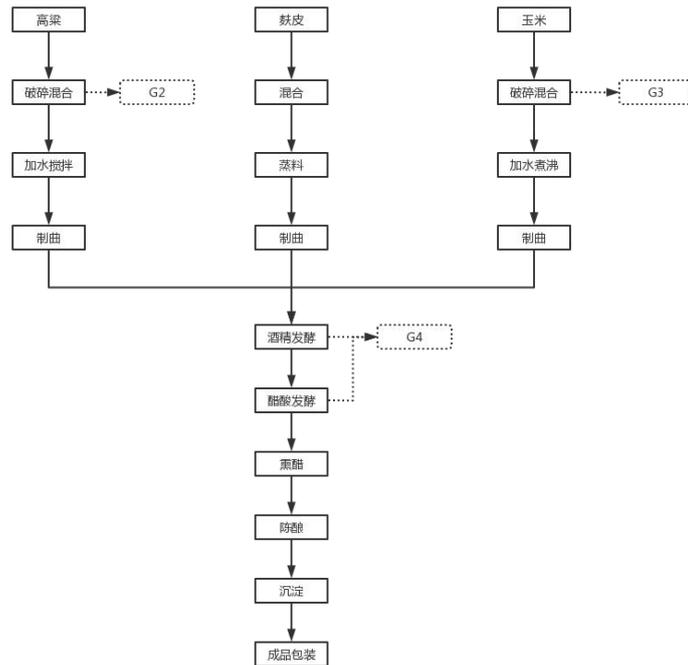


图3 食醋生产工艺流程图

(1) 原料处理：将原料高粱、玉米（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）破碎，破碎过程中产生少量粉尘。破碎的高粱加水搅拌均匀，玉米加水煮沸，麸皮送入蒸煮锅，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，蒸煮温度控制在 100°C 左右，蒸煮时间为 45 分钟。

(2) 制曲、酒精发酵：经蒸料后，当温度降至 26°C - 30°C 时加入外购制作好的大曲，并搅拌均匀。原料经蒸熟、冷却、加曲、搅拌后，放入不锈钢酒精发酵缸中，加入 1% 的酒精酵母。发酵期为 4 天，每天搅拌 2 次，温度为 33°C - 35°C ，后发酵为 8 天。前发酵结束后密封酒精发酵缸。

(3) 醋酸发酵：将蒸煮好的原料移入接种床中，冷却到 40°C ，接入菌种，接种量为 0.3%-0.5%，翻拌均匀。将接种好的曲料，移入制曲罐中，静置培养 8h，温度在 30 - 32°C ，再通风培养至 15h 后，翻曲，翻曲后再通风 10-12h，停风，堆积升温 2h 后，此时料温在 50°C ，出曲。将成曲移入发酵罐中，将曲块破碎，按 1:1 加入米浆，糖化温度控制在 40 - 45°C ，周期 12h。将糖化好的糖醪加入活性干酵母，进行酒精发酵。酒精发酵后将酒精醪从酒精发酵缸取出，放入醋酸发酵池中，经 3、5 天发酵，发酵缸内醪温上升，根据实际情况加入少量水，经 8、9

天后醋发酵到达最高潮，再转为露底，露底过程为将表面的热醋醅翻下去见底，露底 7、8 天醋醅成熟。

(4) 熏醋：发酵结束后的醋液经质量检验合格后，取部分至熏醋机中进行文火加热，再打回储罐中与未熏蒸的醋液混合，达到提香、增味的目的。

(5) 陈酿：混合后的醋液在储罐中储存，通过储存、后熟过程得到香味醇厚、色泽鲜艳的陈醋，达到改善食醋风味的目的。

(6) 沉淀：灭菌好的醋液内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(7) 成品包装：项目灌装车间使用新购的优质玻璃瓶及塑料瓶，出厂时已经过消毒并独立包装，直接利用自动灌装流水线灌装即可，无洗瓶工序。车间内设自动灌装线，验瓶、灌装、包装工序自动完成。包装后的成品进入成品库储存，待售。

P21:

1. 废气

本项目废气污染物主要为颗粒物，项目产生的颗粒物经布袋除尘器处理后排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中表 2 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度。

表 3-4 大气污染物排放标准

污染物名称	排放形式	标准	限值
颗粒物	有组织	《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值	120mg/m ³
颗粒物	无组织	《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值	10mg/m ³
臭气浓度	无组织	《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值	20
食堂油烟	有组织和	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中表 2 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度	2.0gm/m ³

P24:

1.1.1 食堂油烟

本项目劳动定员 120 人，生产期为 360d，经类比调查，食用油消耗系数按 5kg/(100 人·d) 计，则食用油消耗量为 2160kg/a (6kg/d)。不同的烧炸工况，油烟气中烟气浓度及挥发量均有所不同，油的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间,本项目烹饪过程中的挥发量取 4%，则油烟的产生量为 86.4kg/a (0.24kg/d)，通过集气罩收集 (收集效率≥90%)，则油烟的收集量为 77.6kg/a，按日高峰 5 小时计，则高峰期油烟的排放速率为 0.0432kg/h，油烟产生浓度为 8.64mg/m³ (按风量 5000m³/h 计)，食堂油烟安装国家认可的单位检测合格的油烟净化设施 (油烟净化效率≥80%)，净化后的油烟从专用烟道引至屋顶排出，则油烟的排放量为 15.52kg/a，高峰期油烟排放浓度为 1.724mg/m³，排放速率为 0.009kg/h。

4、根据国家十四五规划中，大气污染物总量控制指标为 NOX 和 VOCS，核实本项目总量控制因子。

修改说明：根据当地有关部门要求，颗粒物须设置总量。

P22:

根据国家总量控制相关要求，结合本项目厂址区域环境质量现状、外排污染物特征，确定以下污染物为本项目总量控制指标：

大气污染物：颗粒物。

本项目颗粒物排放量为 0.0003t/a，项目区属于不达标区，颗粒物需倍量替代消减量计算颗粒物替代量为 0.0006t/a。

5、污染源强核算中，补充原料破碎粉尘产生量核算的依据，进一步复核有组织和无组织粉尘排放量。

修改说明：已修改。

P23:

1.2 废气产排情况

1.2.1 有组织废气

本项目原料粉碎过程会产生粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日印发) 谷物磨制行业系数手册中 131 谷物磨制行业系数表，颗粒物产污系数取 0.023 千克/吨-原料，项目粉碎原料 (主要为玉米和高粱) 约 1600t/a，则粉尘产生量为 0.037t/a，破碎时长为 1680，则产生速率为 0.022kg/h，产生的粉尘采用集气罩收集，经布袋除尘器处理后通

过一根 15 高排气筒排放，集气罩收集效率按 90%计（风机风量为 5000m³/h），则粉尘收集量为 0.033t/a，布袋除尘器处理效率按 99%计，则粉尘排放量为 0.0003t/a，排放速率为 0.0002kg/h，排放浓度为 0.039mg/m³。

1.2.2 无组织废气

（1）破碎粉尘

本项目破碎过程中产生的粉尘产生量为 0.037t/a，采用集气罩收集 90%，剩余部分以无组织形式逸散，逸散粉尘量为 0.004t/a，排放速率为 0.002kg/h。项目运营期间通过加强车间通风，产生的废气对周边环境影响较小。

6、核实清洗废水产生量。

修改说明：已核实修改。

P26:

1.3 废水产排情况

本项目废水污染主要来源于清洗废水和职工日常生活所产生的生活污水。

（1）清洗废水：本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，车间清洗用水量为 220m³/a，该类废水污染物种类少浓度低，项目生产车间清洗废水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 176m³/a，清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

（2）生活污水：根据工程分析，项目生活用水量为 4320m³/a（12m³/d），生活污水产生量为用水量的 80%，则产生污水产生量为 3456m³/a（9.6m³/d）。生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

表 4-5 生活污水主要污染物及排放情况

名	主要污染物		排	CO	BO	SS	NH
生活污水	产	浓度	345	462	231	318	57
		产生量		1.6	0.8	1.1	0.2
	排	浓度	345	462	231	318	57
		排放量		1.6	0.8	1.1	0.2
清洗废水	产	浓度	176t	454	198	232	43
		产生量		0.0	0.0	0.0	0.0
	排	浓度	176t	454	198	232	43
		排放量		0.0	0.0	0.0	0.0

7、补充排污口规划化管理要求和三同时验收一览表。

修改说明：已修改补充

P34:

2. 三同时一览表

表 4-14 “三同时”验收一览表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	排气筒 DA001	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》中表 2 新污染源大气污染物排放限值
	破碎粉尘	颗粒物	加强车间通风	
	发酵异味	恶臭气体	加强车间通风	《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值
	油烟		油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(DB37/597-2006)中小型单位要求
水污染物	清洗废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	防渗收集池收集	《污水综合排放标准》中的三级标准
	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS		
固体废物	一般固废	废渣	收集后外售	满足《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》(GB18599-2020)
		废包装	收集后外售	
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门统一清运	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准			

新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目 修改说明

1. 核实项目原料筒仓数量,核实筒仓储存原料过程中是否产生含尘废气排放,明确环保措施和污染源源强。

修改说明:已核实修改,本项目外购原料均为袋装,存放于原料库房中,项目设有3个不锈钢成品储罐。

2. 明确项目污水收集池容积、总图位置,核实生活污水处理设施。

修改说明:已核实修改。

P11:

本项目无工艺排水进入产品损耗,项目拟建设一座100m³防渗收集池,位于厂区东侧。生活污水和清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

3. 明确给类固体废物集中收集临时贮存设施及总图位置。

修改说明:已核实修改。

P29:

(1) 废渣:本项目生产过程中会产生废酱油渣和废醋渣,其产生量为1608t/a(4.467t/d),产生量较小,采用不锈钢储罐在厂区临时储存,不锈钢储罐要求加盖密封,可以有效防止乙酸气体外泄,每日酱渣产出后,采用运输车辆在压榨机出料口进行接料,立即转运至饲料厂进行饲料生产,不在场内暂存。

4. 核实水平衡分析,水平衡图数据与文字描述数据不一致。

修改说明:已核实修改。

P11:

(1) 生活用水

员工共120人,根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》,运营期本项目职工用水定额计为100L/人·日,则用水量为12m³/d(4320m³/a)。

(2) 配料用水

本项目生产过程中配料用水量约为32.22m³/d(11600m³/a)。

(3) 车间清洗用水

本项目属于酱油、食醋及类似制品制造，对车间卫生要求较严，根据要求，项目每天生产结束后，需对整个车间进行打扫和清洗，项目清洗采用人工清洗，生产车间清洗用水量为 220m³/a。

6.2 排水

本项目无工艺排水进入产品损耗，项目拟建设一座 100m³ 防渗收集池，位于厂区东侧。生活污水和清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

(1) 生活污水：

员工共 120 人，运营期项目生活污水产生量约为用水量的 80%，则产生污水约 9.6m³/d（3456t/a）。

(2) 清洗废水：

本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，该类废水污染物种类少，浓度低，且本项目生产规模较小，生产车间清洗废水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 176m³/a

本项目水平衡见图 1。

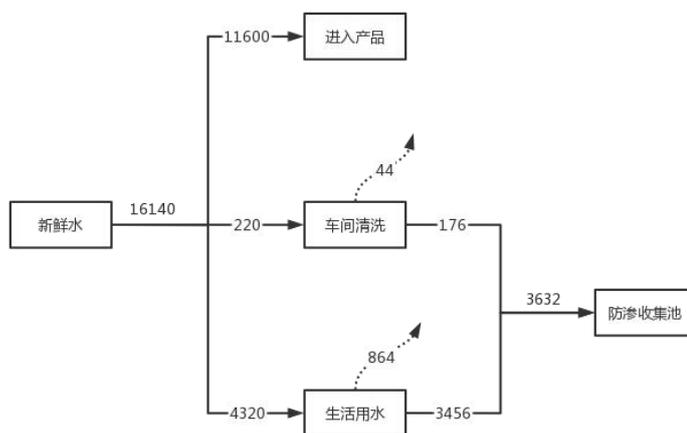


图 1 项目水平衡图

5. 完善工艺流程和产排污节点图，标注清楚产排污节点。

修改说明：已修改完善

P13:

1. 工艺流程

本项目产品主要为酱油和食醋，酱油工艺流程图见图 2，食醋工艺流程图见图 3。

1.1 酱油工艺流程

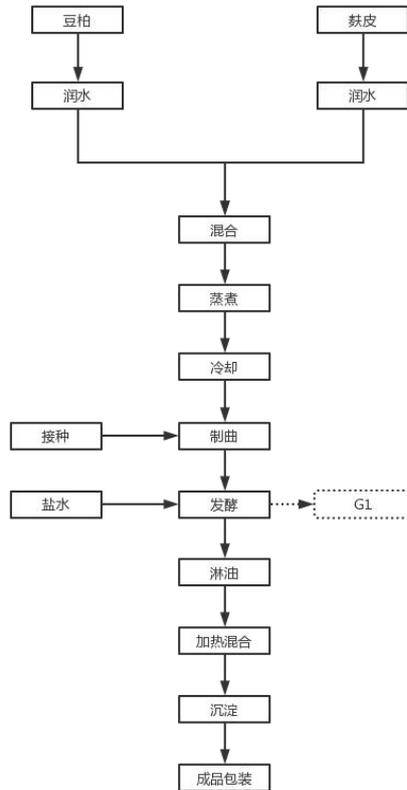


图 2 酱油生产工艺流程图

(1) 润水混合：将原料豆粕和麸皮（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）通过润湿加适量水进行浸泡拌合，拌合一定时间后，使豆粕和麸皮办吸水状态，拌合过程不产生拌合废水。

(2) 蒸煮冷却：送入蒸锅，以 $1\sim 1.2\text{kg}/\text{cm}^2$ 的水蒸气压力进行蒸煮 30 分钟，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，保持整粒不烂为标准。在此过程中严格控制原料的粉碎粒度、配比、蒸煮的时间、压力和水分，保证蛋白质的适度变性，杀灭原料上的微生物，防止二次污染。

(3) 接种：将蒸煮好的原料移入接种床中，自然冷却到 40°C ，接入菌种，接种量为 $0.3\%\sim 0.5\%$ ，翻拌均匀。

(4) 制曲：制曲是整个流程中的重要工序，制曲目的是培养米曲霉在原料中生长繁殖。将接好种的曲料移入制曲池中，静置培养 8 小时，温度在 30-32℃，再翻曲，最终出曲。

