

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

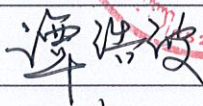
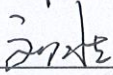
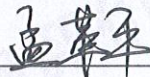
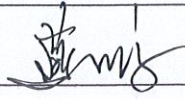
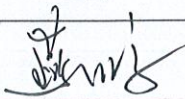
项目名称: 新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产
10 万吨 UAN 液体复合肥项目

建设单位 (盖章): 新疆金象赛瑞煤化工科技有
限公司

编制日期: 2021 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	20530p		
建设项目名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产10万吨UAN液体复合肥项目		
建设项目类别	23—045肥料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司		
统一社会信用代码	9165230259590223XX		
法定代表人（签章）	谭浩波		
主要负责人（签字）	刘胜		
直接负责的主管人员（签字）	孟革平		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	新疆天合环境技术有限公司		
统一社会信用代码	91650100313334175L		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
燕鹏	07356543506650201	BH001276	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
燕鹏	报告表全文	BH001276	

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位新疆天合环境技术咨询有限公司（统一社会信用代码 91650100313334175L）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产10万吨UAN液体复合肥项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为燕鹏（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 HP0008239，信用编号 BH001276），主要编制人员包括燕鹏（信用编号 BH001276）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：新疆天合环境技术咨询有限公司





UAN 液体复肥生产线



地下罐



机泵区



产品储罐区



项目区概况

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	14
四、主要环境影响和保护措施	19
五、环境保护措施监督检查清单	25
六、结论	26
建设项目污染物排放量汇总表	27

【附图】

附图 1 项目地理位置示意图

附图 2 项目与园区规划位置关系示意图

附图 3 厂区平面布置图

【附件】

附件 1 关于金象赛瑞煤化工科技有限公司未批先建项目不予立案调查的情况说明

附件 2 环评工作委托书

附件 3 环境质量现状监测报告

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	孟革平	联系方式	15739621188
建设地点	新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州阜康市 / 乡 阜康产业园阜东一区 (S303 北侧乌准铁路南侧瑶池 220KV 变电站西侧)		
地理坐标	(东经 88 度 18 分 40.692 秒, 北纬 44 度 8 分 48.247 秒)		
国民经济行业类别	C2624 复混肥料制造	建设项目行业类别	45. 肥料制造 262
建设性质	☒ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	/	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/
总投资 (万元)	192.8	环保投资 (万元)	10
环保投资占比 (%)	5.19	施工工期	11 个月
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是: 项目已完成建设, 建成 1 条 10 万吨/年 UAN 液体复肥生产线。	用地面积 (m ²)	2600
专项评价设置情况	无		
规划情况	2006 年 10 月 17 日, 新疆维吾尔自治区人民政府以新政函 (2006) 150 号文《关于同意设立阜康重化工业园区的批复》, 批准阜康重化工业园区为自治区级工业园区。2010 年 2 月 26 日, 新疆维吾尔自治区人民政府以新政函 (2010) 46 号《关于阜康重化工业园区总体规划的批复》对园区总体规划进行了批复。2011 年 3 月 22 日, 新疆维吾尔自治区人民政府以新政函 (2011) 56 号《关于新疆阜康重化工业园区更名为新疆阜康产业园的批复》, 批准阜康重化工业园区更名为新疆阜康产业园。		
规划环境影响评价情况	2020 年 6 月 30 日, 《新疆阜康产业园总体规划修编 (2019-2030) 环境影响报告书》通过新疆自治区生态环境厅审查, 审查文号为 “新环审 (2020) 123 号” 。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	本项目在金象赛瑞公司现有厂区内的预留用地建设不新征用地，根据《新疆阜康产业园总体规划修编》（2019-2030），金象赛瑞公司位于产业园阜东一区的现有产业延伸及配套产业区，产业园总体规划修编对“现有产业延伸及配套产业”产业发展重点为：（近期 2019-2025）遵循“减量化、再利用、资源化，减量化优先”的原则，对现有重点传统产业进行循环化改造、提标改造、转型升级；（远期 2026-2030）鼓励发展：以环境保护倒逼机制促进传统产业转型升级，运用先进适用技术和高新技术改造提升传统产业。加强废弃物资源再利用，加快推动资源型工业产业链纵向延伸和横向拓展，提高产业附加值。推动产业之间、企业之间、园区之间、地区之间耦合共生，加快形成有色金属、煤化工和新型建材工业循环体系，实现资源利用可循环、环境容量可承载、经济发展可持续。 本项目建设丰富了金象赛瑞公司的产业链，不会增加金象赛瑞公司全厂生产负荷，项目生产过程中不新增大气、水污染物排放，固体废物能够得到有效处置，项目建设符合《新疆阜康产业园总体规划修编》（2019-2030）对“现有产业延伸及配套产业”的产业发展要求。
其他符合性分析	1、建设项目与相关产业政策的符合性分析 本项目为硝基液体复肥制造，不属于国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（国家发改委令第 29 号，2020 年 1 月 1 日）中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。因此，本项目的建设符合产业政策。 2、与“三线一单”的符合性分析 根据环境保护部文《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号），三线一单中的三线是指“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线”，一单是指“环境准入负面清单”。 2.1 生态保护红线的符合性分析 本项目位于新疆昌吉州阜康产业园阜东一区（阜康市上户沟乡）新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司厂区内，评价范围内无自然保护区、风景旅游区、文物保护单位及珍稀动物保护区等敏感因素，不涉及生态保护红线。 2.2 环境质量底线的符合性分析 本项目正常生产情况下，不新增大气、水污染物排放，噪声设备经隔声降噪后，对金象赛瑞公司厂界噪声影响很小，不会造成厂界噪声超标排放。项目生产排放的固体废物量小，属于一般工业固体废物，在规范固体固体废物

	物在厂区内临时贮存的设施和环境管理要求后，不会对区域环境造成不利影响。项目环境风险潜势为 I 级，金象赛瑞公司现有风险应急设施能够满足本项目突发环境事件风险应急要求，项目环境风险属于可接受程度。本项目建设不会突破区域环境质量底线。 2.3 资源利用上线的符合性分析 本项目生产人员由金象赛瑞公司现有职工调剂，生产人员的生活办公均依托金象赛瑞公司现有生活办公设施，项目公用工程均可依托金象赛瑞公司全厂公辅设施的剩余能力，符合资源利用上线的要求。 2.4 环境准入负面清单的符合性分析 根据“新疆维吾尔自治区 28 个国家重点生态功能区县（市）产业准入负面清单（试行）”，本项目所在地没有环境准入负面清单。 因此本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知（环环评〔2016〕150 号）》中“三线一单”的要求。 综上所述，本工程从用地性质、周边环境、环境容量等方面考虑，选址合理。 2.5 项目与《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析 本项目位于阜康产业园阜东一区金象赛瑞公司厂区内，属于昌吉回族自治州“三线一单”环境管控单元的重点管控单元，根据《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目建设与管控方案的符合性见表 1。
--	---

表 1 项目与《昌吉回族自治州“三线一单”生态环境分区管控方案						
环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	环境 管控 单元 类别	管控要求		项目情况	符合 性
ZH6 52 30 22 00 03	阜康 产业 园区	重点 管控 单元	空间 布局 约束	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元空间布局约束的准入要求（表 2-3 A6.1、表 3.4-2 B1）。 2、入园企业需符合园区产业发展定位，产业发展以有色金属冶炼及精深加工、氯碱精细化工、煤电精细化工、新型建材产业、仓储物流及装备制造六大产业为主导。 3、根据国家法律法规和产业政策要求，优化焦化产业布局，促进焦化行业转型升级，提升改造现有焦化项目符合环保要求，推动焦化产品精深加工向高端发展。 4、禁止新建不符合国家产业政策的严重污染水环境的生产项目。 5、严格按照“以水定产，量水而建”的原则建设，严格控制园区内现有的工业用水量，切实做好水资源利用工作，减少新鲜水用量，合理规划设计排水方案，切实做好排水方案和后续管理，杜绝水污染事故发生。	本项目位于阜康产业园金象赛瑞公司厂区内，项目属于 C2624 复混肥料制造业，生产过程中不产生废气、废水。	符合
			污染 物排 放管 控	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元污染物排放管控的准入要求（表 2-3 A6.2、表 3.4-2 B2）。 2、新（改、扩）建项目应执行最严格的大气污染物排放标准。 3、PM2.5 年平均浓度不达标县市（园区），禁止新（改、扩）建未落实 SO ₂ 、NO _x 、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）等四项大气污染物总量指标昌吉州区域内内倍量替代的项目。	项目生产过程中不排放大气污染物。	符合
			环境 风险 防控	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元环境风险防控的准入要求（表 2-3 A6.3、表 3.4-2 B3）。 2、做好污水和废水等的地下管槽防渗工作，防止污染地下水。 3、严格落实错峰生产方案和重污染天气应急响应措施。 4、生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放有毒有害物质的单位和个人，应当采取措施，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，避免土壤受到污染。	本项目环境风险潜势为 I 级	符合
			资源 利用 效率	1、执行自治区、乌昌石片区总体准入要求中关于重点管控单元资源利用效率的准入要求（表 2-3A6.4、表 3.4-2 B4）。	项目原辅材料均由金象赛瑞公司供应。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目建设背景 新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司（以下简称金象赛瑞公司）是四川金象赛瑞化工股份有限公司（以下简称川金象）独资设立于新疆阜康市阜康产业园西区的一家公司，2020 年 12 月底，四川金象与新疆玉象胡杨完成重组成为国有混改制企业。2012 年公司立项 10 万吨/年三聚氰胺联产 60 万吨/年硝基复合肥项目(以下简称“三胺联产复肥项目”)，计划以新疆准东地区煤炭为原料，经氨合成、尿素装置、三聚氰胺装置、硝酸装置、硝铵装置及硝基复肥装置等工艺过程，最终每年生产 10 万吨三聚氰胺和 60 万吨硝基复合肥。该项目环境影响报告书于 2012 年 6 月 8 日获得原自治区环境保护厅批复(新环函〔2012〕576 号)，同年 6 月开工建设。2018 年 6 月 24 日该项目对已建成的一期工程（年产 10 万吨三聚氰胺工程）及其 3 台锅炉等辅助配套设施以企业自主验收形式开展了自主验收。 目前国际上肥料发展的趋势是高浓度、液体化，世界上农业发达国家都在不断提高肥料的浓度。据有关资料介绍，一般来说，肥料浓度每提高 10%，就可降低肥料包装、储存、运输和管理费用 20%。液体肥料是一种典型的高浓度肥料，其外观呈流体状态。我国氮肥当季利用率仅 33%，远低于发达国家 60%~80%的水平。用尿素硝酸铵溶液替代一定量的传统尿素，可以实现氮肥的提质增效，大幅提高肥料利用率，减少对水体和大气等环境的污染，实现生产环节的节能减排，绿色发展，是氮肥行业实现转型升级的重要保障。而 UAN 液体肥可使肥料利用率从 33%提高至 60%以上；达到同等肥效 1 吨尿素硝酸铵溶液可替代 1.2 吨尿素。为了适应新疆氮肥市场的变化，金象赛瑞公司拟在三胺联产复肥项目厂区的预留发展用地上新建 1 套 10 万吨/年产能的 UAN 液体复合肥生产线，公司目前已建成的 20 万吨/年硝铵装置和尿素熔融装置能够为本项目提供充足的生产原料。本项目的建设丰富了公司现有产品线，项目的生产不新增公司现有工艺装置产能。 2、建设内容 本项目 10 万 t/a UAN 液体复合肥生产线，主要生产设备包括配制罐、成品罐、搅拌机和各类机泵等。项目建成 1 座主生产厂房占地面积 720m²，建设 3 座产品储罐，总容积 178.4m³。 项目组成见表 1，主要生产设备见表 2，项目区内主要建筑物见表 3。
------	---

	表 1 项目组成表						
	类别	序号	名称	建设内容	备注		
	主体工程	1	UAN 液体复合肥生产线	主要生产设备包括配制罐、板式过滤机、加肥机、各类机泵等。	已建成投产		
	公用工程	1	脱盐水	依托全厂供水系统，生产用脱盐水依托全厂脱盐水处理站供应。	依托		
		2	循环水	依托全厂循环水系统，生产用循环水依托全厂循环水处理站供应。	依托		
		3	供电	装置生产用电依托硝酸装置区配电室。	依托		
		4	蒸汽	项目生产用低压蒸汽依托全厂低压蒸汽系统供应。	依托		
	储运工程	1	原料供应	熔融尿素和硝铵溶液直接由管道输送至本项目生产线。	依托		
		2	产品贮存	项目在生产车间西侧建设 3 座产品储罐(总容积 178.4m³)，露天布置。	已建成投产		
	环保工程	1	噪声控制	机泵等噪声源使用低噪声设备、安装减震基础等措施。	已建成投产		
	依托工程	1	硝铵装置	本项目生产所需硝铵溶液由金象赛瑞公司现有 20 万 t/a 硝铵装置供应。	依托		
		2	尿素熔融装置	本项目生产所需熔融尿素由金象赛瑞公司现有尿素熔融装置供应。	依托		
	表 2 主要生产设备一览表						
	序号	设备位号	设备名称	技术规格	电机功率	材料	数量
	1	F101A/B	UAN 配制罐	φ 2500 H=1600 V=7.85 m³		304	2
2	F102A	UAN 成品罐	φ 3600 H=3000 V=32 m³ V=30m³		304	1	
3	F102B	UAN 成品罐	φ 4000 H=3700 V=46.4 m³ V=46.4m³		304	1	
4	F102C	UAN 成品罐	φ 5000 H=5500 V=100 m³		304	1	
5	F103	冷凝液储罐	φ 2000 H=1500 V=4.7 m³ V=4.7m³		304	1	
6	F104	地下罐	φ 1500 H=1500 V=2.6 m³ V=2.6m³		304	1	
7	F105	加肥机储罐	φ 2000 H=1800 V=5.6 m³		304	1	
8	P101A/B	配制循环泵	HC50-160 流量 30m³ 扬程 35m；电机型号：YB3-132S2-2W；功率：7.5KW	7.5		2	
9	P102A	成品泵 A	HC50-160 流量 30m³ 扬程 35m 电机型号：YB3-132S2-2W；功率：7.5KW	7.5		1	
10	P102B	成品泵 B	HC50-250 流量 30m³ 扬程 15m 电机型号：YB3-132S2-2W；功率：7.5KW	7.5		1	
11	P103	冷凝液泵	HC50-160 流量 30m³ 扬程 35m 电机型号：YB3-132S2-2W；功率：7.5KW	7.5		1	
12	P104	地罐泵	流量：15t/h 压力：0.5MPa	2	304	1	
13	J101	板式过滤机	FT-400；过滤面积：3.768 m²；滤板尺寸：φ 400；滤板：30 个；过滤精度：500 目	手动	304	1	
14	J102A/B	加肥机	/	3		2	
15	J103A/B	搅拌器 A/B	电机：YB2-4P 功率 11KW；减速机：RP97-11/80；搅拌轴：SA80-1500(304)；搅拌器：ZCX-1200(304)	11		2	
表 3 主要建筑物一览表							
序号	名称	建筑面积(m²)	层数/高度(层/m)	火灾危险性分类	耐火等级	结构型式	
1	液体肥车间	753	1/8	戊类	二级	钢结构	
2.1 主体工程							

	本项目主体工程为 10 万吨/年 UAN 液体复合肥生产线，主要生产设备包括液体复肥配制罐(2 座)、冷凝液储罐(1 座)、地下罐(1 座)、加肥机储罐(1 座)、加肥机(1 台)、板式过滤器(1 台)和配套的机泵(6 台)等。 2.2 公用工程 (1)脱盐水 UAN 液体复合肥配置过程需要一定量的脱盐水,依托金象赛瑞公司厂内现有脱盐水处理站供应。根据项目建设规模,年消耗脱盐水 18200m³ (约 2.3t/h), 依托公司全厂脱盐水处理站供应。金象公司建设有脱盐水反渗透装置两套, 分别为 35t/h 和 50t/h, 采用“2 级过滤+超滤+反渗透(RO)”工艺。全厂生产满负荷运行时两套脱盐水装置的实际产水量分别为 20t/h 和 35t/h, 共计产水 55t/h, 负荷为总负荷的 60%, 脱盐水量剩余可保证供应能力为 20t/h, 能够满足本项目液体肥装置生产使用使用。 (2)循环水 本项目生产线需要循环水量约 3.125m³/h, 依托公司全厂循环水处理站。目前全厂循环水系统设置 1 座循环水处理站(水池容积: 5250m³), 为锅炉及三胺提供循环水。日常循环水量 8848m³/h(设计最大 10500m³/h), 能够满足本项目生产的循环水使用。 (3)供电 本项目年耗电量约 4.6×10⁴ kW·h, 电源依托公司供电, 在生产车间内建设 1 座低压配电室。 (4)蒸汽 UAN 液体复合肥需要常温、常压环境下进行配置, 因硝酸铵溶解于水是吸热过程, 配制罐采用蒸汽盘管加热, 生产过程低压蒸汽消耗量约 0.625t/h, 依托公司全厂低压蒸汽系统供应。金象赛瑞公司全厂蒸汽由 2 台燃气蒸汽锅炉供应 (1 台 25t/h 燃气蒸汽锅炉、1 台 50t/h 燃气蒸汽锅炉), 锅炉产生的中压蒸汽部分减压后进入全厂低压蒸汽系统, 根据金象赛瑞公司实际生产运行情况的调查, 全厂低压蒸汽供应能力为 30t/h, 目前实际运营负荷为 25t/h, 能够满足本项目生产中低压蒸汽的供应。 2.3 储运工程 (1)原料供应 UAN 液体复肥的生产原料包括: 熔融硝酸铵、熔融尿素、脱盐水。熔融硝酸铵原料由公司现有 20×10⁴t/a 硝酸铵装置供应, 通过密闭管道直接输送至配制罐; 熔融尿素原料由公司现有尿素熔融装置供应, 通过密闭管道直接输送至配制罐; 脱盐水由公司全厂脱盐水处理站供应, 通过管道直接输送至配制罐。 (2)产品贮存
--	--

	在项目区内建设 3 座产品储罐(详细规格见表 2)，配置合格的 UAN 液体复肥产品由产品泵输送至产品储罐贮存。 2.5 环保工程 本项目生产过程中不产生废气、废水。加肥机、泵等噪声设备主要选择低噪声设备及安装减振基础。 2.6 依托工程 本项目在金象赛瑞公司三胺联产复肥项目厂区内建设，项目生产所需的硝铵和尿素原料均由公司三胺联产复肥项目的硝铵装置和尿素熔融装置供应。三胺联产复肥项目的建设情况见表 4。
--	--