(5) 发酵：出曲后的酱料通过发酵池进行发酵。发酵是一个生物转化过程，让米曲霉分泌多种酶，其中是蛋白酶和淀粉酶。蛋白酶分解蛋白质为氨基酸，淀粉酶把淀粉分解成葡萄糖。由于发酵过程中，从空气中落入酵母菌和细菌也进行繁殖，也分泌多种酶。酵母菌发酵成酒精，由乳酸菌发酵成乳酸。因此，为了防止杂菌落入，而影响氨基酸生成率，必须在发酵过程中加强卫生管理，在发酵面层封上无毒塑料膜和粗盐并盖上玻璃盖，保持良好卫生发酵条件。酱油的色泽随着发酵时间增长而逐步变成红棕色。实际操作中，在发酵池中，将曲块破碎，温度控制在 40-45℃，周期 30 天，发酵过程会产生发酵异味。

(6) 淋油：酱醅成熟后，利用浸泡和过滤的方法，将有效成分从酱醅中分离出来。抽提次数为 3 次以上，抽取母油后，将上批生产二油加热至 70-80℃，然后注入成熟酱醅中。加入二油和数量需按各种等级酱油的要求、蛋白质总量和出品等来定，一般为豆原料用量的 5 倍。加完二油，盖紧容器，经 2h 酱醅慢慢上浮并逐渐散开，如果发酵不良，酱醅整块上浮不散开，则浸出效果较差。浸泡 20h 后，从池底部放出头油，头油不能放得过干，避免因酱渣紧缩而影响第二次滤油，头油用来配制产品，浸出头油后的酱醅称为头渣。向头渣中加入 16.67% 的三油，浸泡 2-3d，滤出的是二油，注入二油池，待下一次浸泡成熟酱醅使用或用来配制产品，浸出二油后的酱醅叫二渣。用 9.08% 的盐水浸泡 1-2d 左右，滤出三油用于下批浸泡头渣提取二油，浸出完成后，发酵池内壁残留的发酵物通过洁净的扫帚进行清理（为保证发酵池中米曲霉菌特定的生长环境不对发酵池进行清洗），残留的发酵物混入浸出渣进行集中收集。

(7) 加热混合：从酱醅中淋出的头油称生酱油，还需经过加热及配制才成为各等级的酱油成品。生酱油一般要求加热至 80~90℃，保持 20min，根据酱油质量和品种也变动，对于优质酱油，为了保持其特有的酱香，加热只需 70~75℃，维持 30min，低档酱油需要提高加热温度到 90℃ 以上，维持 15~20min。将头油及二油按酱油质量标准进行配制。

(8) 沉淀：灭菌好的酱油内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(9) 成品包装：罐装使用新购的优质洁净瓶罐，直接放入灭菌器进行高温蒸汽消毒，消毒完成后，将沉淀后的酱油经灌装机灌装、贴标、检验、封箱。

1.2 食醋工艺流程

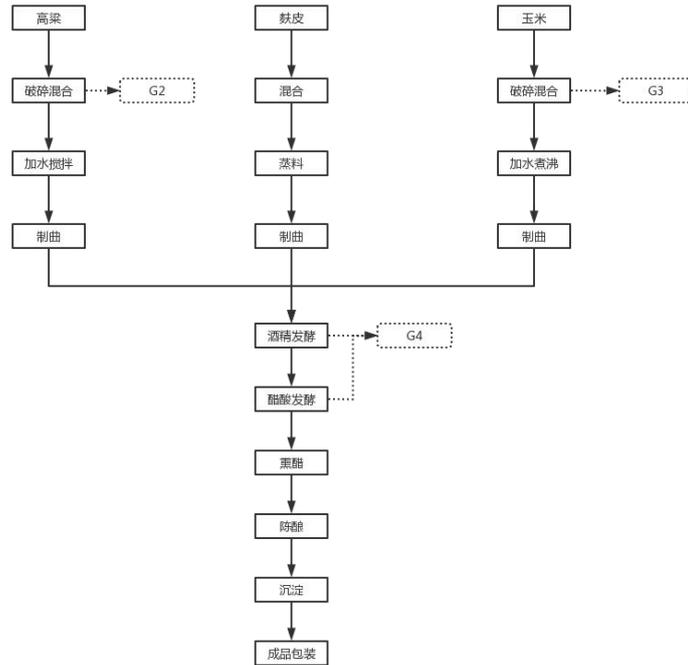


图3 食醋生产工艺流程图

(1) 原料处理：将原料高粱、玉米（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）破碎，破碎过程中产生少量粉尘。破碎的高粱加水搅拌均匀，玉米加水煮沸，麸皮送入蒸煮锅，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，蒸煮温度控制在 100°C 左右，蒸煮时间为 45 分钟。

(2) 制曲、酒精发酵：经蒸料后，当温度降至 26°C-30°C 时加入外购制作好的大曲，并搅拌均匀。原料经蒸熟、冷却、加曲、搅拌后，放入不锈钢酒精发酵缸中，加入 1% 的酒精酵母。发酵期为 4 天，每天搅拌 2 次，温度为 33°C-35°C，后发酵为 8 天。前发酵结束后密封酒精发酵缸。

(3) 醋酸发酵：将蒸煮好的原料移入接种床中，冷却到 40°C，接入菌种，接种量为 0.3%-0.5%，翻拌均匀。将接种好的曲料，移入制曲罐中，静置培养 8h，温度在 30-32°C，再通风培养至 15h 后，翻曲，翻曲后再通风 10-12h，停风，堆

积升温 2h 后，此时料温在 50°C，出曲。将成曲移入发酵罐中，将曲块破碎，按 1:1 加入米浆，糖化温度控制在 40-45°C，周期 12h。将糖化好的糖醪加入活性干酵母，进行酒精发酵。酒精发酵后将酒精醪从酒精发酵缸取出，放入醋酸发酵池中，经 3、5 天发酵，发酵缸内醪温上升，根据实际情况加入少量水，经 8、9 天后醋发酵到达最高潮，再转为露底，露底过程为将表面的热醋醪翻下去见底，露底 7、8 天醋醪成熟。

(4) 熏醋：发酵结束后的醋液经质量检验合格后，取部分至熏醋机中进行文火加热，再打回储罐中与未熏蒸的醋液混合，达到提香、增味的目的。

(5) 陈酿：混合后的醋液在储罐中储存，通过储存、后熟过程得到香味醇厚、色泽鲜艳的陈醋，达到改善食醋风味的目的。

(6) 沉淀：灭菌好的醋液内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(7) 成品包装：项目灌装车间使用新购的优质玻璃瓶及塑料瓶，出厂时已经过消毒并独立包装，直接利用自动灌装流水线灌装即可，无洗瓶工序。车间内设自动灌装线，验瓶、灌装、包装工序自动完成。包装后的成品进入成品库储存，待售。

6. 本项目建设有生活污水和生产废水储存设施，应存在污染地下水的途径，建议对项目所在区域地下水环境质量做背景监测调查。报告中关于项目“无生产废水产生”的说法与项目实际情况不符。

修改说明：已修改。

P20:

1. 地下水、土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值，本项目清洗废水和生活污水采用防渗收集池收集后定期拉运，项目不存在地下水、土壤污染途径，因此本次评价不开展对地下水、土壤环境质量现状调查与评价评价。

7. 明确大气污染物排放源强的核算依据。

修改说明：已修改。

P22:

本项目原料粉碎过程会产生粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日印发）谷物磨制行业系数手册中 131 谷物磨制行业系数表，颗粒物产污系数取 0.023 千克/吨-原料，项目粉碎原料（主要为玉米和高粱）约 1600t/a，则粉尘产生量为 0.037t/a，破碎时长为 1680，则产生速率为 0.022kg/h，产生的粉尘采用集气罩收集，经布袋除尘器处理后通过一根 15 高排气筒排放，集气罩收集效率按 90%计（风机风量为 5000m³/h），则粉尘收集量为 0.033t/a，布袋除尘器处理效率按 99%计，则粉尘排放量为 0.0003t/a，排放速率为 0.0002kg/h，排放浓度为 0.039mg/m³。

8. 核实生活污水治理设施，仅仅通过防渗收集池收集是否能够满足生活污水达标排放要求？建议应设置地埋式的生活污水处理设施。

修改说明：已核实修改

P26:

1.1 废水产排情况

本项目废水污染主要来源于清洗废水和职工日常生活所产生的生活污水。

（1）清洗废水：本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，车间清洗用水量为 220m³/a，该类废水污染物种类少浓度低，项目生产车间清洗废水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 176m³/a，清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

（2）生活污水：根据工程分析，项目生活用水量为 4320m³/a（12m³/d），生活污水产生量为用水量的 80%，则产生污水产生量为 3456m³/a（9.6m³/d）。生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

表 4-5 生活污水主要污染物及排放情况

名称	主要污染物		排水量	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生	浓度（mg/L）	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		产生量（t/a）		1.6	0.8	1.1	0.2
	排放	浓度（mg/L）	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		排放量（t/a）		1.6	0.8	1.1	0.2
清洗废水	产生	浓度（mg/L）	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		产生量（t/a）		0.08	0.035	0.041	0.0076

	排放	浓度 (mg/L)	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		排放量 (t/a)		0.08	0.035	0.041	0.0076

9. 完善地下水防渗措施，细化污水拉运处理的环境管理要求。

修改说明：已修改完善

P30:

本项目对厂区可能泄露污染物的地面进行防渗处理，可有效防止污染物渗入地下及土壤，并及时将渗漏、泄漏的污染物收集并进行集中处理。依据地下水导则中相关分区防控措施，结合项目的性质、包气带岩性结构、污染控制难易程度及地下水环境风险，按照重点防渗区、简单防渗区和一般污染防渗区进行分区防渗，防渗层结构依据不同防渗区要求单独使用一种材料或者多种材料结合使用。根据本项目特点，环评要求项目采取的防渗措施包括：

简单防渗区：厂区生产区域主要以地面水泥硬化为主，污水收集池内壁采取，防腐蚀防渗漏措施。

在认真采取以上措施的基础上，一旦发生溢出与渗漏事故，渗漏物质将由于防渗层的保护作用，积聚在地面上，不会对地下水及土壤造成影响。

P37:

(3) 项目污水拉运须定点装、卸车，按照规定的路线限速行驶，不得在途中随意停留，严禁停靠与村镇、学校等人口密集区和水库、河流等危险路段，禁止沿途倾倒、泄放、漏失污水。

新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目 修改说明

1、“于2021年2月开工建设，2021年8月建成，建成后一直未生产”，建议补充支撑依据。

修改说明：经核实，项目于2016年开始建设，于2019年10月开始投产使用，2020年3月因疫情原因停产至今。停产期间厂区内变压器已在供电局报停。

2、包装等原辅料和包装工艺进一步明确，是否涉及产污环节和采取的环保措施。

修改说明：已修改明确。

P9:

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表

生产线	原料	单位	消耗量	备注
酱油生产线	豆粕	t/a	750	外购袋装
	麸皮	t/a	1500	外购袋装
	食用盐	t/a	80	外购袋装
	曲种	t/a	4	外购
	水	t/a	2000	/
食醋生产线	麸皮	t/a	2400	外购袋装
	高粱	t/a	1000	外购袋装
	玉米	t/a	600	外购袋装
	菌种	t/a	12	外购
	水	t/a	9600	/

(9) 成品包装：罐装使用新购的优质洁净瓶罐，直接放入灭菌器进行高温蒸汽消毒，消毒完成后，将沉淀后的酱油经灌装机灌装、贴标、检验、封箱。

(7) 成品包装：项目灌装车间使用新购的优质玻璃瓶及塑料瓶，出厂时已经过消毒并独立包装，直接利用自动灌装流水线灌装即可，无洗瓶工序。车间内设自动灌装线，验瓶、灌装、包装工序自动完成。包装后的成品进入成品库储存，待售。

3、“清洗废水、生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理”，废水水质情况如何，是否依托可行需进一步论证。生产废水量建议核实，是否偏小，便于后续验收。

修改说明：已核实修改

P26:

1.1 废水产排情况

本项目废水污染主要来源于清洗废水和职工日常生活所产生的生活污水。

(1) 清洗废水：本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，车间清洗用水量为 220m³/a，该类废水污染物种类少浓度低，项目生产车间清洗废水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 176m³/a，清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

(2) 生活污水：根据工程分析，项目生活用水量为 4320m³/a（12m³/d），生活污水产生量为用水量的 80%，则产生污水产生量为 3456m³/a（9.6m³/d）。生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

表 4-5 生活污水主要污染物及排放情况

名称	主要污染物		排水量	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生	浓度 (mg/L)	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		产生量 (t/a)		1.6	0.8	1.1	0.2
	排放	浓度 (mg/L)	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		排放量 (t/a)		1.6	0.8	1.1	0.2
清洗废水	产生	浓度 (mg/L)	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		产生量 (t/a)		0.08	0.035	0.041	0.0076
	排放	浓度 (mg/L)	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		排放量 (t/a)		0.08	0.035	0.041	0.0076

4、“接种：将蒸煮好的原料移入接种床中，自然冷却到 40℃，接入菌种，接种量为 0.3%~0.5%，翻拌均匀”，是否涉及菌种培养，是否涉及实验室，包括产品质量检测实验室？

修改说明：本项目菌种直接购买培养好的菌种，项目只涉及产品检验实验室。

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	依德勒斯·柯裕新	联系方式	13201011586
建设地点	新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州呼图壁县园户村镇三工湖村二组 98 号		
地理坐标	(86 度 55 分 26.210 秒, 44 度 13 分 56.840 秒)		
国民经济行业类别	C1462 酱油、食醋及类似制品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14 调味品发酵食品制造 146
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	呼图壁县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1300.00	环保投资（万元）	34.50
环保投资占比（%）	2.65	施工工期	6 月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：项目于 2016 年开始建设，于 2019 年 10 月开始投产使用，2020 年 3 月因疫情原因停产至今。	用地（用海）面积（m ² ）	12000.00
专项评价设置情况	/		
规划情况	/		
规划环境影响评价情况	/		
规划及规划环境影响评价符合性分析	/		