表4 10万吨/年三聚氰胺联产60万吨/年硝基复合肥项目组成一览表					
项目组成	序号	装置名称	工段名称	主要建设内容及规模	与本项目的依托关系
化工装置生产设施	1	三聚氰胺装置		采用加压气相淬冷工艺，建设2套5万吨/年三聚氰胺装置，装置含氨尾气作为硝铵装置原料中和硝酸，实现三聚氰胺和硝基复合肥联产。	无
	2	硝酸装置		采用双加压法工艺，设置氧化炉、四合一压缩机组、换热器、吸收塔等设备。建成规模15×10 ⁴ t/a。	无
	3	硝铵装置		采用常压中和工艺，设置中和器、蒸发器、硝铵造粒塔等设备。实际建成规模20×10 ⁴ t/a。	供应原料
	4	尿素熔融装置		采用外购颗粒尿素，经输送皮带斗提机输送到化尿槽内，化尿槽2台，每台100m ³ ，槽内使用蒸汽盘管加热，控制温度在135~145℃，使用尿素输送泵送出至各用户。设备：输送机1台；斗提机1台，化尿槽2台，尿素循环泵3台，尿素输送泵3台。建成规模：最大尿素熔融量40吨/小时。	供应原料
	5	硝基复合肥装置		采用掺混方法生产，设置防爆新型熔体喷淋造粒塔。建成规模60×10 ⁴ t/a。	无
公用工程、辅助设施	1	燃气锅炉		1台25t/h燃气蒸汽锅炉，1台50t/h燃气锅炉。设置1根20m高烟囱。	供应全厂蒸汽
	1	给水系统		生产、生活给水系统：由阜康产业园承诺协调供给。	无
				消防水系统：消防管网环状布置，每隔120m设地上式消火栓。	与环评一致
				循环水系统：设置1座循环水站(水池容积：5250m ³)，为锅炉及三胺提供循环水。日常循环水量8848m ³ /h(设计最大10500m ³ /h)。	供应循环水
				脱盐水处理：85t/h，采用2级过滤+超滤+反渗透(RO)装置。	供应脱盐水
	2	排水系统		生活污水系统、生产废水系统、雨水-清净水下系统及事故消防排水系统四个部分，生活废水经厂区污水处理站处理后回用或用于绿化。	无
	3	空压站		供气量为100Nm ³ /min、供气压力为0.85MPa(表压)离心式压缩机组3台，2开1备。	无
	5	储运设施	煤场	102m×30m的长方形全封闭储煤场，煤的贮存量为全厂约15天的耗煤量，约5000吨。	无
			灰、渣	厂内设有临时灰渣场，全封闭。	无
			罐区	全厂储罐主要为10座235m ³ 液氨储罐、2座1000m ³ 硝酸储罐。	无
			产品仓库	1座三聚氰胺产品仓库。	无
				1座硝基复合肥产品仓库	无
				4座固体硝铵产品仓库。	无
环保工程	1	污水处理站		厂区一期建设的污水处理站，采用SBR工艺，规模为15m ³ /h，接收生活废水。	无
	2	中水处理站		采用预处理+超滤+RO膜，设计规模为35m ³ /h。	无
	3	锅炉烟气		2台燃气锅炉烟气，采用低氮燃烧+烟气再循环技术，1根20m高烟囱。	无
	4	事故水池		非正常事故水池(4000m ³)、污水处理事故池(1080m ³)。	依托
3、建设规模与产品方案 本项目已建成1条年产10万吨UAN液体复合肥生产线，配套UAN液体复合肥产品储罐3座，总容积178.4m³。生产装置年运行8000小时。					

主要生产设备及参数见表 2，项目产品方案见表 5。

表 5 项目产品方案一览表

产品名称	规格 (总氮含量)	生产规模 (万吨/年)	
		公称能力	实际最大产量
UAN 液体复合肥	30%	10	12
	31%	10	10
	32%	10	10
备注	本装置可根据用户需要和市场的变化调整生产总氮含量 30%、31%、32%的尿素硝铵 (UAN) 溶液肥。		

UAN 液体复合肥产品质量执行标准《尿素硝酸铵溶液》(NY2670-2015)，具体指标见表 6。

表 6 项目 UAN 液体复合肥产品规格一览表

项 目	指 标	标准来源
总氮 (N) 含量, %	≥28.0	《尿素硝酸铵溶液》 (NY2670-2015)
酰胺氮 (N) 含量, %	≥14.0	
硝态氮 (N) 含量, %	≥7.0	
铵态氮 (N) 含量, %	≥7.0	
缩二脲含量, %	≤0.5	
pH (1:250 倍稀释)	5.5~7.0	
水不容物含量, %	≤0.5	

4、主要原辅材料及公用工程消耗

UAN 液体复合肥是以硝酸铵和尿素按一定比例配置的水溶液，本项目生产所需的原料包括硝酸铵、熔融尿素和脱盐水。

生产过程中主要公用工程消耗包括电、低压蒸汽、循环水。

主要原辅材料用量见表 7，主要原料所含物质及理化性质见表 8。

表 7 项目主要原辅材及公用工程消耗料统计一览表

类型	名称	消耗定额（吨产品消耗）	年耗量	来源	备注	
主辅料	92%硝铵溶液	478kg/t.UAN	47800t/a	硝酸硝铵装置	管道输送	
	熔融尿素	340kg/t.UAN	34000t/a	尿素熔融装置		
	脱盐水	182kg/t.UAN	18200t/a	脱盐水处理站		
能源	电	kw·h	0.46kw·h/t.UAN	46000kw·h	市政电网	双电路
	循环水	kg	250kg/t	25000t	全厂循环水站	
	低压蒸汽	kg	50kg/t.UAN	5000t/a	全厂低压蒸汽管网	

表 8 主要原辅材料所含物质理化性质一览表				
名称	分子式	理化特性	危险性	毒理学资料
尿素	CH ₄ N ₂ O	分子量 60.06，白色结晶或粉末，有氨的气味；熔点(℃): 132.7，相对密度(水=1): 1.335， 溶于水、甲醇、乙醇，微溶于乙醚、氯仿、苯。	遇明火、高热可燃。与次氯酸钠、次氯酸钙反应生成有爆炸性的三氯化氮。受高热分解放出有毒的气体。	LD50: 14300mg/kg(大鼠经口) LC50: 无资料
硝酸铵	NH ₄ NO ₃	分子量: 80.05，无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。熔点: 169.6℃；分解温度: 240℃；密度: 1.725（25℃）； 400℃能引起爆炸。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。	强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。	LD50: 4820mg/kg(大鼠经口) LC50: 无资料

5、物料平衡分析

本项目生产过程主要是将原料按一定比例配置水溶液,UAN 液体复肥生产线物料平衡情况见表 9。

表 9 UAN 液体复肥生产线物料平衡分析一览表

投入				产出			
序号	物料名称	单位	数量	序号	物料名称	单位	数量
1	硝酸铵	t/a	47800	1	UAN 液体复肥	t/a	100000
2	尿素	t/a	34000				
3	脱盐水	t/a	18200				
合计		t/a	100000	合计		t/a	100000

工艺流程和产排污环节	1、工艺流程简述 来自尿素熔融装置的熔融尿素与来自硝酸铵装置（中和装置）的硝酸铵溶液在配制罐经泵循环混合并调整浓度，pH 值等参数，调配合格后用泵送至尿素硝酸铵液体（UAN）成品贮罐。根据市场需要贮罐内的尿素硝酸铵液体肥料可以进行罐车灌装、桶装或采用灌装机分装成小桶。 项目生产工艺流程见图 1。 图 1 UAN 液体复肥生产工艺流程图 2、产排污环节分析 UAN 液体复肥的生产是一个原料按产品要求比例配置水溶液的过程，原料硝酸铵和尿素的水溶液配置过程不发生化学反应，生产过程中不产生废气、废水，受原料硝酸铵的影响，配置后的溶液中含有少量的水不溶物，经板式过滤机过滤后产生少量的固体废物，主要为原料中的水不溶物，为一般固体废物。本项目 UAN 液体复肥生产线产排污环节见图 1。
与项目有关的原有环境污染问题	本项目于 2018 年 11 月开始动工建设，于 2019 年 10 月建设完成，2019 年 11 月投料试生产。现装置处于停运状态。 本项目为新建项目，生产所需的原料全部由金象赛瑞公司硝铵装置和尿素熔融装置供应，根据金象赛瑞公司目前全厂生产情况的调查，本项目在正常生产情况下，会分流部分上游硝基复合装置的原料供应，本项目与金象赛瑞公司现有生产装置工艺关系情况见图 2。

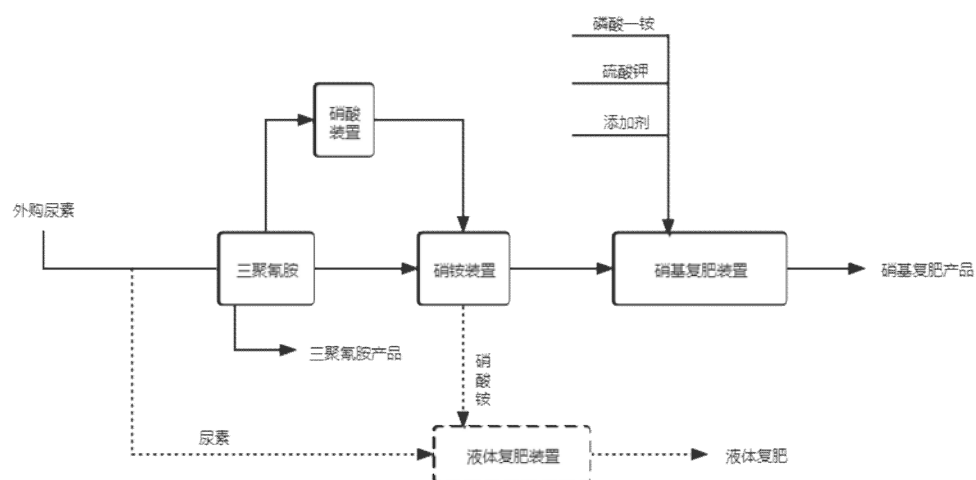


图 2 本项目与金象赛瑞公司现有生产装置工艺关系示意图

根据对金象赛瑞公司现有装置生产情况的调查，本项目正常生产时，全厂硝基复合肥的产量约减产 10 万吨每年，相关生产装置包括硝铵装置、硝基复肥装置的生产负荷会有所降低。由于本项目生产过程中不产生废气、废水，因此本项目生产时金象赛瑞公司现有硝铵装置、硝基复肥装置的废气、废水排放均会有所降低。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

1.1 基本污染物环境质量现状

(1)数据来源

本次评价选取阜康市监测站 2020 年的监测数据，作为本项目环境空气质量现状评价基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 的数据来源，监测站点为昌吉州生态环境局阜康市分局，监测时间为 2020 年。