其他符合性分析

1. 产业政策相符性

根据国家发改委 40 号令《产业结构调整指导目录（2019）》及 2021 年修改单，本项目属于食品制造业，项目产品、所用设备及工艺均不在《产业结构调整指导目录（2019 年本）》及 2021 年修改清单中的鼓励类、限制及淘汰类，属于允许类项目。因此本项目属于“允许类”，符合国家产业政策的要求。

2. “三线一单”符合性分析

2.1 与《新疆维吾尔自治区“三线一单”生态环境分区管控要求》（新环环评发〔2021〕18 号）的符合性分析

2021年2月22日新疆维吾尔自治区人民政府办公厅发布了关于印发《新疆维吾尔自治区“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知；同时，按照生态环境部统一部署，自治区生态环境厅组织编制了《生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单》。

本项目位于新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州呼图壁县，本项目与自治区“三线一单”生态分区管控方案的相符性详见表1-1。

表 1-1 本项目与“三线一单”符合性分析

内容	具体要求	本项目建设内容	符合性
生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性保护的区域。相关规划环评将生态空间管控作为重要内容，规划区涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中落实生态保护红线的管理要求，提出对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，	建设项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，项目不涉及国家公园、自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、海洋特别保护区、饮用水水源保护区等环境敏感区，项目区不涉及生态保护红线。	符合

	依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。		
资源利用上线	<p>资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。</p>	<p>本项目运营过程中会消耗一定量的电能和水资源，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，能源消耗均未超出区域负荷上限，不会给该地区造成资源负担，满足资源利用上线要求。</p>	符合
环境质量底线	<p>环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境的影响，强化污染防治措施和污染物排放总量控制要求。</p>	<p>本项目产生的大气污染物主要为粉尘，项目采用布袋除尘器技术，减少了颗粒物的排放，对周围环境影响较小。产生清洗废水和生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理，对周围环境影响非常小。噪声主要来源于各种设备的机械噪声，采取基础减震与厂房隔声等措施治理后，对区域声环境质量影响较小。项目运营期，一般工业固废集中收集后外售，生活垃圾由环卫部门定期清运，不会突破环境质量底线。</p>	符合
环境准入清单	<p>环境准入清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入清单，充分发挥清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。</p>	<p>建设项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，项目区不涉及生态保护红线，选址较为合理；资源利用量较少；项目未列入《新疆重点生态功能区产业准入清单》中限制类和禁止类。</p>	符合
<p>2.2 与《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案及生态环境准入清单》符合性分析</p>			

本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，根据《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案及生态环境准入清单》（昌州政办发〔2021〕41号）本项目属于呼图壁县建成区，所属为文件中“呼图壁县重点管控单元”，环境管控单元编码：ZH65232320001。本项目与其符合情况见下表 1-2，环境管控单元分类图见附图 2。

表 1-2 与《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案及生态环境准入清单》符合性分析

管控名称	管控要求	项目概况	符合情况
空间布局约束	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元空间布局约束的准入要求（表 2-3 A6.1、表 3.4-2 B1）。 2、城市建成区禁止新建每小时 65 蒸吨以下燃煤锅炉。 3、居民住宅区等人口密集区域和机关、医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建易产生恶臭气体的生产项目，或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。 4、在集中供热管网覆盖地区，禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。	1.本项目严格执行重点管控单元空间布局约束的准入要求。 2.本项目为酱油与食醋及类似制品制造业属于食品制造业，项目运营期间生产供热采用一台电锅炉。 3.本项目废气污染物主要为粉尘，不涉及产生恶臭气体的生产项目。 4.本项目拟建设一台电锅炉，用于生产供热。	符合
污染物排放管控	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元污染物排放管控的准入要求（表 2-3 A6.2、表 3.4-2 B2）。 2、PM _{2.5} 年均浓度不达标县市（园区），禁止新（改、扩）建未落实排放 SO ₂ 、NO _x 、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）等四项大气污染物总量指标昌吉州区域内倍量替代的项目。 3、新（改、扩）建项目应执行最严格的大气污染物排放标准。 4、施工工地全面落实“六个百	1.本项目严格执行重点管控单元污染物排放管控的准入要求。 2.本项目已落实排放粉尘等大气污染物总量指标。 3.项目执行最严格的大气污染物排放标准。 4.本项目施工工地全面落实“六个百	符合

		分之百”(施工工地周边围挡、物料堆放覆盖、出入车辆冲洗、施工现场地面硬化、拆迁工地湿法作业、渣土车辆密闭运输)。	面硬化、拆迁工地湿法作业、渣土车辆密闭运输)。	
环境 风险 防控		1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元环境风险防控的准入要求(表 2-3 A6.3、表 3.4-2 B3)。	1.本项目严格执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元环境风险防控的准入要求	符合
资源 利用 效率		1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元资源利用效率的准入要求表(2-3、A6.4、表 3.4-2 B4)。 2、禁燃区内,禁止销售、燃用原煤、粉煤、各种可燃废物等高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施,已建设成的,应当在规定的期限内改用清洁能源;在行政区域内严格控制引进高载能项目。 3、新建、改建、扩建的建设项目,严格水资源论证,避免高耗水建设项目取用地下水,已有的地下水取水工程,要根据水源替代工程建设情况、资源条件、节水潜力,逐步削减取水量。	1.本项目严格执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元资源利用效率的准入要求。 2.本项目不存在销售、燃用原煤、粉煤、各种可燃废物等高污染燃料,无新建、扩建燃用高污染燃料的设施。 3.本项目不涉及地下水的取用	符合
<p>3. 与《昌吉州生态环境保护与建设“十四五”规划》的符合性分析</p> <p>根据《昌吉回族自治州生态环境保护与建设“十四五”规划》的内容要求:实施《昌吉州 65 蒸吨以下燃煤锅炉淘汰及清洁能源替代专项行动方案》,昌吉州 7 县市、2 园区范围内的 65 蒸吨以下燃煤锅炉全面淘汰,统筹完成“煤改气”“煤改电”、清洁能源替代或接入集中供热管网等项目建设,到 2023 年前淘汰整治 65 蒸吨以下燃煤锅炉 552 台。全州各县市 65 蒸吨/小时及以上的燃煤锅炉(除层燃炉、抛煤机炉外)全部实现超低排放,其他燃煤锅炉全部达到特别排放限值要求。</p>				

本项目拟建设一台电锅炉，用于生产供热。满足“昌吉州7县市、2园区范围内的65蒸吨以下燃煤锅炉全面淘汰，统筹完成“煤改气”“煤改电”、清洁能源替代或接入集中供热管网等项目建设”符合《昌吉回族自治州生态环境保护与建设“十四五”规划》相关内容

4. 与《呼图壁县国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》符合性分析

根据《呼图壁县国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》的内容要求：从严落实大气污染防治。强化大气区域联防联控，推进精细化、精确化、科学化的大气污染治理工作体系。鼓励推进煤炭清洁利用，加大建筑工地、拆迁工地、城市道路、国省干线公路、工业堆场和矿山等区域扬尘治理力度。制定绿色施工规范，加大污染源头控制和有机污染物控制，开展燃煤锅炉综合治理，实施清洁能源有效替代。

本项目属于食品制造业，生产过程中采用电锅炉供热，满足加大污染源头控制和有机污染物控制，开展燃煤锅炉综合治理，实施清洁能源有效替代的要求，符合《呼图壁县国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》相关内容。

5. 选址符合性分析

本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村。根据呼图壁县园户村镇总体规划，项目区位于允许建设区，项目周边范围内无名胜古迹、风景区及自然保护区等特殊环境敏感点，项目选址周围无与建设项目性质不相容的其他建设项目，不涉及水源保护区、自然保护区等敏感目标。本项目地理位置良好，交通方便，路况良好，项目区市政电网和供水管网全覆盖，厂区工程地质条件良好，项目区无有害污染源，项目周

	<p>边无对本项目由影响的企业。本项目在落实各项污染控制措施后，污染物能稳定达标排放，对周围环境的影响能够得到有效控制。</p> <p>综上，本项目选址合理可行。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1. 建设项目基本情况

项目名称：新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目；

总投资：1300万元，全部由建设单位自筹；

建设单位：新疆百味浓食品有限公司；

建设性质：本项目属于“未批先建”项目，于2016年开工建设，2019年10月投产，2020年3月因疫情原因停产至今；

建设地点：项目区位于呼图壁县园户村镇三工湖村二组98号，项目占地面积12000m²。项目区东侧、南侧、西侧和北侧均为空地，东北侧为闲置厂房。项目地理位置见图1。

2. 建设项目内容

本项目占地面积 12000m²，已建生产车间 4 栋，其中 1#车间为罐装车间（内设产品检验实验室、酱油罐装线和食醋罐装线各 1 条）2#车间（内设淋油工序）3#车间（内设发酵、制曲工序）为酱油生产车间，4#车间为食醋生产车间，1 间原料库房 5#（内设破碎工序），1 栋办公楼、1 间门卫室、1 员工宿舍，总建筑占地面积 7510m²，项目投产后建成后年产 4000 吨酱油，12000 吨食醋。项目组成情况见表 2-1。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程类型	工程名称	工程内容	工程规模	备注
主体工程	生产车间	4 栋厂房，酱油生产车间 2 栋、食醋生产车间 1 栋、罐装车间 1 栋	占地 6000m ²	已建
储运工程	原料库房	原料库房位于厂区南侧	500m ²	已建
	成品区	3 座不锈钢储罐	80m ²	已建
辅助工程	门卫室	1 间，彩钢房	30m ²	已建
	食堂	1 间，彩钢房	200m ²	已建
	员工宿舍	彩钢房	700m ²	已建
公用工程	供水工程	由市政供水管网供给		/
	供电工程	由电网直接接入		/
	供热工程	生产供热采用电锅炉		/

	排水工程	清洗废水、生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理	已建
环保工程	废气治理	破碎粉尘采用布袋除尘器处理后通过一根15m高的排气筒排放	/
	废水治理	清洗废水、生活污水经100m ³ 防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂处理	
	固废治理	废渣收集后定期外售处理，废包装袋统一收集后外售，生活垃圾收集后定期委托环卫部门清运。	

3. 主要生产设备

本项目主要设备情况见表 2-2。

表 2-2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	主要技术规格	单位	数量
1	原料粉碎机	1t	台	1
2	打料机	12KW	台	1
3	输送机	/	套	3
4	抓料机	/	套	1
5	蒸汽灭菌器	2t/h	台	1
6	布袋卧式过滤器	2t/h	台	1
7	自走式醋胚翻胚机	/	台	1
8	负压式 24 头全自动罐装机	/	台	2
9	液体袋装机	/	台	3
10	压盖机	/	台	3
11	自动打码机	/	台	3

3. 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料能源消耗见下表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗表

生产线	原料	单位	消耗量	备注
酱油生产线	豆粕	t/a	750	外购袋装
	麸皮	t/a	1500	外购袋装
	食用盐	t/a	80	外购袋装
	曲种	t/a	4	外购
	水	t/a	2000	/
食醋生产线	麸皮	t/a	2400	外购袋装
	高粱	t/a	1000	外购袋装
	玉米	t/a	600	外购袋装

	菌种	t/a	12	外购
	水	t/a	9600	/

3.1 酱油产品物料平衡

根据酱油产品物料投入产出，计算酱油产品物料平衡见表 2-4。

表 2-4 物料平衡

序号	原料名称	数量 t/a	成品名称	数量 t/a
	投入		产出	
1	豆粕	750	酱油	4000
2	麸皮	1500	酱渣	300
3	盐	80	损耗	24
4	曲种	4	水分蒸发	10
5	水	2000		
	合计	4334	合计	4334

3.2 食醋产品物料平衡

根据食醋产品物料投入产出，计算食醋产品物料平衡详见表 2-5。

表 2-5 物料平衡

序号	原料名称	数量 t/a	成品名称	数量 t/a
	投入		产出	
1	麸皮	2400	食醋	12000
2	高粱	1000	醋渣	1308
4	玉米	600	粉尘	8
3	菌种	12	损耗	206
4	水	9600	水分蒸发	90
5	合计	13612	合计	13612

4. 产品方案

本项目具体产品方案见表 2-6。

表 2-6 产品方案一览表

序号	产品名称	执行标准	年产量
1	酱油	《食品安全国家标准 酱油》 (GB2717-2018)	4000 吨
2	食醋	《食品安全国家标准 食醋》 (GB2719-2018)	12000 吨

5. 生产制度及劳动定员

本项目劳动定员共 120 人，年工作 360 天，三班制，每班 8 小时，年工作 8640 小时。

6. 公用工程

6.1 供水

给水：本项目用水主要为生产用水、办公生活用水，用水由市政供水管

网供给，可满足项目区用水需求。

(1) 生活用水

员工共 120 人，根据《新疆维吾尔自治区生活用水定额》，运营期本项目职工用水定额计为 100L/人·日，则用水量为 12m³/d（4320m³/a）。

(2) 配料用水

本项目生产过程中配料用水量约为 32.22m³/d（11600m³/a）。

(3) 车间清洗用水

本项目属于酱油、食醋及类似制品制造，对车间卫生要求较严，根据要求，项目每天生产结束后，需对整个车间进行打扫和清洗，项目清洗采用人工清洗，生产车间清洗用水量为 220m³/a。

6.2 排水

本项目无工艺排水进入产品损耗，项目拟建设一座 100m³ 防渗收集池，位于厂区东侧。生活污水和清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

(1) 生活污水：

员工共 120 人，运营期项目生活污水产生量约为用水量的 80%，则产生污水约 9.6m³/d（3456t/a）。

(2) 清洗废水：

本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，该类废水污染物种类少，浓度低，且本项目生产规模较小，生产车间清洗废水量按用水量的 80%计，则废水产生量为 176m³/a

本项目水平衡见图 1。

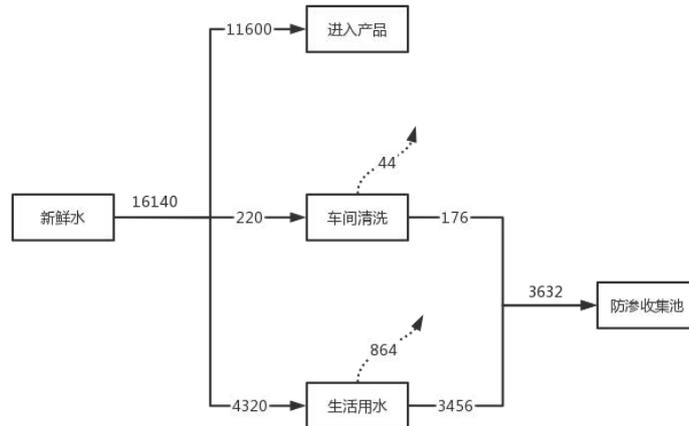


图 1 项目水平衡图

6.3 供电

本项目用电由市政电网接入。

6.4 采暖与供热

本项目拟建设一台电锅炉用于生产供热，冬季采暖使用电采暖。

7. 平面布置合理性

本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，在满足生产工艺要求的前提下，力求布置紧凑合理，充分利用场地现状。项目区设置 2 个出入口，人货分流，功能分区明确，交通顺畅，其中生产加工区主要布置在厂区的西南侧，生活办公区设置在项目区西北侧。生活办公区为上风向，可以有效地避免生产加工废气的影响，废水防渗收集池在厂区东侧。主体车间从北向南，采光充足。道路畅通，车间内呈封闭流水生产线。充分考虑到工程行业特点、安全间距、卫生防护、货物运输和防火需要，各装置区之间留有足够的安全间距，避免相互影响，其平面布置基本合理，平面布置图见附图 3。

1. 工艺流程

本项目产品主要为酱油和食醋，酱油工艺流程图见图 2，食醋工艺流程图见图 3。

1.1 酱油工艺流程

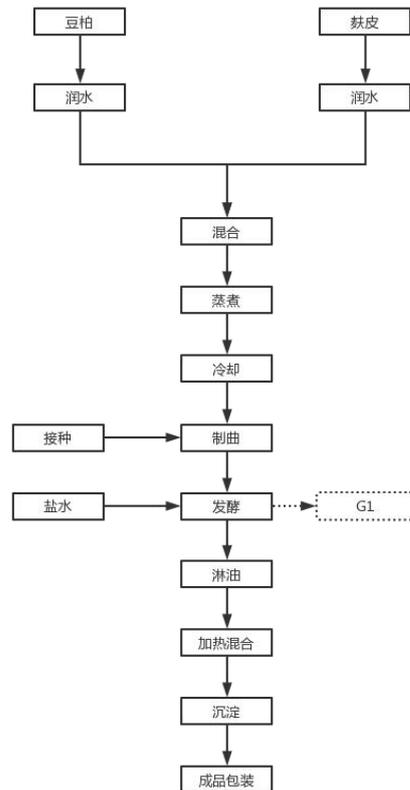


图 2 酱油生产工艺流程图

(1) 润水混合：将原料豆粕和麸皮（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）通过润湿加适量水进行浸泡拌合，拌合一定时间后，使豆粕和麸皮办吸水状态，拌合过程不产生拌合废水。

(2) 蒸煮冷却：送入蒸锅，以 $1\sim 1.2\text{kg/cm}^2$ 的水蒸气压力进行蒸煮 30 分钟，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，保持整粒不烂为标准。在此过程中严格控制原料的粉碎粒度、配比、蒸煮的时间、压力和水分，保证蛋白质的适度变性，杀灭原料上的微生物，防止二次污染。

(3) 接种：将蒸煮好的原料移入接种床中，自然冷却到 40°C ，接入菌种，接种量为 $0.3\%\sim 0.5\%$ ，翻拌均匀。

(4) 制曲：制曲是整个流程中的重要工序，制曲目的是培养米曲霉在原料中生长繁殖。将接好种的曲料移入制曲池中，静置培养 8 小时，温度在 30-32℃，再翻曲，最终出曲。

(5) 发酵：出曲后的酱料通过发酵池进行发酵。发酵是一个生物转化过程，让米曲霉分泌多种酶，其中是蛋白酶和淀粉酶。蛋白酶分解蛋白质为氨基酸，淀粉酶把淀粉分解成葡萄糖。由于发酵过程中，从空气中落入酵母菌和细菌也进行繁殖，也分泌多种酶。酵母菌发酵成酒精，由乳酸菌发酵成乳酸。因此，为了防止杂菌落入，而影响氨基酸生成率，必须在发酵过程中加强卫生管理，在发酵面层封上无毒塑料膜和粗盐并盖上玻璃盖，保持良好卫生发酵条件。酱油的色泽随着发酵时间增长而逐步变成红棕色。实际操作中，在发酵池中，将曲块破碎，温度控制在 40-45℃，周期 30 天，发酵过程会产生发酵异味。

(6) 淋油：酱醅成熟后，利用浸泡和过滤的方法，将有效成分从酱醅中分离出来。抽提次数为 3 次以上，抽取母油后，将上批生产二油加热至 70-80℃，然后注入成熟酱醅中。加入二油的数量需按各种等级酱油的要求、蛋白质总量和出品等来定，一般为豆原料用量的 5 倍。加完二油，盖紧容器，经 2h 酱醅慢慢上浮并逐渐散开，如果发酵不良，酱醅整块上浮不散开，则浸出效果较差。浸泡 20h 后，从池底部放出头油，头油不能放得过干，避免因酱渣紧缩而影响第二次滤油，头油用来配制产品，浸出头油后的酱醅称为头渣。向头渣中加入 16.67% 的三油，浸泡 2-3d，滤出的是二油，注入二油池，待下一次浸泡成熟酱醅使用或用来配制产品，浸出二油后的酱醅叫二渣。用 9.08% 的盐水浸泡 1-2d 左右，滤出三油用于下批浸泡头渣提取二油，浸出完成后，发酵池内壁残留的发酵物通过洁净的扫帚进行清理（为保证发酵池中米曲霉菌特定的生长环境不对发酵池进行清洗），残留的发酵物混入浸出渣进行集中收集。

(7) 加热混合：从酱醅中淋出的头油称生酱油，还需经过加热及配制才成为各等级的酱油成品。生酱油一般要求加热至 80~90℃，保持 20min，根据酱油质量和品种也变动，对于优质酱油，为了保持其特有的酱香，加热只需

70~75℃，维持 30min，低档酱油需要提高加热温度到 90℃以上，维持 15~20min。将头油及二油按酱油质量标准进行配制。

(8) 沉淀：灭菌好的酱油内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(9) 成品包装：罐装使用新购的优质洁净瓶罐，直接放入灭菌器进行高温蒸汽消毒，消毒完成后，将沉淀后的酱油经灌装机灌装、贴标、检验、封箱。

1.2 食醋工艺流程

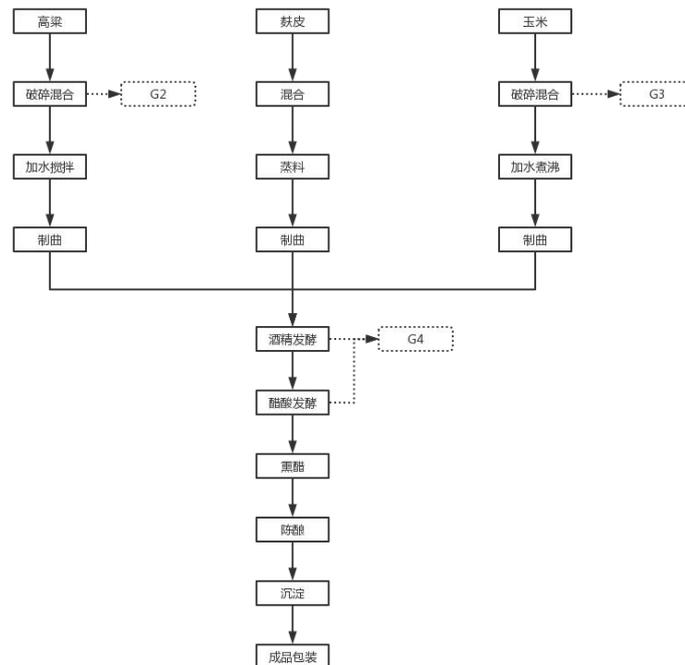


图3 食醋生产工艺流程图

(1) 原料处理：将原料高粱、玉米（直接从厂家购置达到相关卫生标准的产品，不需要进行清洗）破碎，破碎过程中产生少量粉尘。破碎的高粱加水搅拌均匀，玉米加水煮沸，麸皮送入蒸煮锅，蒸煮全部均匀熟透，达到既酥又软，蒸煮温度控制在 100℃左右，蒸煮时间为 45 分钟。

(2) 制曲、酒精发酵：经蒸料后，当温度降至 26℃-30℃时加入外购制作好的大曲，并搅拌均匀。原料经蒸熟、冷却、加曲、搅拌后，放入不锈钢酒精发酵缸中，加入 1%的酒精酵母。发酵期为 4 天，每天搅拌 2 次，温度为

33°C-35°C，后发酵为 8 天。前发酵结束后密封酒精发酵缸。

(3) 醋酸发酵：将蒸煮好的原料移入接种床中，冷却到 40°C，接入菌种，接种量为 0.3%-0.5%，翻拌均匀。将接种好的曲料，移入制曲罐中，静置培养 8h，温度在 30-32°C，再通风培养至 15h 后，翻曲，翻曲后再通风 10-12h，停风，堆积升温 2h 后，此时料温在 50°C，出曲。将成曲移入发酵罐中，将曲块破碎，按 1:1 加入米浆，糖化温度控制在 40-45°C，周期 12h。将糖化好的糖醪加入活性干酵母，进行酒精发酵。酒精发酵后将酒精醪从酒精发酵缸取出，放入醋酸发酵池中，经 3、5 天发酵，发酵缸内醪温上升，根据实际情况加入少量水，经 8、9 天后醋发酵到达最高潮，再转为露底，露底过程为将表面的热醋醪翻下去见底，露底 7、8 天醋醪成熟。

(4) 熏醋：发酵结束后的醋液经质量检验合格后，取部分至熏醋机中进行文火加热，再打回储罐中与未熏蒸的醋液混合，达到提香、增味的目的。

(5) 陈酿：混合后的醋液在储罐中储存，通过储存、后熟过程得到香味醇厚、色泽鲜艳的陈醋，达到改善食醋风味的目的。

(6) 沉淀：灭菌好的醋液内还含有少量悬浮物质，通过自然沉淀澄清后进入玻璃钢立锥罐存储，再通过泵输送至包装车间灌装。

(7) 成品包装：项目灌装车间使用新购的优质玻璃瓶及塑料瓶，出厂时已经过消毒并独立包装，直接利用自动灌装流水线灌装即可，无洗瓶工序。车间内设自动灌装线，验瓶、灌装、包装工序自动完成。包装后的成品进入成品库储存，待售。

2. 污染物产排情况

2.1 废气

本项目运营期产生的大气污染物主要为破碎过程产生的颗粒物和发酵过程产生的发酵异味。

2.2 废水

本项目运营期产生的废水主要为生活污水和车间清洗废水。

2.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中设备运行产生的机械噪声，其声源强

度为 65~75dB。

2.4 固废

本项目产生的固体废物为废渣、废包装袋和生活垃圾等。

本项目产排污情况见下表

表 2-7 产排污环节一览表

序号	污染物类别	产排污环节	污染物名称	污染因子
1	废气污染物	原料破碎	破碎废气	颗粒物
2		发酵	发酵异味	恶臭气体
3	废水污染物	车间清洗	清洗废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
4		生活污水	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
5	噪声	生产设备	设备噪声	等效连续 A 声级
6	固体废物	沉淀	废渣	/
7		废包装袋	废包装袋	/
8		员工生活	生活垃圾	/

本项目为“未批先建”项目，项目已建成，施工期已结束，经现场踏勘不存在遗留的环境问题。

与项目有关的原有环境问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1. 环境空气质量现状					
	1.1 基本污染物环境质量现状评价					
	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》的要求，本次大气环境质量评价引用呼图壁县 2021 年达标区判定数据，作为本项目环境空气质量现状评价基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 的数据来源。</p>					
	<p>(1) 评价标准</p> <p>项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p>					
	<p>(2) 评价结果统计</p> <p>区域环境空气质量现状评价结果见表 3-1。</p>					
	表 3-1 区域空气质量现状评价表					
	监测因子	评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准值 (μg/m ³)	占标率 %	达标情 况
	SO ₂	年平均值	10	60	16.7	达标
	NO ₂	年平均值	25	40	62.5	达标
	PM ₁₀	年平均值	69	70	98.6	达标
PM _{2.5}	年平均值	37	35	105.7	超标	
CO	24 小时平均第 95 百分位数	2.1 (mg/m ³)	4 (mg/m ³)	52.5	达标	
O ₃	最大 8 小时平均第 90 百分位数	137	160	85.6	达标	
<p>由上表可知，本项目所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀ 的浓度和 O₃ 最大八小时平均第 90 百分位数、CO 24 小时平均第 95 百分位数均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级浓度限值，PM_{2.5} 浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级浓度限值。因此判定地区为环境空气质量不达标区。</p>						
1.2 其他污染物环境质量现状						
<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本项目环境空气污染物其他项目选取《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中的 TSP 作为特征污染物来评价项目区域环境空气质量现状，其数据引用自新疆锡水金山环境科技有限公司对《新疆麦斯特啤酒有限公司啤酒制造</p>						

项目》的现状监测，监测时间为2022年5月18日~5月20日，该监测点坐标为东经86度56分9.66秒，北纬44度11分40.25秒，位于本项目东南侧4.2km处。

(1) 监测项目及频率

监测项目：TSP。

监测频率：连续3天监测。

(2) 监测分析方法

分析方法按照国家环保局颁布的《环境监测技术规范（大气部分）》和《空气和废气监测分析方法》中有关规定进行监测。

(3) 评价标准

本次评价执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，标准值为详见表3-2。

表 3-2 环境空气质量标准

污染物	年平均	24 小时平均	标准来源
TSP	0.2mg/m ³	0.3mg/m ³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）

(4) 评价结果

监测及评价结果统计，详见表3-3。

表 3-3 环境空气质量结果汇总表（TSP，日均值） 单位：mg/m³

监测点位	采样时间	检测结果	标准值	占标率
		TSP		
项目区内 下风向	2022年5月18日	0.240	0.3	80%
	2022年5月19日	0.244	0.3	81.33%
	2022年5月20日	0.238	0.3	79.33%

由上述列表可知，项目区TSP能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

2. 地表水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），结合本项目工程特点，本项目区不存在地表水，因此不对本项目地表水进行现状评价。