(2)评价标准

基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。

(3)评价方法

评价方法：基本污染物按照《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ 663-2013）中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24h 平均或 8h 平均质量浓度满足 GB3095-2012 中浓度限值要求的即为达标。对于超标的污染物，计算其超标倍数。

监测与评价结果见表 10。

表 10 区域空气质量现状评价结果一览表

污染物	平均时段	百分位	现状浓度 μg/m ³	标准值 μg/m ³	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	98%	13	60	20.0	达标
NO ₂	年平均浓度	98%	30	40	75.0	达标
PM ₁₀	年平均浓度	95%	112	70	160.0	不达标
PM _{2.5}	年平均浓度	95%	75	35	214.30	不达标
CO	百分位上日 平均质量浓度	95% (k=347)	2400	4000	60.0	达标
O ₃	百分位上 8h 平均质量浓度	90% (k=329)	80	160	50.0	达标

从表 10 数据可以看出，项目所在区域环境空气质量 SO₂、NO₂、CO、O₃ 的浓度值均能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。PM₁₀、PM_{2.5} 污染物的年平均浓度值均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求，其中 PM₁₀ 污染物占标率 160.0%，超标倍数 0.6 倍；PM_{2.5} 污染物占标率 214.3%，

	超标倍数 1.14 倍。 1.2 空气质量达标区判定 根据表 10 中的数据，项目所在区域的环境空气中 PM₁₀、PM_{2.5} 污染物的年平均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求，项目所在区域为环境空气质量不达标区。 1.3 阜康市环境空气质量达标规划 主要目标：阜康市空气质量达标规划数据基准年为 2017 年，规划期限为 2018-2035 年，近期 2018-2020 年，中期 2021-2030 年，远期 2031-2035 年。至 2035 年颗粒物年均浓度到达国家二级标准要求（35 微克/立方米）。 工作任务：①大力推进产业结构调整及产业绿色转型升级；②加强能源结构优化，打造清洁能源体系；③加快交通运输结构调整，大力发展绿色交通；④深化工业源污染治理，开展多污染物协同控制；⑤全面开展移动源治理，加大各关节监管力度；⑥加强面源综合防控，提升精细化管理水平；⑦有效应对污染天气，强化联防联控；⑧大力加强大气污染监测监管能力建设及队伍培养；⑨不断提升大气污染防治科学决策能力；⑩加强环保宣传及信息公开，坚持全民共建共治。 2、地下水质量现状监测与评价 本次评价收集了《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司 50t/h 燃气锅炉改造项目环境影响报告表》对项目区东北侧约 5km 处地下水泵房的监测数据，采样坐标为：E 88°21'0.32"，N 44°10'54.95"，监测单位为新疆环疆绿源环保科技有限公司，监测时间为 2020 年 9 月 9 日。监测点位置见附图 3。 2.1 监测项目 pH 值、耗氧量（COD_{Mn}）、硫酸盐、氰化物、镉、六价铬、砷、汞、总硬度、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、氯化物、氨氮、氟化物、溶解性总固体、铅、挥发酚等共计 22 项。 2.2 采样、质控、数据处理方法 按照《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的要求进行采样及分析。 2.3 评价标准 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准进行评价。 2.4 评价方法
--	--

(1) 采用标准指数法, 按《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中Ⅲ类标准进行评价。评价模式为:

$$P_i = C_i / C_0$$

式中: P_i ——标准指数

C_i ——水质参数 i 的监测浓度值(mg/m³)

C_0 ——水质参数 i 标准浓度值(mg/m³)

(2) 对于评价标准为区间值的水质因子(如 pH 值), 其标准指数计算公式为:

$$P_{pH} = (7.0 - pH) / (7.0 - pH_{sd}) \quad pH \leq 7 \text{ 时}$$

$$P_{pH} = (pH - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad pH > 7 \text{ 时}$$

式中: P_{pH} —pH 的标准指数, 量纲为 1;

pH —pH 监测值;

pH_{su} —标准中 pH 的上限值;

pH_{sd} —标准中 pH 的下限值。

2.5 监测结果及评价

地下水水质监测及评价结果见表 11。

表 11 地下水水质监测及评价结果

序号	指 标	单位	标准值	监测值	标准指数	是否超标
1	pH 值	无量纲	6.50-8.5	7.17	0.11	否
2	氨氮	mg/L	≤0.05	<0.025	0.5	否
3	硫酸盐	mg/L	≤250.00	58.6	0.23	否
4	氯化物	mg/L	≤250	6.66	0.02	否
5	硝酸盐 (以 N 计)	mg/L	≤20	0.612	0.03	否
6	氟化物	mg/L	≤1.0	0.54	0.54	否
7	亚硝酸盐氮	mg/L	≤1.0	<0.003	0.003	否
8	氰化物	mg/L	≤0.05	<0.004	0.08	否
9	六价铬	mg/L	≤0.05	<0.004	0.08	否
10	溶解性总固体	mg/L	≤1000	225	0.08	否
11	总硬度	mg/L	≤450	134	0.30	否
12	挥发酚	mg/L	≤0.002	<0.0003	0.15	否
13	总大肠菌群	MPN/100mL	≤3.0	<2	0.67	否
14	镉	μg/L	≤0.005	<1	0.2	否
15	汞	μg/L	≤0.001	<0.04	0.4	否
16	砷	μg/L	≤0.01	<0.3	0.3	否
17	钾	mg/L	/	0.73	/	/
18	钠	mg/L	≤200	32.7	0.16	否
19	钙	mg/L	/	27.3	/	/
20	镁	mg/L	/	11.4	/	/
21	碳酸盐	mmol/L	/	0	/	/
22	重碳酸盐	mmol/L	/	2.34	/	/

由监测结果可以看出，评价区域地下水 22 项水质因子监测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准。

3、声环境质量现状监测与评价

本项目利用金象赛瑞公司厂区内现有预留用地建设，项目自身无独立厂界，UAN 液体复肥生产车间距公司最近的西侧厂界直线距离约 51m，50m 范围内无声环境敏感目标，本次评价收集了金象赛瑞公司委托新疆水清清环境监测技术服务有限公司对全厂厂界噪声的自行监测数据，监测时间为 2021 年 9 月 3 日。



3.1 监测点位布设

根据项目区声环境敏感点分布状况及工程环境影响特点，在厂界东、南、西、北各设点监测厂界噪声背景值。

3.2 监测单位和监测时间

新疆水清清环境监测技术服务有限公司于 2021 年 8 月 24 日分别对上述监测点位的噪声进行监测。

3.3 监测仪器和监测方法

采用经计量检测合格的精密声级计，按《环境噪声测量方法》规定方法进行监测。

3.4 监测结果及评价

噪声现状监测结果见表 12。

	表 12 噪声环境质量现状监测结果 单位：dB(A) <table><tr><td>监测点位</td><td>昼间 Leq</td><td>标准 Leq</td><td>达标情况</td><td>夜间 Leq</td><td>标准 Leq</td><td>达标情况</td><td>标准</td></tr><tr><td>东厂界</td><td>50</td><td>65</td><td>达标</td><td>50</td><td>55</td><td>达标</td><td rowspan="4">《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类</td></tr><tr><td>南厂界</td><td>48</td><td>65</td><td>达标</td><td>46</td><td>55</td><td>达标</td></tr><tr><td>西厂界</td><td>53</td><td>65</td><td>达标</td><td>49</td><td>55</td><td>达标</td></tr><tr><td>北厂界</td><td>46</td><td>65</td><td>达标</td><td>44</td><td>55</td><td>达标</td></tr></table> 由监测结果可知，建设项目所在厂区的声环境较好，厂界噪声昼、夜均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。	监测点位	昼间 Leq	标准 Leq	达标情况	夜间 Leq	标准 Leq	达标情况	标准	东厂界	50	65	达标	50	55	达标	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类	南厂界	48	65	达标	46	55	达标	西厂界	53	65	达标	49	55	达标	北厂界	46	65	达标	44	55	达标
监测点位	昼间 Leq	标准 Leq	达标情况	夜间 Leq	标准 Leq	达标情况	标准																															
东厂界	50	65	达标	50	55	达标	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类																															
南厂界	48	65	达标	46	55	达标																																
西厂界	53	65	达标	49	55	达标																																
北厂界	46	65	达标	44	55	达标																																
环境保护目标	本项目利用金象赛瑞公司厂区内现有预留用地建设，项目总占地面积 2600m²，项目自身无独立厂界。本项目项目区边界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。项目 UAN 液体复肥生产车间距公司厂区最近的西侧厂界约 51m，项目区边界外 50m 范围内无声环境保护目标，500m 范围内无大气环境保护目标。																																					
污染物排放控制标准	1、噪声排放标准 本项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准。具体见表 13。 表 13 噪声排放标准 <table><tr><td>污染源</td><td>污染物</td><td colspan="2">污染物排放限值</td><td>标准来源</td><td>监控位置</td></tr><tr><td rowspan="2">设备噪声</td><td rowspan="2">厂界噪声</td><td>昼间</td><td>65dB（A）</td><td rowspan="2">《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区</td><td rowspan="2">厂界外 1m</td></tr><tr><td>夜间</td><td>55dB（A）</td></tr></table> 2、固体废物污染控制标准 项目运营期产生固体废物在厂内临时贮存管理要求执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。	污染源	污染物	污染物排放限值		标准来源	监控位置	设备噪声	厂界噪声	昼间	65dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区	厂界外 1m	夜间	55dB（A）																							
污染源	污染物	污染物排放限值		标准来源	监控位置																																	
设备噪声	厂界噪声	昼间	65dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区	厂界外 1m																																	
		夜间	55dB（A）																																			
总量控制指标	无																																					