3. 声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）

	<p>中区域环境质量现状评价要求，本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，因此，可不开展声环境现状调查与评价。</p> <p>4. 地下水、土壤环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值，本项目清洗废水和生活污水采用防渗收集池收集后定期拉运，项目不存在地下水、土壤污染途径，因此本次评价不开展对地下水、土壤环境质量现状调查与评价评价。</p> <p>5. 生态环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中规定，产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标的应进行生态现状调查。本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，项目区内不存在生态环境保护目标，故本项目可不开展生态环境现状调查。</p>
<p>环境保护目标</p>	<p>1. 大气环境</p> <p>根据《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准保护要求，项目场地厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标，无敏感目标。</p> <p>2. 声环境</p> <p>根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准保护要求，项目周边为企业，项目场地厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3. 地下水环境</p> <p>根据《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准保护要求，本项目厂界外 500 米范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无敏感目标。</p> <p>4. 生态环境</p> <p>本项目位于呼图壁县园户村镇三工湖村，项目周边为空地，项目周边无</p>

居民区，水源保护地等敏感目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类），项目占地场地厂界外 500m 范围内无敏感目标。周围无生态环境保护目标。

1. 废气

本项目废气污染物主要为颗粒物，项目产生的颗粒物经布袋除尘器处理后排放。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中表 2 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度。

表 3-4 大气污染物排放标准

污染物名称	排放形式	标准	限值
颗粒物	有组织	《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值	120mg/m ³
颗粒物	无组织	《大气污染物综合排放标准》表 2 新污染源大气污染物排放限值	10mg/m ³
臭气浓度	无组织	《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值	20
食堂油烟	有组织和	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中表 2 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度	2.0gm/m ³

污染物排放控制标准

2. 废水

项目营运期生活污水、清洗废水等经防渗收集池收集后定期拉运至丰泉污水处理厂。废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

表 3-5 水污染物排放限值标准

废水类别	污染物	标准	限值
生活污水、清洗废水	CODcr	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	500mg/L
	BOD ₅		300 mg/L
	NH ₃ N		-
	SS		400 mg/L
	动植物油		100 mg/L

3. 噪声

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 2 类标准。噪声限值见表 3-6。

表 3-6 噪声排放限值标准

时期	标准	限值
运营期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)

4. 固废

固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中的相关规定。

根据国家总量控制相关要求, 结合本项目厂址区域环境质量现状、外排污染物特征, 确定以下污染物为本项目总量控制指标:

大气污染物: 颗粒物。

本项目颗粒物排放量为 0.0003t/a, 项目区属于不达标区, 颗粒物需倍量替代消减量计算颗粒物替代量为 0.0006t/a。

总量
控制
指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目为“未批先建”项目，项目已建成，施工期已结束，经现场勘察，本项目不存在遗留环境问题，故不在此做详述。
运营期环境影响和保护措施	<p>1. 废气环境影响和保护措施</p> <p>1.1 废气产排情况</p> <p>1.1.1 有组织废气</p> <p>本项目原料粉碎过程会产生粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日印发）谷物磨制行业系数手册中 131 谷物磨制行业系数表，颗粒物产污系数取 0.023 千克/吨-原料，项目粉碎原料（主要为玉米和高粱）约 1600t/a，则粉尘产生量为 0.037t/a，破碎时长为 1680，则产生速率为 0.022kg/h，产生的粉尘采用集气罩收集，经布袋除尘器处理后通过一根 15 高排气筒排放，集气罩收集效率按 90%计（风机风量为 5000m³/h），则粉尘收集量为 0.033t/a，布袋除尘器处理效率按 99%计，则粉尘排放量为 0.0003t/a，排放速率为 0.0002kg/h，排放浓度为 0.039mg/m³。</p> <p>1.1.2 无组织废气</p> <p>（1）破碎粉尘</p> <p>本项目破碎过程中产生的粉尘产生量为 0.037t/a，采用集气罩收集 90%，剩余部分以无组织形式逸散，逸散粉尘量为 0.004t/a，排放速率为 0.002kg/h。项目运营期间通过加强车间通风，产生的废气对周边环境影响较小。</p> <p>（2）发酵异味</p> <p>本项目酱油、醋在生产过程中产生发酵异味，主要污染物为食醋生产过程中产生的乙酸气体，由于本项目生产规模较小且发酵产生的逸散乙酸本身为生活常用调味料，具有芳香气味，对人体健康无影响，且项目生产设备均为密闭的设备，故生产中逸散的乙酸气体较少。项目运营期通过加强车间通风，产生的废气对周边环境影响较小。</p>

1.1.3 食堂油烟

本项目劳动定员 120 人，生产期为 360d，经类比调查，食用油消耗系数按 5kg/（100 人·d）计，则食用油消耗量为 2160kg/a（6kg/d）。不同的烧炸工况，油烟气中烟气浓度及挥发量均有所不同，油的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间，本项目烹饪过程中的挥发量取 4%，则油烟的产生量为 86.4kg/a（0.24kg/d），通过集气罩收集（收集效率≥90%），则油烟的收集量为 77.6kg/a，按日高峰 5 小时计，则高峰期油烟的排放速率为 0.0432kg/h，油烟产生浓度为 8.64mg/m³（按风量 5000m³/h 计），食堂油烟安装国家认可的单位检测合格的油烟净化设施（油烟净化效率≥80%），净化后的油烟从专用烟道引至屋顶排出，则油烟的排放量为 15.52kg/a，高峰期油烟排放浓度为 1.724mg/m³，排放速率为 0.009kg/h。

本项目废气污染物排放情况见表 4-1。

表 4-1 项目废气污染物排放量

工段名称	排放方式	污染物名称	产生量 (t/a)	收集量 (t/a)	处理效率 (%)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
原料破碎	有组织	颗粒物	0.037	0.033	99	0.0003	0.0002	0.039
	无组织	颗粒物	0.004	/	/	0.004	0.476	/
食堂油烟	有组织	油烟	86.4kg/a	77.6kg/a	80	15.52kg/a	0.009	1.724

1.2 非正常工况分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），非正常排放包括设备检修、污染物排放控制措施达不到有效率和工艺设备运转异常等。本项目非正常工况主要为布袋除尘器破损，布袋除尘器故障时处理效率为 0。在此情况下，发生频次按每年一次，本项目废气污染物的产生情况和排放情况具体见下表。

表 4-2 非正常工况下废气污染物排放情况一览表

污染物	排放方式	污染物产生量	排放浓度	达标情况	持续时间	发生频率	应对措施
颗粒物	有组织	8kg/a	240mg/m ³	不达标	< 1h	1 次/a	立即停产

由表 4-3 可知，非正常工况下颗粒物排放浓度超标，对环境的影响和危害

较大，因此需设置污染治理措施以减少非正常工况下污染物对环境的影响程度，除采用先进成熟的工艺技术和设备外，生产中还应加强管理，严格控制规程，提高工人素质，精心操作，防患于未然，将非正常排放控制到最小，一旦发生非正常生产排放，应及时进行检修。并采取相应措施进行污染物集中处理，确保事故状态后，污染物对环境的影响程度降到最低。

1.3 废气治理设施的可行性分析

本项目颗粒物采用集气罩收集，经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高的排气筒排放，根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业-调味品、发酵制品制造业》（HJ1030.2-2019）为可行技术，颗粒物排放浓度满足《大气污染综合排放标准》中表 2 新污染源大气污染物排放限值 120mg/m³ 的要求，故本项目废气治理措施可行。

1.4 排放口设施情况

本项目共设置 1 个有组织废气排放口，本项目有组织废气排放口基本情况见表 4-3。

表 4-3 排放口设置情况

污染源名称	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度 (m)	排气筒参数				运行参数		污染物参数	
	经度	纬度		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m)	烟气流速 (m/s)	烟气温度 (°C)	年排放小时数 (h)	排放工况	污染源名称	污染物排放速率 (kg/h)
废气排放口 DA001	86°55'26.21"	44°13'56.84"	484	15	0.3	12	25	1680	正常	颗粒物	0.0002

1.5 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020），制定本项目大气监测计划，详见表 4-4。

表 4-4 大气污染物监测计划

污染源类别	监测位置	监测项目	监测频率	标准限值
-------	------	------	------	------

有组织	废气排放口 DA001	颗粒物	1 次/每半年	120mg/m ³
无组织	厂界	颗粒物	1 次/每半年	10mg/m ³
		臭气浓度	1 次/每半年	2000 (无量纲)

2. 废水环境影响和保护措施

2.1 废水产排情况

本项目废水污染主要来源于清洗废水和职工日常生活所产生的生活污水。

(1) 清洗废水：本项目清洗采用人工清洗，清洗方式为擦拭，车间清洗用水量为 220m³/a，该类废水污染物种类少浓度低，项目生产车间清洗废水量按用水量的 80% 计，则废水产生量为 176m³/a，清洗废水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

(2) 生活污水：根据工程分析，项目生活用水量为 4320m³/a (12m³/d)，生活污水产生量为用水量的 80%，则产生污水产生量为 3456m³/a (9.6m³/d)。生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

表 4-5 生活污水主要污染物及排放情况

名称	主要污染物		排水量	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生	浓度 (mg/L)	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		产生量 (t/a)		1.6	0.8	1.1	0.2
	排放	浓度 (mg/L)	3456t/a	462.96	231.48	318.29	57.87
		排放量 (t/a)		1.6	0.8	1.1	0.2
清洗废水	产生	浓度 (mg/L)	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		产生量 (t/a)		0.08	0.035	0.041	0.0076
	排放	浓度 (mg/L)	176t/a	454.54	198.86	232.95	43.18
		排放量 (t/a)		0.08	0.035	0.041	0.0076

2.2 废水排放依托可行性

本项目产生的废水水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，废水总排放量为 3504m³/a (9.73m³/d)。项目产生的生活污水经防渗收集池收集后定期拉运至呼图壁县丰泉污水处理厂处理。

呼图壁县丰泉污水处理厂已于 2017 年 11 月投入试运行，处理规模为 2 万立方米每日，污水处理后水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准和《城市污水再生利用 工业用水水质杂用水水质》(GB/T1920-2002) 标准后，经输水管网排入前端蓄水池，作

为再生水回用于企业工业用水及绿化用水。

综上所述，本项目水质、水量情况都满足要求，污水排放对污水处理厂冲击较小。因此本项目污水排入污水处理厂措施可行。

2.3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020），制定本项目废水监测计划，详见表 4-6。

表 4-6 废水监测计划一览表

排放口编号	排放口名称	监测因子	监测频率	执行标准	浓度限值 (mg/L)
/	企业总排口	化学需氧量	1次/半年	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准	300
		五日生化需氧量			500
		悬浮物			400
		氨氮			/
		总氮			100
		总磷			/
		流量			/
		pH 值			6~9
		色度			/
		动植物油			100

3. 噪声影响分析和保护措施

3.1 噪声源强

本项目运营期噪声主要来自生产过程中设备运行发出的机械噪声，如破碎机。其噪声源强见下表。

表 4-7 主要设备噪声源强 单位：dB (A)

序号	设备名称	单机噪声	治理措施	单台排放声值
1	粉碎机	75	选用低噪声设备，基础减震、厂房隔声	55
2	打料机	70		50
3	输送机	70		50
4	抓料机	65		50

3.2 减缓措施

①合理布局厂区平面，高噪声单元远离厂界，增大噪声衰减距离；

②定期对生产设备进行维修与保养，使设备处于良好的工况条件下，杜绝设备非正常运行噪声的产生；

③在满足工艺需要的情况下，合理安排工作时间，夜间不生产；

④对机械设备安装减振装置，进一步消减源强

项目噪声在采取上述措施治理后，加之距离衰减，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，昼间低于60dB（A），夜间低于50dB（A）。

3.3 预测模式

采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式。根据拟建项目对声环境产生影响的主要设备噪声源噪声辐射和结构特点，安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素。本项目采用点声源衰减预测模式和声压级叠加模式，预测噪声源对各厂界噪声评价点的贡献值。

① 计算某个声源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级，dB(A)；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级，dB(A)；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量），dB(A)。

②预测点总影响值计算模式：

$$L_{总} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{\frac{L_i}{10}} \right)$$

式中： $L_{总}$ ——几个声压级相加后的总声压级，dB(A)；

L_i ——某一个声压级，dB(A)。

其声波在传播过程中将通过所在建筑物的屏蔽衰减，并经过距离衰减、声

屏障衰减、空气吸收衰减达到厂界。

利用以上预测公式，使噪声源通过等效变换成若干等效声源，然后计算出与噪声源不同距离处的理论噪声值，得出噪声设备运行时对厂界噪声环境的影响状况，本工程主要噪声源集中在室内，从环保角度，设定其噪声源最大强度75dB(A)（声源1m处噪声值，增设隔振垫后降噪约20 dB(A)），计算结果见表4-8。

表 4-8 项目噪声源对周围环境的贡献量 dB(A)

距声源距离 (m)	10	50	60	70	80	100	150	200
贡献值	70	56	54	53	52	50	46.5	44

由上表可知，噪声值随着距离的增加，项目噪声对周围噪声环境的影响将逐渐衰减，项目主要声源距离厂界距离远大于 50m，故项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（G12348-2008）中的 2 类标准要求。

3.4 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020），制定本项目废水监测计划，详见表 4-9。

表 4-9 噪声监测计划一览表

监测计划	监测位置	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	企业厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

4. 固体废物影响分析

本项目固体废物主要为废渣、废包装袋和生活垃圾均为一般固废。

（1）废渣：本项目生产过程中会产生废酱油渣和废醋渣，其产生量为 1608t/a（4.467t/d），产生量较小，采用不锈钢储罐在厂区临时储存，不锈钢储罐要求加盖密封，可以有效防止乙酸气体外泄，每日酱渣产出后，采用运输车辆

在压榨机出料口进行接料，立即转运至饲料厂进行饲料生产，不在场内暂存。

（2）废包装袋：本项目废包装袋主要为产品包装废料，产生量约为 3t/a，废包装袋其中收集后定期外售废品回收站综合利用。

（3）生活垃圾：本项目劳动定员 120 人，每人每天产生垃圾量按 0.5kg 计，年工作时间为 360 天，本项目运营期间产生的生活垃圾量为 60kg/d（21.6t/a）在厂区内采用垃圾桶集中收集后，定期由环卫部门清运。

本项目固体废物产生及处置情况见下表 4-10。

表 4-10 固体废物产生及处置一览表

序号	污染物名称	产生途径	固废性质	固废代码	产生量	处理措施
1	废渣	/	一般固废	146-001-39	1608t/a	收集后外售
2	废包装袋	/	一般固废	146-001-07	3t/a	收集后外售
3	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	21.6t/a	委托环卫部门定期清运

综上所述，本项目产生的固体废物均得到妥善处置，不会对环境造成二次污染，其对项目区产生的环境影响较小。

5. 地下水及土壤环境影响分析

本项目对厂区可能泄露污染物的地面进行防渗处理，可有效防止污染物渗入地下及土壤，并及时将渗漏、泄漏的污染物收集并进行集中处理。依据地下水导则中相关分区防控措施，结合项目的性质、包气带岩性结构、污染控制难易程度及地下水环境风险，按照重点防渗区、简单防渗区和一般污染防渗区进行分区防渗，防渗层结构依据不同防渗区要求单独使用一种材料或者多种材料结合使用。根据本项目特点，环评要求项目采取的防渗措施包括：

简单防渗区：厂区生产区域主要以地面水泥硬化为主，污水收集池内壁采取，防腐蚀防渗漏措施。

在认真采取以上措施的基础上，一旦发生溢出与渗漏事故，渗漏物质将由于防渗层的保护作用，积聚在地面上，不会对地下水及土壤造成影响。

6. 环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目风险事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

6.1 环境风险识别

依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），结合本项目实

际情况，本次评价认为项目火灾负荷大。

6.2 环境风险分析

表 4-11 本项目环境风险一览表

序号	风险源	风险类型	主要污染途径	可能造成的危害后果
1	火灾	发生火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	发生火灾爆炸→燃烧形成的伴生/次生污染物随风速和风向扩散到大气环境；	发生火灾、爆炸事件时会产生大量的NO _x 、CO 等可能引发伴生/次生污染的物质，造成厂区周边大气环境明显污染及人员伤亡；

6.3 环境风险防范措施及应急要求

6.3.1 环境风险事故防范措施

本项目风险物质为废机油泄漏和火灾，根据实际情况，评价提出以下风险防范措施。

(1) 火灾防范措施

本项目在运营期使用的机械设备都是利用电能，如果管理维护不当发生线路老化、短路等现象，可导致粉尘爆炸。因此本项目在运营期间，应加强对生产运营设备的维护管理，保证通风设备以及除尘设施的正常运行，定期进行检修，同时加强员工的管理以及风险防范意识，通过设置短路保护电路等措施，及时发现设备及线路中存在的问题，消除隐患，并配备相应的消防器材和应急设备。

(2) 污染物事故性排放防范措施

加强生产区域的管理，加强环保设施的运营维护与保养，提高员工的风险防范意识，定期组织员工进行演练，提高员工的实际操作技能。

6.3.2 环境风险管理

为避免风险事故，尤其是避免风险事故发生后对环境造成严重的污染，建设单位应树立并强化环境风险意识，增加对环境风险的防范措施，并使这些措施在实际工作中得到落实。为进一步减少事故的发生，减缓该项目运营过程中对环境的潜在威胁，建设单位应采取综合防范措施，并从技术、工艺、管理等方面对以下几方面予以重视：

(1) 树立环境风险意识

该项目客观上存在着一定的不安全因素，对周围环境存在着潜在的威胁。发生环境安全事故后，对周围环境有难以弥补的损害，所以在贯彻“安全第一，预防为主”的方针同时，应树立环境风险意识，强化环境风险责任，体现出环境保护的内容。

(2) 实行全面环境安全管理制度

项目在生产过程中有可能发生各种事故，事故发生后均会对环境造成不同程度的污染，因此应该针对该项目开展全面、全员、全过程的系数安全管理，把环境安全工作的重点放在消除系统的潜在危险上，并从整体和全局上促进该项目各个环节的环境安全运作，并建立监察、管理、检测、信息系统和科学决策体系，实行环境安全目标管理。

(3) 加强资料的日常记录与管理

加强对生产过程中的各项操作参数等资料的日常记录及管理，及时发现问题并采取减缓危害的措施。

(4) 应对措施

事故发生的可能性总是存在的，为减少事故发生后造成的损失，尤其是减少对环境污染，建设单位除一方面要落实已制定的各种安全管理制度以及上述所列各项风险减缓措施，另一方面，建设单位还应对发生各类风险事故后

采取必要的事故应急措施，建议建设单位对以下几方面予以着重考虑：

①发生事故后，应进行事故后果评价，并将有关情况通报给上级环保主管部门。

②定期举行应急培训活动，对该项目相关人员进行事故应急培训，提高事故发生后的应急处理能力；对新上岗的工作人员、实习人员、进行岗前安全、环保培训，重点部门的人员定期轮训；在对项目相关系统人员进行知识培训后，还对其进行了责任分配制度，确保不出现意外。

6.4.3 应急预案

事故应急预案是在发生事故后，按照预先制订的方案采取的一系列的措施，将事故的损失降低到最低程度。本工程应急预案重点如下：

A.必须制定应急计划、方案和程序

为了使突发事故发生后能有条不紊地处理事故，在工程投产之前就应制定好事故应急计划和方案，以备在发生事故后有备无患。

B.成立重大事故应急救援小组

成立由厂长、分管厂长及生产、安全、环保、保卫等部门组成的重大事故应急救援小组，一旦发生事故，救援小组便及时例行其相应的职责，处理事故。

C.事故发生后应采取紧急隔离和疏散措施

一旦发生突发事故，应及时发出警报，并在救援小组的领导下，紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员。

6.5 分析结论

建设单位须进一步加强风险管理，严格风险管理机制，落实本评价提出的环境风险防范措施和应急措施，并应经常或定期开展应急救援培训和演练，一旦发生事故，能够及时启动应急预案，将风险事故的影响降到较低水平。在此基础上，本项目环境风险可接受。

表 4-12 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目			
建设地点	新疆昌吉州呼图壁县园户村镇三工湖村			
地理坐标	经度	86 度 55 分 26.21 秒	纬度	44 度 13 分 56.84 秒
主要危险物质及分布	主要危险物质：火灾			
环境影响途径及危害后果	火灾引发的次生污染，将会给附近地下水、大气、土壤带来一定污染，短时间难以得到修复			
风险防范措施要求	详见报告章节 6.4			
填表说明	本项目主要是涉及的危险物质泄漏可能性小，所涉及工艺较成熟，危险性较低，环境敏感度较低。并且项目风险潜势为 I，可开展简单分析。			

因此，本项目严格采取上述措施以后，运营期间发生环境风险概率较小，所以本项目的事故风险水平是可以接受的。

7. 环保投资

本项目总投资1300万元，其中环保投资34.5万元，占总投资比例为2.65%，环保投资明细见表4-13。

表 4-13 环保措施及投资估算表 单位：万元

序号	类别	防治对象	环保措施	环保投资
1	废气	破碎粉尘	布袋除尘器	20
		发酵异味	加强通风	/
2	废水	清洗废水	防渗收集池	8
		生活污水		
3	噪声	生产设备	基础减震，厂房隔音	4
4	固废	生活垃圾	垃圾桶、垃圾箱	1
		废渣	不锈钢储罐	1
		废包装袋	垃圾箱	0.5
合计		/		34.5

8. 三同时一览表

表 4-14 “三同时”验收一览表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	排气筒 DA001	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》中表 2 新污染源大气污染物排放限值
	破碎粉尘	颗粒物	加强车间通风	
	发酵异味	恶臭气体	加强车间通风	《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值
	油烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(DB37/597-2006)中小型单位要求
水污染物	清洗废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	防渗收集池收集	《污水综合排放标准》中的三级标准
	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS		
固体废物	一般固废	废渣	收集后外售	满足《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》(GB18599-2020)
		废包装	收集后外售	
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门统一清运	
噪声				《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001 排气筒	颗粒物	布袋除尘器	《大气污染物综合排放标准》中表 2 新污染源大气污染物排放限值
		破碎粉尘	颗粒物	加强车间通风	
		发酵异味	恶臭气体	加强车间通风	《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准值
地表水环境		清洗废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	防渗收集池收集	《污水综合排放标准》中的三级标准
		生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS		
声环境		生产设备	机械噪声	基础减震+厂房隔声+设备定期维护保养	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准
电磁辐射	/				
固体废物	本项目产生的废渣采用不锈钢储罐收集，在厂区临时储存，不锈钢储罐要求加盖密封，定期外售处理；废包装袋收集后定期外售给废品回收站综合利用；生活垃圾采用垃圾桶集中收集后，定期由环卫部门清运。一般固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）				
土壤及地下水污染防治措施	/				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	①坚持“安全第一，预防为主”的基本原则，加强员工的安全意识与知识教育，增强员工安全意识。 ②要落实安全责任制，严格规章制度。 ③按照布袋使用期限，及时更换布袋，不允许布袋超期运行；按计划进行定期维护。 ④收尘器发生故障时，及时关闭相应的袋体进行维修更换。 ⑤厂区内设置报警仪，防火、防爆、防静电安全装置等相关防护措施，				

	<p>并纳入日常安全生产管理制度中去。</p> <p>⑥制定严格的环保制度，所有人员必须遵守环保制度，以制度对全厂环保实施进行管理，加强设备运行状态监控，发现问题及时处理。</p> <p>⑦完善全厂突发环境事件应急预案，定期开展应急演练和培训。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 本项目在报批环评报告后、项目实际运行前，应尽快申领排污许可证，作为本项目合法运行的前提。根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》的规定，本项目管理类别为简化管理，排污许可证申请及核发按《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)填报执行。按照相关要求定期进行开展自行监测，按时提交排污许可执行月报、季报、年报。</p> <p>(2) 本项目建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制竣工验收报告，除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应依法向社会公开竣工验收报告和竣工验收意见；配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。</p> <p>(3) 项目污水拉运须定点装、卸车，按照规定的路线限速行驶，不得在途中随意停留，严禁停靠与村镇、学校等人口密集区和水库、河流等危险路段，禁止沿途倾倒、泄放、漏失污水。</p>

六、结论

综上所述，本项目的建设，符合国家有关产业政策，污染物经相应治理后能达到排放。建设单位必须在该项目的建设过程中切实落实本评价中提出的各项污染防治措施，使工程对环境的影响减小到最低程度，以达到经济、社会、环境效益三统一的效果。从环保角度看，本项目的选址、建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	项目 污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放 量（固体废物产生 量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0003t/a	/	0.0003t/a	0.0003t/a
废水	CODcr	/	/	/	1.68t/a	/	1.68t/a	1.68t/a
	BOD ₅	/	/	/	0.835t/a	/	0.835t/a	0.835t/a
	SS	/	/	/	1.141t/a	/	1.141t/a	1.141t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.207t/a	/	0.207t/a	0.207t/a
一般工业 固体废物	废渣	/	/	/	1608t/a	/	1608t/a	1608t/a
	废包装袋	/	/	/	3t/a	/	3t/a	3t/a
	生活垃圾	/	/	/	21.6t/a	/	21.6t/a	21.6t/a
危险废物	/	/	/	/	/	/	/	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