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本次评价为建设项目补做环评，评价时项目已完成建设并投产(停运状态)，因此本次评价不进行施工期环境影响分析。																				
运营期环境影响和保护措施	1、大气环境影响和保护措施 本项目生产过程是将原料硝酸铵和尿素按一定比例配置溶液，产品UAN液体复肥常温储存，不产生挥发性有机物排放，根据工程分析结果项目运营期不排放大气污染物，不会对评价区域环境空气质量造成不利影响。																				
	2、废水境影响和保护措施 本项目生产过程中，原料硝酸铵和尿素按一定比例配置溶液后即形成UAN液体复肥产品，生产所需的循环水依托金象赛瑞公司全厂循环水系统。根据工程分析结果，项目运营期不产生废水。																				
	3、噪声影响和保护措施																				
	3.1 噪声调查 根据工程分析结果，本项目噪声排放源情况见表14。																				
	表 14 项目噪声源一览表 <table><tr><th>序号</th><th>噪声源</th><th>治理前声压级 dB(A)</th><th>数量台</th><th>排放 规律</th><th>处理方式</th><th>消声后声压级 dB(A)</th></tr><tr><td>1</td><td>各种泵</td><td>90</td><td>6</td><td>连续</td><td rowspan="2">采用低噪声设备，设备基础减振，厂房隔音。</td><td><75</td></tr><tr><td>2</td><td>加肥机</td><td>85</td><td>2</td><td>连续</td><td><75</td></tr></table>	序号	噪声源	治理前声压级 dB(A)	数量台	排放 规律	处理方式	消声后声压级 dB(A)	1	各种泵	90	6	连续	采用低噪声设备，设备基础减振，厂房隔音。	<75	2	加肥机	85	2	连续	<75
	序号	噪声源	治理前声压级 dB(A)	数量台	排放 规律	处理方式	消声后声压级 dB(A)														
	1	各种泵	90	6	连续	采用低噪声设备，设备基础减振，厂房隔音。	<75														
	2	加肥机	85	2	连续		<75														
	3.2 噪声影响分析																				
	(1)预测模式																				
噪声预测按照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）进行，按主要噪声源同时运行的不利工况进行预测分析。																					
两个以上的多个噪声源同时存在时，总声级计算公式：																					
$L_n=10lg(\sum_{i=1}^n10^{0.1L_i})$																					
式中：L _n ——评价点的总声级，dB(A)； n——声源数；																					

L_i ——某声源对评价点的声级, dB(A)。

点声源衰减模式:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点声级, dB(A);

$L_p(r_0)$ ——已知参考点声级, dB(A);

r ——预测点到声源距离, m;

r_0 ——参考点到声源距离, 取 1m;

ΔL ——其它因素引起的衰减量, dB(A)。

(2)影响分析

依据声环境影响评价导则 (HJ2.4-2009) 中 9.2.1 章节, “进行边界噪声评价时, 新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量; 进行敏感目标噪声环境影响评价时, 以敏感目标所受的噪声贡献值与背景噪声值叠加后的预测值作为评价量。” 本项目为新建项目, 评价范围内无声环境敏感目标, 本次评价对项目生产时对金象赛瑞公司全厂厂界的噪声贡献值作为评价量。

项目对全厂厂界噪声贡献值预测结果见表 15。

表 15 厂界噪声预测结果

项目距厂界距离	东厂界(850m)	南厂界(400m)	西厂界(51m)	北厂界(730)
贡献值 (dB(A))	16	23	41	18
背景值 (dB(A))	—	—	—	—
预测值 (dB(A))	—	—	—	—
标准值 (dB(A))	昼间 65 dB(A)、夜间 55dB(A)			

从表 15 的预测结果来看, 本项目正常生产过程中对公司全厂厂界噪声贡献值远低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准限值, 项目建设对金象赛瑞公司全厂厂界噪声影响很小。

3.3 监测要求

根据调查, 金象赛瑞公司目前已按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)制定了厂界环境噪声监测计划, 具体见表 16。

表 16 金象赛瑞公司全厂厂界环境噪声监测计划

监测点位	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	方法来源	采样方法
厂界南侧 CJ-001	工业企业厂界环境噪声	65dB(昼间) 55dB(夜间)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准	手工	1 次/季	GB12348-2008	声级计采样
厂界西侧 CJ-002							
厂界北侧 CJ-003							
厂界东侧 CJ-004							

本项目在金象赛瑞公司厂区内建设, 无独立厂界, 项目运营期对全厂厂界噪声贡献

预测值远低于标准限值，本次评价认为本项目运营期的噪声监测可按照金象赛瑞公司现行噪声监测计划执行。

4、固体废物影响和保护措施

4.1 固体废物污染源调查

根据工程分析结果，本项目生产过程中配置好的 UAN 液体复肥进入产品储罐前需要经过板式过滤器进行过滤，去除溶液中少量的水不溶物。根据建设单位提供的项目停产前生产运行数据，每年产生的固体废物量约 500kg。这部分水不溶物的主要为原料在混合过程中混入的少量杂质，主要成分为砂石及少量塑料包装物，属于一般工业固体废物。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则，建议本项目液体复肥生产过程中产生的固体废物分类代码为 262-004-49。

4.2 固体废物处置要求

(1)固体废物处置现状

根据现场调查，UAN 液体复肥生产区未设置固体废物专用的贮存区，生产过程中产生的固体废物用塑料桶收集后临时在项目区空地零散堆放，定期委托给第三方新疆高能时代金源环境技术有限公司集中处置。

(2)固体废物管理及处置要求

① 在 UAN 液体复肥生产车间或项目界区内设置固体废物临时贮存场所，固体废物临时贮存场所应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。固体废物临时贮存场所应满足金象赛瑞公司一个固废处置周期的存储量。

② 完善金象赛瑞公司固体废物管理台账，将 UAN 液体复肥生产项目的固体废物数量、贮存、处置等信息纳入公司固体废物管理台账。

5、地下水、土壤影响与保护措施

5.1 地下水、土壤影响分析

本项目生产过程无废水排放，项目生产厂房及厂区地面均采取硬化措施，可以防止生产物料质进入地下水和周边土壤，故本项目正常生产情况下不会对评价区域地下水水质和土壤环境造成不利影响。

5.2 分区防控要求

为了避免生产过程中因设备、管道破损造成生产物料渗漏，发生地下水和土壤污染。应当对本项目涉及液体物料的设备、生产区域进行分区防控。项目所处区域地质情况为

0.6~1.4m 厚的亚砂土层渗透系数为 1.67×10^{-3} cm/s，其下约 100m 多米厚的砂砾石地层渗透系数约为 1.5×10^{-2} cm/s。整个包气带土层中无不透水隔水顶板，废水较易下渗，包气带岩土渗透性能为“弱”。参照 HJ610-2016 中关于分区防控措施的相关要求，本项目需要采取的分区防控措施见表 17。

表 17 项目分区防渗措施要求一览表

防渗区	天然包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗分区级别	防渗技术要求
产品罐基础区	弱	易	其他类型	一般防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
配制罐基础区		易			
冷凝液储罐基础区		易			
地下罐基础		难			

5.3 产品分装过程中的环保措施要求

本项目的产品进行分装时为了避免产品在分装过程中发生跑冒滴漏，应加强生产过程中的操作与管理，具体措施如下：

（1）桶装灌装设置手持式计量加肥机，确保不超量充装，同时加肥机底部设有接液收集盘，一旦发生溢流，收集盘上的液体肥自动流入地下收集槽，再由地下收集泵打到系统回用，确保液体肥不污染环境。

（2）槽车灌装时，严格执行装车操作规程，首先检查装车泵到槽车的输送管连接是否牢固稳定，管道是否有破损，确保管道连接牢固，管道完好。

（3）装车时，将输送管道放入槽车进口并固定好，装车过程中进行监控，然后缓慢开启阀门保证输送稳定不溢流。装车过程中杜绝跑冒滴漏，严禁溢液。

5.4 地下水、土壤监测要求

根据调查，金象赛瑞公司目前已按照《排污许可证申请与核发技术规范 化肥工业工业-氮肥》(HJ864.1-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 石化工业》(HJ853-2017)的相关要求，制定了厂界环境噪声监测计划，具体见表 18。

表 18 金象赛瑞公司全厂地下水、土壤监测计划			
监测点位	监测指标	执行标准	监测频次
厂区土壤	pH 值、45 项基本项目	《土壤环境质量建设 用地土壤污染风险管 控标准》 (GB36600-2018)	1 次/年
厂区上游甘河子镇井 水地下水（ZHBj-001）	pH 值(无量纲)、氨氮(NH ₃ -N)(mg/L)、 氟化物(mg/L)、高锰酸盐指数(mg/L)、 镉(mg/L)、汞(mg/L)、挥发酚(mg/L)、 硫酸盐(mg/L)、六价铬(mg/L)、氯 化物(mg/L)、锰(mg/L)、溶解性总 固体(mg/L)、砷(mg/L)、铁(mg/L)、 硝酸盐(以 N 计)(mg/L)、亚硝酸盐 (mg/L)、总氰化物(mg/L)、总硬度 (mg/L)	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)	1 次/年
厂区下游土墩子农场 井水（ZHBj-002）			
厂区下游小泉村井水 （ZHBj-003）			
厂界区域井水 （ZHBj-004）			
本项目正常生产情况下不会造成地下水和土壤污染，本次评价认为本项目运营期的地下水、土壤监测可按照金象赛瑞公司现行地下水和土壤监测计划执行。 6、环境风险 6.1 项目涉及危险物质分析 根据项目原辅材料使用情况分析，本项目生产中涉及的主要危险物质为硝酸铵，硝酸铵危险特性见表 19。 本项目生产所需的硝酸铵原料以水溶液的形式存在，浓度为 92%，在管道内输送的温度为 135℃。本次评价查阅了硝酸铵水溶液热安全性研究的相关文献资料，根据“王春丽. 硝酸铵水溶液热安全性研究 [D] . 山西：中北大学，硕士学位论文，2010. ”的研究结果（摘录如下）： （1）一般情况下，硝酸铵水溶液是一种稳定的物质，缓慢的进行热分解，没有自行燃烧或爆炸的可能性。但是升高温度或者混入一些催化硝酸铵水溶液热分解的物质，如氯化物、酸、油脂等，就会降低溶液的热稳定性，加速溶液的热分解并使之具备了热爆炸的条件。 （2）由于 96%的硝酸铵水溶液浓度很高，其热爆炸性质与分析纯硝酸铵相似，有较高的热稳定性和临界爆炸温度。即使有少量杂质存在，在 250℃以内也不会对硝酸铵溶液的热安全性产生明显影响。 （3）不含杂质的情况下，硝酸铵水溶液在一定浓度范围内，浓度越高，临界爆温越低；但是当浓度很高时，硝酸铵水溶液与分析纯硝酸铵有了相似的爆炸性，即使溶液中含有 H⁺、Cl⁻、油脂和添加剂等杂质，对高浓度硝酸铵溶液热稳定性的影响也不明显。 本项目 92%硝酸铵水溶液直接来源于金象赛瑞公司的现有硝铵装置，中间无存储等			