项目区东侧



项目区西侧



项目区现状



项目区南侧



项目区北侧
现场勘察图



项目区现状

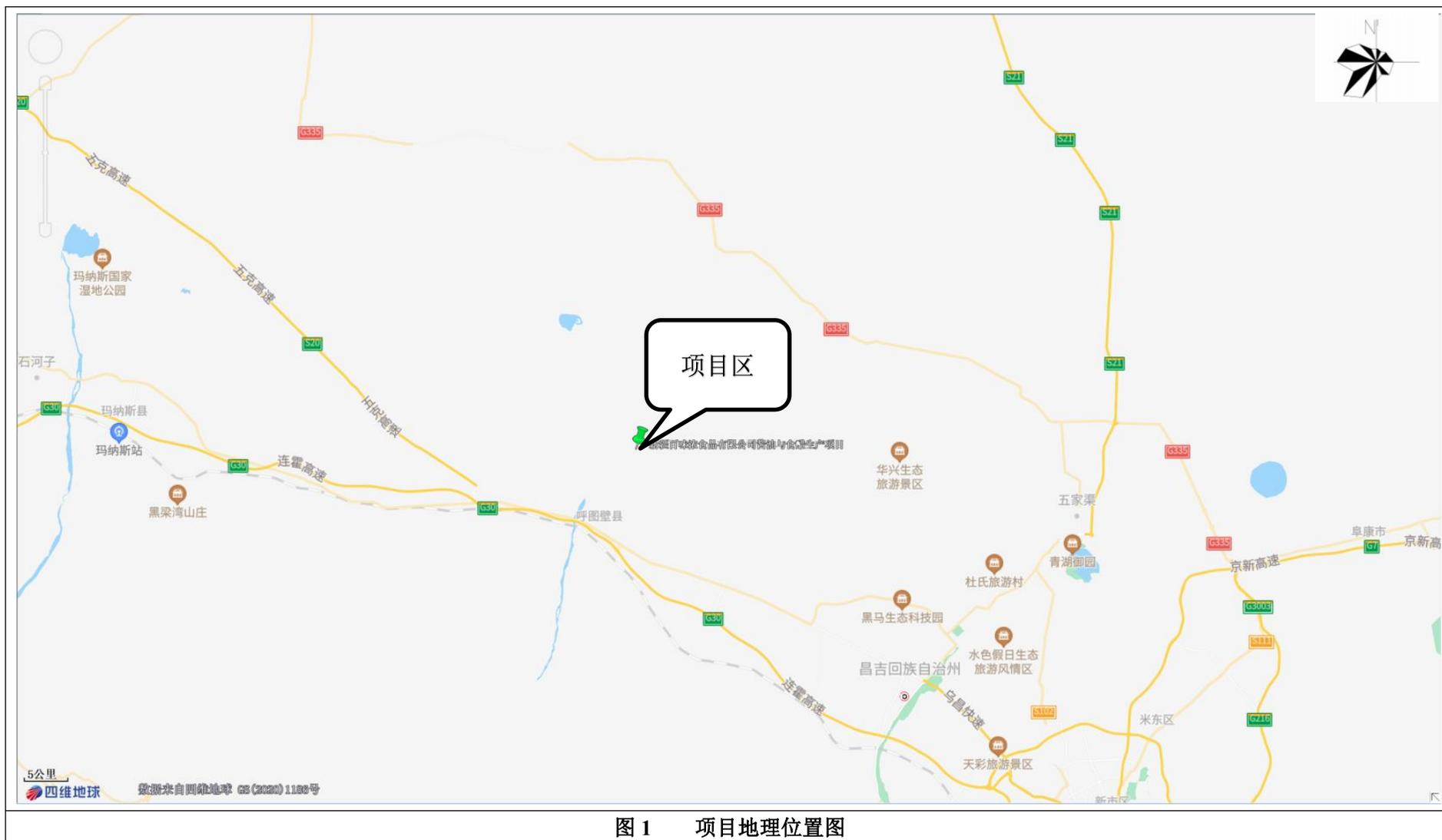
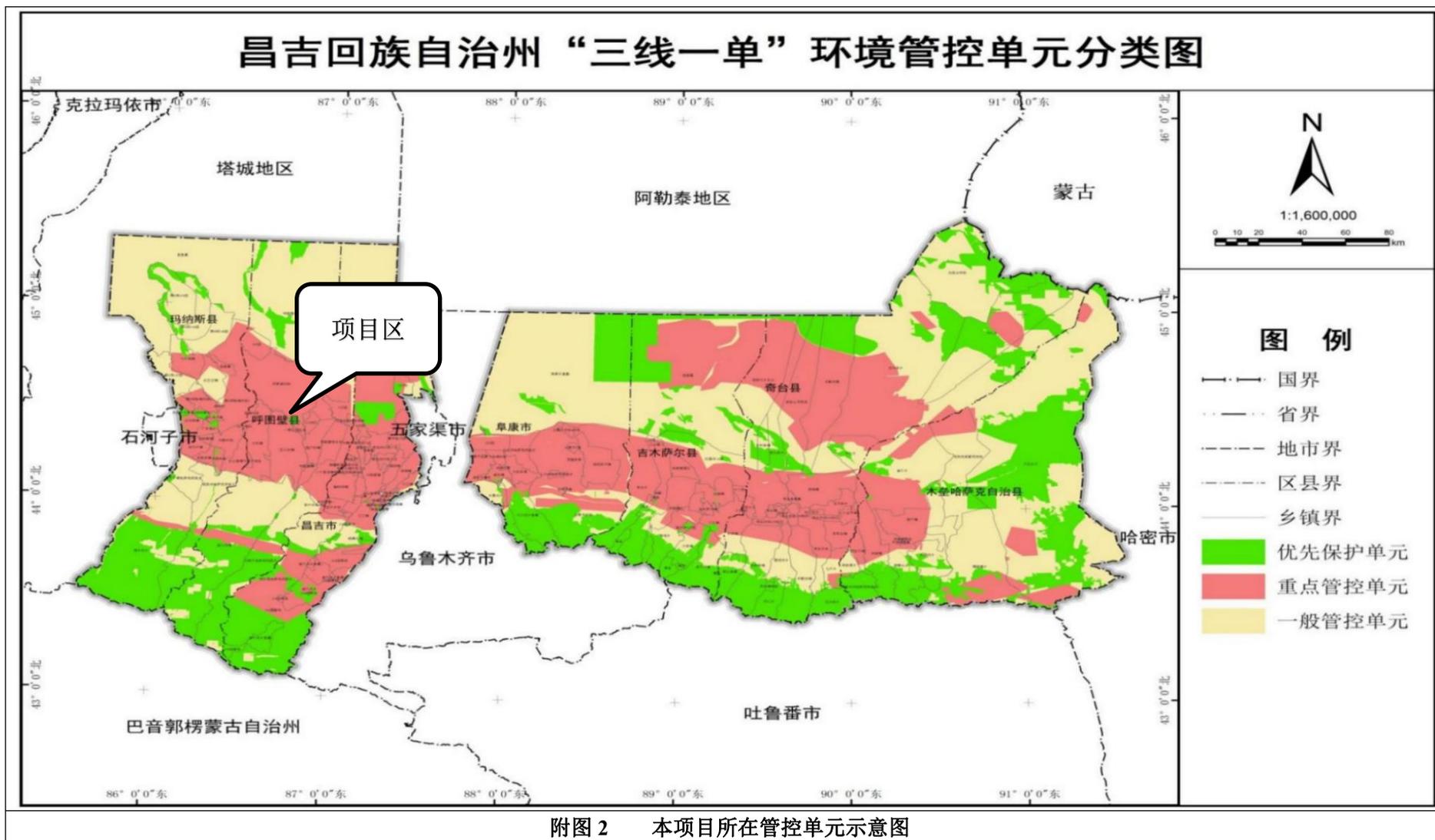
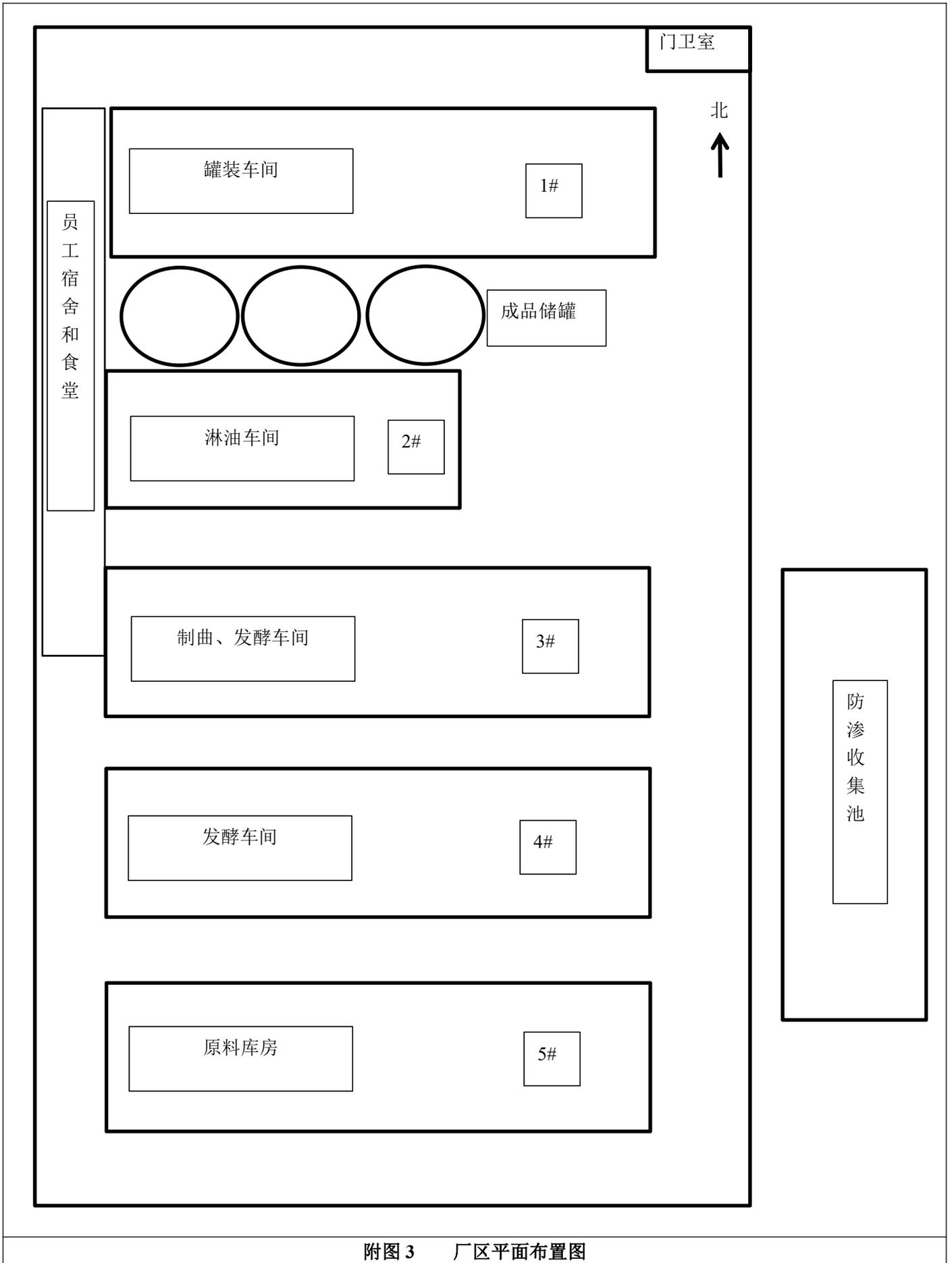


图 1 项目地理位置图

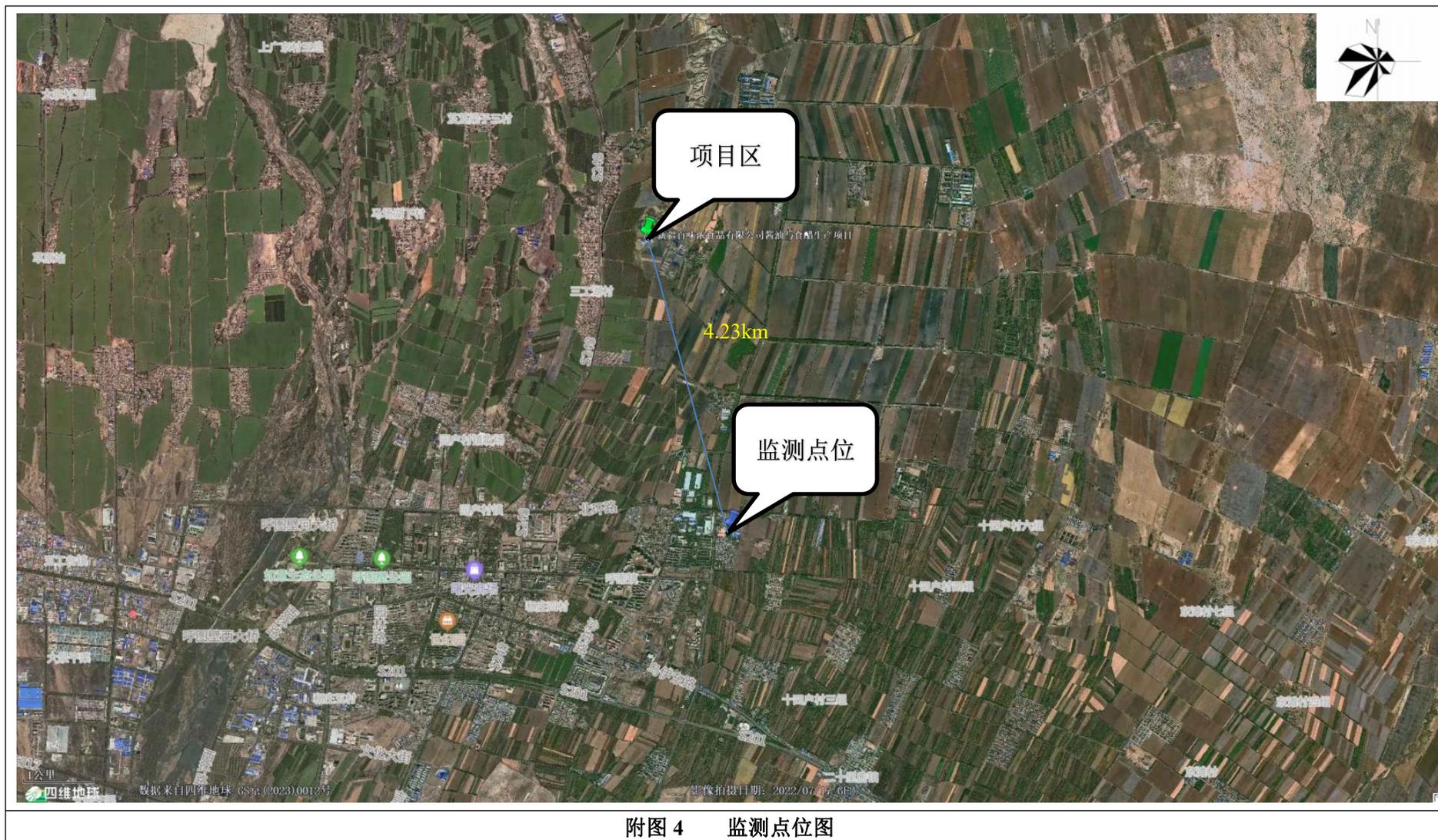
昌吉回族自治州“三线一单”环境管控单元分类图



附图2 本项目所在管控单元示意图



附图3 厂区平面布置图



附图4 监测点位图

附件 1：委托书

委 托 书

新疆东方信海环境科技研究院有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》等相关法律法规的要求，我单位特委托贵公司进行“新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项目”的环境影响评价相关技术服务工作，编制环境影响评价报告表，望尽快开展工作。

委托单位：新疆百味浓食品有限公司

2023 年 4 月

呼图壁县发展和改革委员会制
呼图壁县企业投资项目登记备案证

一、备案证编码：HFG003-20210125-01（在线审批编码：
2101-652323-04-05-857328）

二、申请备案单位：新疆百味浓食品有限公司

法定代表人：依德勒斯·柯裕新

三、项目名称：新疆百味浓食品有限公司酱油与食醋生产项
目

四、建设性质：新建

五、项目建设地点：呼图壁县园户村镇三工湖村二组 98 号

六、所属行业：调味品、发酵制品制造业

七、建设规模及主要建设内容：建设年产 4000 吨酱油，12000
吨食醋生产项目。主要建设内容为建设建设年产 4000 吨酱油，
12000 吨食醋生产线及相关设施设备，以及附属设施设备。

八、项目总投资及资金来源：总投资 1300 万元，资金全部由
企业自筹解决。

九、计划开工时间：2021 年 2 月

十、计划竣工时间：2021 年 8 月

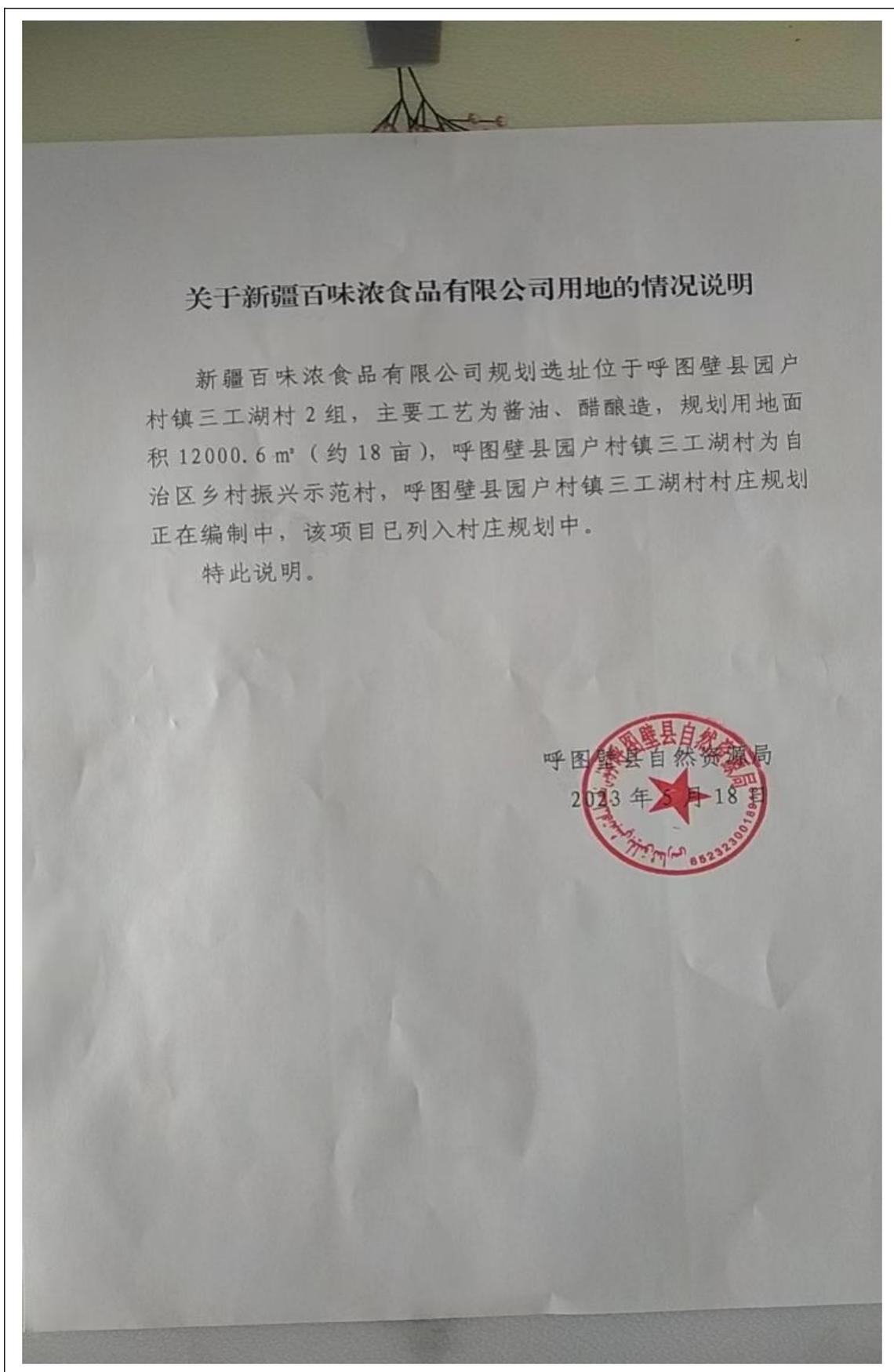
你单位要依法依规取得用地、规划、环评、安评、节能、消
防、施工许可等相关手续后，方可开工建设；通过在线平台如实、
及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。

呼图壁县发展和改革委员会

2021 年 1 月 25 日

本登记备案证一式八份，复印无效
本证仅证明该项目已备案

附件 3：土地手续



附件 4：监测报告

新疆锡水金山环境科技有限公司

XSJS/QR-WJ-008-2020



183112050011

检测报告

TEST REPORT

报告编号：WT202205109

项目名称：新疆麦斯特啤酒有限公司啤酒制造项目
委托单位：新疆麦斯特啤酒有限公司
样品类型：环境空气、噪声
编制日期：2022年5月26日

新疆锡水金山环境科技有限公司

XinJiang XiShui JinShan Testing Environmental technology service Co.,Ltd.

报 告 说 明

- 1、未盖检测单位“检测专用章”、“CMA”标识章、“骑缝章”的报告均无效。
- 2、本报告无编制、审核、批准人签字无效，报告经涂改、增删一律无效。
- 3、未经本公司同意不得复印本报告，复印件未加盖检测单位检测专用章和骑缝章无效。
- 4、本报告不得用于各类广告宣传。
- 5、委托单位对检测报告有异议，应在收到报告十五日内提出，逾期不予受理。否则检测报告自签发之日起生效，无法保存或复现样品不受理申诉。
- 6、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 7、本检测报告仅代表检测时委托方提供的工况条件下的检测结果。
- 8、当结果有“<”表示浓度低于方法检出限，其数值为该项目的检出限。
- 9、标注*为分包项目。
- 10、本报告中所附限值标准均由客户提供，仅供参考。

机构通讯资料：

通讯地址：新疆乌鲁木齐经济技术开发区韶山街 88 号

实验室地址：新疆乌鲁木齐经济技术开发区韶山街 88 号 1 号楼第四层

联系电话：0991-5304889

监督投诉电话：0991-5304889

新疆锡水金山环境科技有限公司 检测报告

委托单位	新疆麦斯特啤酒有限公司	地址	/
项目名称	新疆麦斯特啤酒有限公司啤酒制造项目	项目地址	昌吉州呼图壁种牛场西域春大道
检测类别	环评检测		
样品类型	环境空气、噪声		
监测内容及频次	监测内容及频次见表 1		
监测方法及仪器	采样方法及仪器见表 2; 监测方法及仪器见表 3		
检测结果	检测结果见第 3~8 页		

编制: 明腊梅

审核: 

签发(盖章): 

签发日期: 2022年5月26日

1、检测内容及频次

类别	检测点位	点位数	检测项目	检测频次	
				天	次/天
环境空气	项目区下风向 1#	1	TSP、氨、硫化氢、臭气浓度	3	4
噪声	项目区东侧界外 1m 1# 项目区南侧界外 1m 2# 项目区西侧界外 1m 3# 项目区北侧界外 1m 4# 项目区南侧居民区 5# 项目区西侧研究中心 6#	6	声环境噪声	1	昼夜各 1 次

2、采样方法及仪器

类别	采样方法及依据	所用仪器	仪器编号
环境空气	环境空气质量手工监测技术规范 HJ 194-2017 环境空气质量标准 GB3095-2012	ZR-3920 环境空气颗粒物综合采样器	XSJS/YQ-22-19
		DYM3 型空盒气压表	XSJS/YQ-38-1
		t410-2 型风速仪	XSJS/YQ-36-2
噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	t410-2 型风速仪	XSJS/YQ-36-2
		AWA5688 多功能声级计	XSJS/YQ-24-7
		AWA6022A 型声校准器	XSJS/YQ-34-6

3、监测方法及仪器

类别	监测项目	监测方法及依据	所用仪器	仪器编号	检出限
环境空气	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及其修改单 GB/T 15432-1995/XG1-2018	FA2004N 型万分之一电子天平	XSJS/YQ-119	0.001mg/m ³
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	722 型可见分光光度计	XSJS/YQ-116	0.01 mg/m ³
	硫化氢	居住区大气中硫化氢卫生检验标准方法 亚甲蓝分光光度法 GB11742-1989	722 型可见分光光度计	XSJS/YQ-07-5	0.005mg/m ³
	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993	/	/	/

环境空气检测结果报告

检测项目				
TSP				
分析日期	2022年5月22日			
采样日期	气象参数			
	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2022年5月18日	23.1	94.1	1.8	西北
2022年5月19日	25.7	94.1	1.6	西北
2022年5月20日	26.3	94.1	1.6	西北
采样点位	采样日期	样品编号	采样频次	检测项目
				TSP(mg/m ³)
项目区下风向 1# E: 86°56'9.66" N: 44°11'40.25"	2022年5月18日	HQ-1#-1-1-f	第 1 次	0.240
	2022年5月19日	HQ-1#-2-1-f	第 1 次	0.244
	2022年5月20日	HQ-1#-3-1-f	第 1 次	0.238
《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准参考限值要求				300µg/m ³
备注:环境空气监测点位示意图: 见第 7 页				

环境空气检测结果报告

检测项目	1#: 氨、硫化氢、臭气浓度			
采样日期	气象参数			
	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2022年5月18日	21.2	94.1	2.3	西北
	23.6	94.1	1.9	西北
	32.3	93.9	1.5	北
	28.1	94.0	1.6	北
2022年5月19日	20.3	94.2	2.1	西北
	21.5	94.1	1.9	北
	29.7	94.1	2.0	西北
	28.6	93.9	1.8	西北
2022年5月20日	20.6	94.0	2.3	北
	23.8	94.1	2.0	西北
	29.4	94.1	2.1	西北
	29.1	94.0	1.6	西北
以下空白				

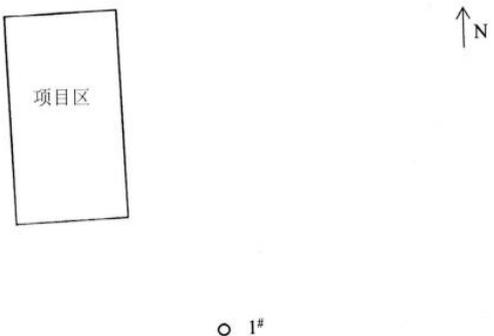
环境空气检测结果报告

检测项目				
硫化氢				
分析日期	2022年5月18日-20日			
采样点位	采样日期	样品编号	采样频次	检测项目
				硫化氢(mg/m ³)
项目区下风向 1# E: 86°56'9.66" N: 44°11'40.25"	2022年5月18日	HQ-1#-1-1-c	第1次	<0.005
		HQ-1#-1-2-c	第2次	<0.005
		HQ-1#-1-3-c	第3次	<0.005
		HQ-1#-1-4-c	第4次	<0.005
	2022年5月19日	HQ-1#-2-1-c	第1次	<0.005
		HQ-1#-2-2-c	第2次	<0.005
		HQ-1#-2-3-c	第3次	<0.005
		HQ-1#-2-4-c	第4次	<0.005
	2022年5月20日	HQ-1#-3-1-c	第1次	<0.005
		HQ-1#-3-2-c	第2次	<0.005
		HQ-1#-3-3-c	第3次	<0.005
		HQ-1#-3-4-c	第4次	<0.005
《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018) 附录 D 中的浓度限值				10µg/m ³
备注:环境空气监测点位示意图: 见第7页				

环境空气检测结果报告

检测项目				
氨				
分析日期	2022 年 5 月 21 日			
采样点位	采样日期	样品编号	采样频次	检测项目
				氨(mg/m ³)
项目区下风向 1# E: 86°56'9.66" N: 44°11'40.25"	2022 年 5 月 18 日	HQ-1#-1-1-d	第 1 次	0.04
		HQ-1#-1-2-d	第 2 次	0.05
		HQ-1#-1-3-d	第 3 次	0.04
		HQ-1#-1-4-d	第 4 次	0.05
	2022 年 5 月 19 日	HQ-1#-2-1-d	第 1 次	0.04
		HQ-1#-2-2-d	第 2 次	0.05
		HQ-1#-2-3-d	第 3 次	0.05
		HQ-1#-2-4-d	第 4 次	0.05
	2022 年 5 月 20 日	HQ-1#-3-1-d	第 1 次	0.05
		HQ-1#-3-2-d	第 2 次	0.04
		HQ-1#-3-3-d	第 3 次	0.05
		HQ-1#-3-4-d	第 4 次	0.04
《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018) 附录 D 中的浓度限值				200µg/m ³
备注:环境空气监测点位示意图: 见第 7 页				

环境空气检测结果报告

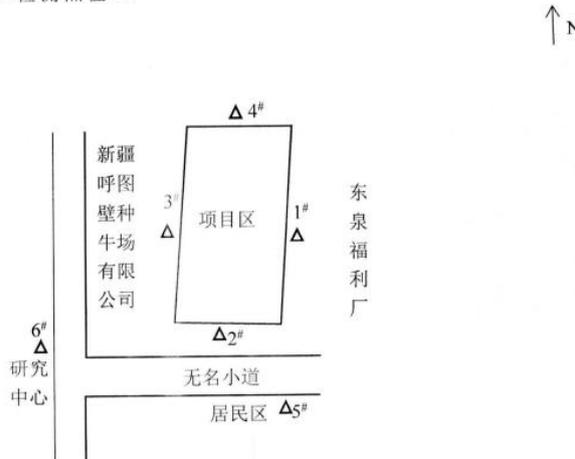
检测项目				
臭气浓度				
分析日期	2022年5月19日-21日			
采样点位	采样日期	样品编号	采样频次	检测项目
				臭气浓度(无量纲)
项目区下风向 1# E: 86°56'9.66" N: 44°11'40.25"	2022年5月18日	HQ-1#-1-1-o	第 1 次	<10
		HQ-1#-1-2-o	第 2 次	<10
		HQ-1#-1-3-o	第 3 次	<10
		HQ-1#-1-4-o	第 4 次	<10
	2022年5月19日	HQ-1#-2-1-o	第 1 次	<10
		HQ-1#-2-2-o	第 2 次	<10
		HQ-1#-2-3-o	第 3 次	<10
		HQ-1#-2-4-o	第 4 次	<10
	2022年5月20日	HQ-1#-3-1-o	第 1 次	<10
		HQ-1#-3-2-o	第 2 次	<10
		HQ-1#-3-3-o	第 3 次	<10
		HQ-1#-3-4-o	第 4 次	<10
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新扩改建排放限值				20(无量纲)
备注:环境空气监测点位示意图: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;">  </div>				

噪声检测结果报告

《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类标准限值		昼间 60dB (A) 夜间 50dB (A)	仪器核查	测量前: 93.8dB(A) 测量后: 93.8dB(A)	
天气状况		晴	风速	2.0m/s	
测点 编号	测点 位置	测量时间	主要噪声源	等效声级 dB (A)	
				昼间	夜间
1#	项目区东侧界外 1m	2022年5月18日	/	42	39
2#	项目区南侧界外 1m			41	38
3#	项目区西侧界外 1m			41	38
4#	项目区北侧界外 1m			40	38
5#	项目区南侧居民区		混合	42	39
6#	项目区西侧研究中心		混合	43	39

测点示意图见本页图: 噪声检测点位 Δ

1#E86°56'8.43"
N44°11'42.29"
2#E86°56'8.06"
N44°11'41.75"
3#E86°56'7.75"
N44°11'42.27"
4#E86°56'8.06"
N44°11'42.81"
5#E86°56'7.96"
N44°11'39.50"
6#E86°55'59.77"
N44°11'41.43"



-----报告结束-----