	中间环节，直接由管道输送至本项目生产装置，水溶液中几乎不含杂质。参考上述研究成果，本项目所使用的 92%硝酸铵水溶液有良好的热稳定性，正常生产情况下不会发生爆炸安全事故。 当发生硝酸铵管道破裂造成硝酸铵溶液大量泄漏情况下，泄漏出的硝酸铵水溶液会因环境温度降低，造成硝酸铵的溶解度迅速降低而发生结晶现象，从而抑制泄漏硝酸铵溶液的漫流，在发生泄漏后迅速采取有效措施对泄漏点进行清理不会对周围环境造成不利影响。 表 19 硝酸铵特性一览表 <table><tr><td>名 称</td><td>中文名：硝酸铵 英文名：Ammonium nitrate 分子式：NH₄NO₃ 分子量：80.05 危规号：51069 UN 编号：1942</td></tr><tr><td>理化性质</td><td>熔点：169.6℃；分解温度：240℃；密度：1.725（25℃）；400℃能引起爆炸。 外观性质：无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。 主要用途：肥料、吸湿剂，硝酸盐原料，用于工业炸药的氧化剂等。</td></tr><tr><td>危险特性</td><td>强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。</td></tr><tr><td>毒性危害</td><td>本品对呼吸道、眼睛、皮肤有刺激性，吸入粉尘时会出现恶心，呕吐、头痛，甚至意识丧失、呼吸困难等症状，大量接触可引起高铁血红蛋白血症，口服过量可致死。火灾时往往会产生有毒的氧化氮气体，吸入会中毒。</td></tr></table>	名 称	中文名：硝酸铵 英文名：Ammonium nitrate 分子式：NH ₄ NO ₃ 分子量：80.05 危规号：51069 UN 编号：1942	理化性质	熔点：169.6℃；分解温度：240℃；密度：1.725（25℃）；400℃能引起爆炸。 外观性质：无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。 主要用途：肥料、吸湿剂，硝酸盐原料，用于工业炸药的氧化剂等。	危险特性	强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。	毒性危害	本品对呼吸道、眼睛、皮肤有刺激性，吸入粉尘时会出现恶心，呕吐、头痛，甚至意识丧失、呼吸困难等症状，大量接触可引起高铁血红蛋白血症，口服过量可致死。火灾时往往会产生有毒的氧化氮气体，吸入会中毒。
名 称	中文名：硝酸铵 英文名：Ammonium nitrate 分子式：NH ₄ NO ₃ 分子量：80.05 危规号：51069 UN 编号：1942								
理化性质	熔点：169.6℃；分解温度：240℃；密度：1.725（25℃）；400℃能引起爆炸。 外观性质：无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。 主要用途：肥料、吸湿剂，硝酸盐原料，用于工业炸药的氧化剂等。								
危险特性	强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。								
毒性危害	本品对呼吸道、眼睛、皮肤有刺激性，吸入粉尘时会出现恶心，呕吐、头痛，甚至意识丧失、呼吸困难等症状，大量接触可引起高铁血红蛋白血症，口服过量可致死。火灾时往往会产生有毒的氧化氮气体，吸入会中毒。								
	6.2 风险源分布情况 本项目生产所需的硝酸铵溶液由管道输送，从上游硝酸铵装置至本项目生产设施之间不设置存储等中间环节。根据建设单位提供的管道数据，从上游硝酸铵装置至本项目装置的管道内总容积约 5.5m³，硝酸溶液平均密度约 1.3t/m³，管道内硝酸铵溶液总质量约 7.15t，折纯硝酸铵量为 6.578t，低于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、表 B.1 中规定的硝酸铵临界量 50t。 6.3 风险防范措施 （1）强化监管保证设备、管线保温隔热的施工质量。 （2）设置安全警示标示，提高员工警惕性。								

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	/	/	/	/
声环境	泵	dB(A)	低噪声设备、减振基础、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类功能区标准
	加肥机	dB(A)	低噪声设备、厂房隔声	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	① 在 UAN 液体复肥生产车间或项目界区内设置固体废物临时贮存场所，固体废物临时贮存场所应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。固体废物临时贮存场所应满足金象赛瑞公司一个固废处置周期的存储量。 ② 完善金象赛瑞公司固体废物管理台账，将 UAN 液体复肥生产项目的固体废物数量、贮存、处置等信息纳入公司固体废物管理台账。			
土壤及地下水污染防治措施	产品罐基础区、配制罐基础区、冷凝液储罐基础区、地下罐基础区应按照一般防渗区进行分区防控，地面防渗要求应达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，$K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	(1) 强化监管保证设备、管线保温隔热的施工质量。 (2) 设置安全警示标示，提高员工警惕性。			
其他环境管理要求	项目运营期自行监测计划按金象赛瑞公司现行监测计划执行。			

六、结论

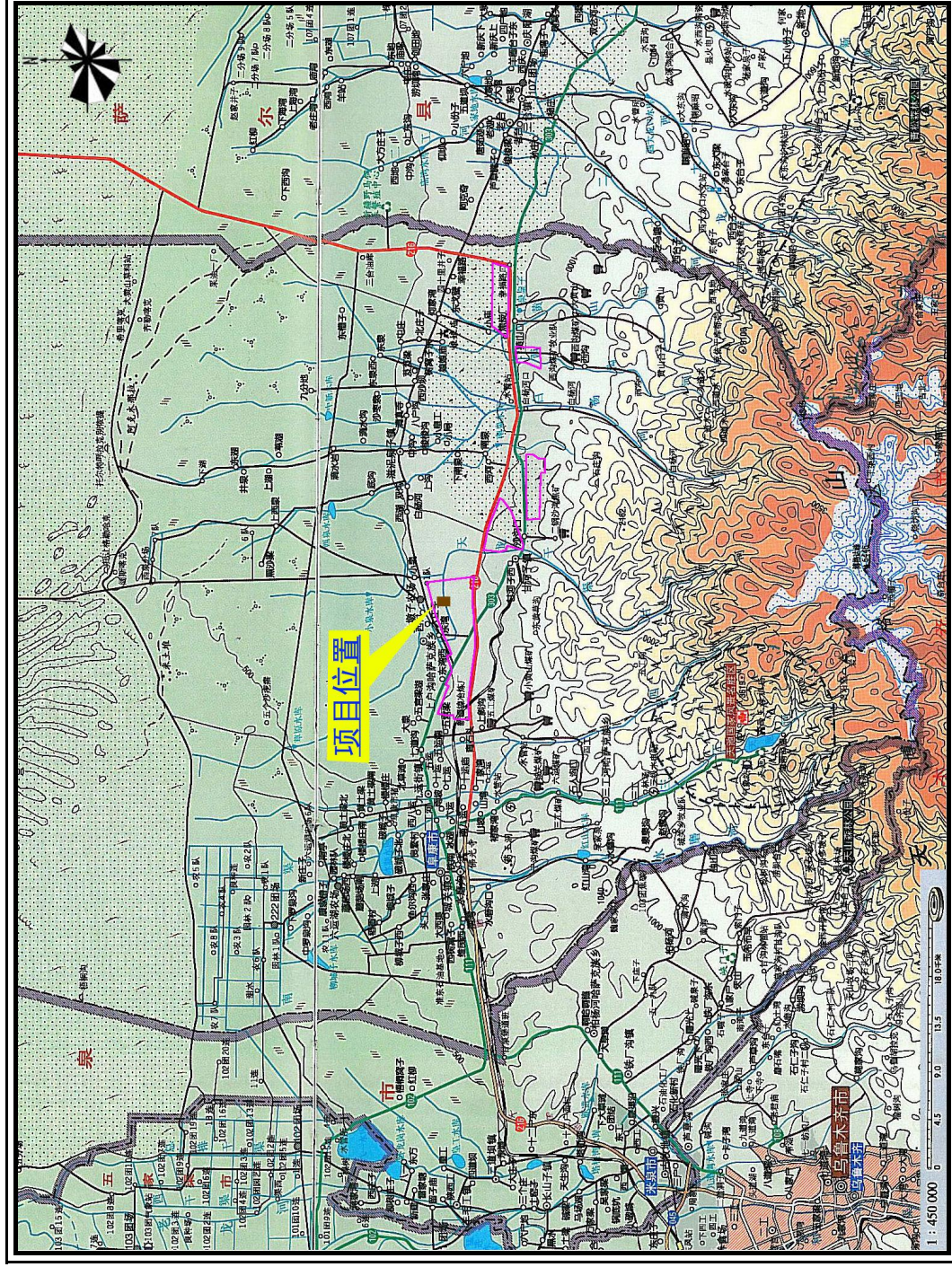
本工程建设符合国家产业政策，在严格采取环评报告规定的环境保护对策后，各污染源所排放污染物可以达标排放，对环境影响较小。只要在企业的开发建设和日常运转管理中，切实落实好本评价提出的有关环境保护的对策和措施，那么从环境保护的角度而言，该项目是可行的。

附表

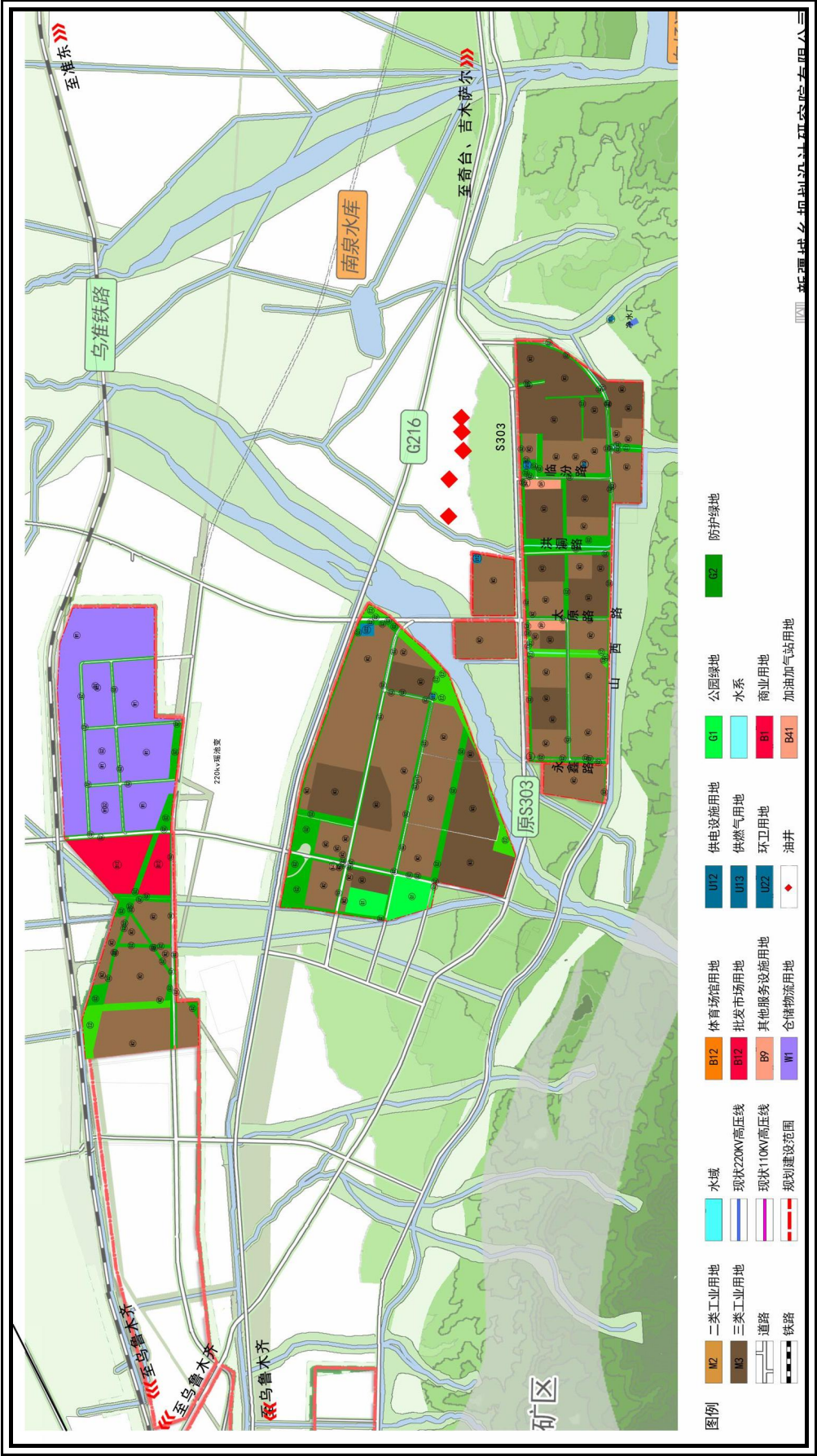
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	项目 名称	现有工程 排放量 (固体废弃物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量 (固体废弃物 产生量) ③	本项目 排放量 (固体废弃物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废弃物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气								
废水								
一般工业 固体废弃物					0.5t/a			
危险废物								

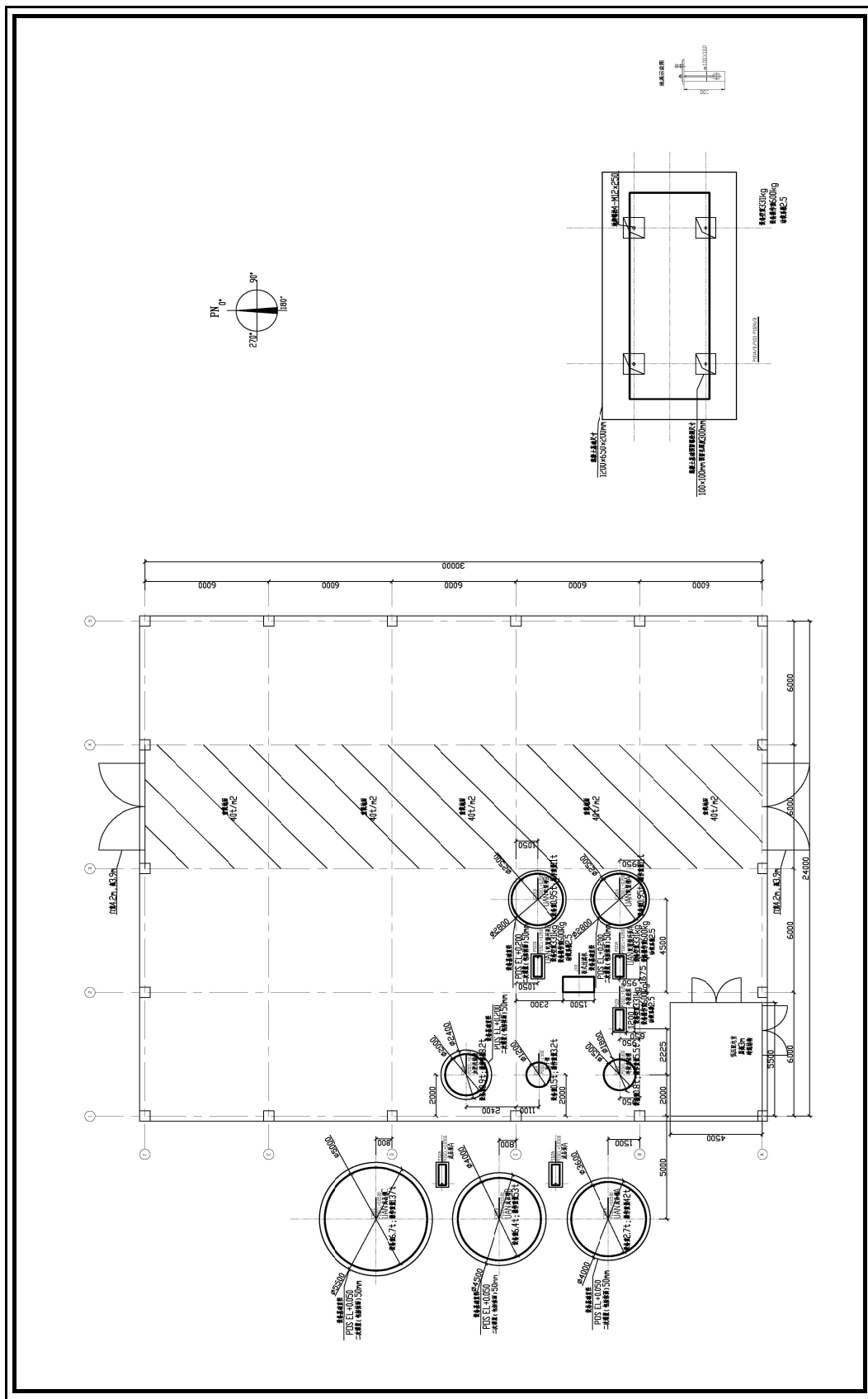
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①
填写建设项目污染物排放量汇总表，其中现有工程污染物排放情况根据排污许可证执行报告填写，无排污许可证执行报告中无相关内容的，通过监测数据核算现有工程污染物排放情况。



附图 1 项目地理位置示意图



附图 2 项目与园区规划位置关系示意图



附图 3 厂区平面布置图

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥 项目》技术审查意见表

专家姓名	曹鹏	职务/职称	教授	专家单位及联系方式	石河子大学化学化工学院 13201091039	
建设单位名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司		环评编制单位名称	新疆天合环境技术咨询有限公司		
专家技术审查意见	1. 去除的水不溶物，没有成分表，如何判定是一般工业固体废物。 2. 项目使用的脱盐水依托现有脱盐水处理站供应，需描述该脱盐水处理站的处理工艺，浓水的排放去向，排放是否符合现在的环保要求。 3. 项目使用的蒸汽依托全厂低压蒸汽系统供应，应具体描述蒸汽的来源，企业自有锅炉产生的？明确量增加后，锅炉的污染物排放仍在总量指标范围内。 4. 罐区应考虑围堰，以防止意外事故导致的泄漏对土壤和地下水的污染。 5. 明确罐车装车和小桶分装过程中的防止跑冒滴漏的措施。					
环评报告编制质量	良				打分（百分制）	80
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议						
专家签字	姓名：曹鹏 2021 年 12 月 11 日					

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体 复合肥项目环境影响报告表》专家评审组意见修改说明

根据报告表技术评估专家曹鹏教授的评审意见，报告表修改详细内容如下：

□ 去除的水不溶物，没有成分表，如何判定是一般工业固体废物。

【修改说明】报告表对项目生产过程中产生的水不溶物的成分进行了说明，并根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则编制了本项目固体废物的分类代码，修改内容如下（见报告表 P21）：

4.1 固体废物污染源调查

根据工程分析结果，本项目生产过程中配置好的 UAN 液体复肥进入产品储罐前需要经过板式过滤机进行过滤，去除溶液中少量的水不溶物。根据建设单位提供的项目停产前生产运行数据，每年产生的固体废物量约 500kg。这部分水不溶物的主要为原料在混合过程中混入的少量杂质，主要成分为砂石及少量塑料包装物，属于一般工业固体废物。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则，建议本项目液体复肥生产过程中产生的固体废物分类代码为 262-004-49。

□ 项目使用的脱盐水依托现有脱盐水处理站供应，需描述该脱盐水处理站的处理工艺，浓水的排放去向，排放是否符合现在的环保要求。

【修改说明 1】报告表补充明确了金象赛瑞公司现有脱盐水处理站的生产工艺为“2 级过滤+超滤+反渗透(RO)”。根据对金象赛瑞公司全厂生产的调查，目前全厂脱盐水处理站的运行负荷是 60%，本项目生产所需脱盐水量仅占全厂脱盐水处理能力的约 4.2%，因此全厂脱盐水处理站的能力完全能够满足本项目生产需要。

【修改说明 2】金象赛瑞公司的脱盐水处理站是以市政供应的自来水为原料，脱盐水处理站产出的浓水为清洁排水，不需要进行处理可直接排放。

□ 项目使用的蒸汽依托全厂低压蒸汽系统供应，应具体描述蒸汽的来源，企业自有锅炉产生的？明确量增加后，锅炉的污染物排放仍在总量指标范围内。

【修改说明】报告表补充了项目生产所需蒸汽的来源为金象赛瑞公司全厂的 2 台燃气蒸汽锅炉（1 台 25t/h 燃气蒸汽锅炉、1 台 50t/h 燃气蒸汽锅炉）。本项目低压蒸汽消耗量为 0.625t/h，金象赛瑞公司目前全厂正常生产情况下，低压蒸汽

系统的运行负荷为 25t/h，系统的设计负荷能力为 30t/h，本项目的投产不会造成公司全厂蒸汽锅炉超负荷运行，不影响锅炉污染物排放总量控制指标。修改内容见报告表 P7：

(4)蒸汽

UAN 液体复合肥需要常温、常压环境下进行配置，因硝酸铵溶解于水是吸热过程，配制罐采用蒸汽盘管加热，生产过程低压蒸汽消耗量约 0.625t/h，依托公司全厂低压蒸汽系统供应。金象赛瑞公司全厂蒸汽由 2 台燃气蒸汽锅炉供应(1 台 25t/h 燃气蒸汽锅炉、1 台 50t/h 燃气蒸汽锅炉)，锅炉产生的中压蒸汽部分减压后进入全厂低压蒸汽系统，根据金象赛瑞公司实际生产运行情况的调查，全厂低压蒸汽供的应能力为 30t/h，目前实际运营负荷为 25t/h，能够满足本项目生产中低压蒸汽的供应。

□ 罐区应考虑围堰，以防止意外事故导致的泄漏对土壤和地下水的污染。

【修改说明】本项目罐区的 3 座储罐均为产品储罐，本项目产品本身为农业生产广泛使用的液体氮肥，在极端情况下发生储罐破裂发生产品泄漏，及时进行现场清理可以避免对罐区周围土壤造成不利影响，根据现场调查，项目储罐基础均按照要求进行了防渗处理，运营期间可以避免对项目区域地下水造成不利影响。

□ 明确罐车装车和小桶分装过程中的防止跑冒滴漏的措施。

【修改说明】报告表补充了罐车装车和小桶分装过程中的防止跑冒滴漏的措施。见报告表 P22：

5.3 产品分装过程中的环保措施要求

本项目的产品进行分装时为了避免产品在分装过程中发生跑冒滴漏，应加强生产过程中的操作与管理，具体措施如下：

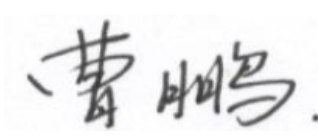
(1) 桶装灌装设置手持式计量加肥机，确保不超量充装，同时加肥机底部设有接液收集盘，一旦发生溢流，收集盘上的液体肥自动流入地下收集槽，再由地下收集泵打到系统回用，确保液体肥不污染环境。

(2) 槽车灌装时，严格执行装车操作规程，首先检查装车泵到槽车的输送管连接是否牢固稳定，管道是否有破损，确保管道连接牢固，管道完好。

(3) 装车时，将输送管道放入槽车进口并固定好，装车过程中进行监控，

然后缓慢开启阀门保证输送稳定不溢流。装车过程中杜绝跑冒滴漏，严禁溢液。

建设项目环评文件技术复核专家意见表

项目名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产10万吨UAN液体复合肥项目		
编制单位	新疆天合环境技术咨询有限公司	编制主持人	燕鹏
复核人	曹鹏	工作单位	石河子大学化学化工学院
联系电话	13201091039	职务职称	教授
报告表修改情况总体意见	根据修改后的《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产10万吨UAN液体复合肥项目》及其修改说明，报告表基本按专家评审会会议纪要中专家意见进行了认真修改，同意通过技术审查。 签名： 		
报告表编制仍存在的主要问题			
技术复核结论	通过 ☒	不通过 ☐	

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复 合肥项目环境影响报告表》技术审查意见表

专家姓名	董亚明	职务/职称	正高	专家单位及联系方式	新疆环境工程评估中心 13199832777
建设单位名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司		环评编制单位名称	新疆天合环境技术咨询有限公司	
专家技术审查意见	该环评报告表编制较为规范，内容全面，结论可信，经适当修改完善后可以作为报送审批的依据。 下一步补充修改的内容： 一、本项目建设内容简单，主要依托企业现有设施，对现有设施的现场调查和实地验证工作应翔实，对自主验收监测报告和验收意见需进行复核分析，是否存在整改内容和遗留环境问题，监测数据是否规范，验收结果是否真实可行、符合实际。确保本项目依托设施有效可靠。 二、报告表中提到金象赛瑞公司目前已按照《排污许可证申请与核发技术规范 化肥工业-氮肥》(HJ864.1-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 石化工业》(HJ853-2017)等相关要求，制定了环境监测计划，监测计划执行情况应予调查并列出监测结果。 三、本项目正常情况下排污很少，环境影响小，但一旦发生事故会造成很大污染风险，应补充项目环境风险评价相关内容，对公司现有风险应急设施进行调查分析，明确是否能够满足本项目突发环境事件风险应急要求，特别是物料贮运环节，应明确相关安全防护、封闭隔离等贮存运输要求。				
环评报告编制质量	良好			打分（百分制）	75
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议					
专家签字	姓名：  2021 年 12 月 13 日				

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体 复合肥项目环境影响报告表》专家评审组意见修改说明

根据报告表技术评估专家董亚明高工的评审意见，报告表修改详细内容如下：

- 本项目建设内容简单，主要依托企业现有设施，对现有设施的现场调查和实地验证工作应翔实，对自主验收监测报告和验收意见需进行复核分析，是否存在整改内容和遗留环境问题，监测数据是否规范，验收结果是否真实可行、符合实际。确保本项目依托设施有效可靠。

【修改说明】本项目为未批先建补做环评的建设项目，项目所在的金象赛瑞公司厂区是 2012 年公司立项的“10 万吨/年三聚氰胺联产 60 万吨/年硝基复合肥项目”，2018 年 6 月 24 日该项目对已建成的一期工程（年产 10 万吨三聚氰胺工程）及其 3 台锅炉等辅助配套设施以企业自主验收形式开展了自主验收。本项目上游供应原料的硝铵装置和尿素熔融装置均未完成验收。

- 报告表中提到金象赛瑞公司已按照《排污许可证申请与核发技术规范 化肥工业-氮肥》(HJ864.1-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 石化工业》(HJ853-2017)等相关要求，制定了环境监测计划，监测计划执行情况应予调查并列出现监测结果。

【修改说明】报告表补充了金象赛瑞公司的相关环境监测计划（见报告表表 16、表 18）。根据调查，金象赛瑞公司已委托新疆水清清环境监测技术服务有限公司进行全场一般排放口的自行监测技术服务。报告表补充了金象赛瑞公司 2021 年第三季度全厂噪声自行监测的报告附件。

表 16 金象赛瑞公司全厂厂界环境噪声监测计划

监测点位	监测指标	排放限值	执行标准	监测方式	监测频次	方法来源	采样方法
厂界南侧 CJ-001	工业企业 厂界环境 噪声	65dB(昼间) 55dB(夜间)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的 3 类标准	手工	1 次/季	GB12348-2008	声级计 采样
厂界西侧 CJ-002							
厂界北侧 CJ-003							
厂界东侧 CJ-004							

表 18 金象赛瑞公司全厂地下水、土壤监测计划

监测点位	监测指标	执行标准	监测频次
厂区土壤	pH 值、45 项基本项目	《土壤环境质量建设 用地土壤污染风险管 控标准》	1 次/年

		(GB36600-2018)	
厂区上游甘河子镇井水地下水 (ZHBJ-001)	pH 值(无量纲)、氨氮(NH ₃ -N)(mg/L)、氟化物(mg/L)、高锰酸盐指数(mg/L)、镉(mg/L)、汞(mg/L)、挥发酚(mg/L)、硫酸盐(mg/L)、六价铬(mg/L)、氯化物(mg/L)、锰(mg/L)、溶解性总固体(mg/L)、砷(mg/L)、铁(mg/L)、硝酸盐(以 N 计)(mg/L)、亚硝酸盐(mg/L)、总氰化物(mg/L)、总硬度(mg/L)	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)	1 次/年
厂区下游土墩子农场井水 (ZHBJ-002)			
厂区下游小泉村井水 (ZHBJ-003)			
厂界区域井水 (ZHBJ-004)			

□ 本项目正常情况下排污很少，环境影响小，但一旦发生事故会造成很大污染风险，应补充项目环境风险评价相关内容，对公司现有风险应急设施进行调查分析，明确是否能够满足本项目突发环境事件风险应急要求，特别是物料贮运环节，应明确相关安全防护、封闭隔离等贮存运输要求。

【修改说明】本项目生产过程中涉及的主要危险物质为硝酸铵，生产所需的硝酸铵原料以水溶液的形式存在，浓度为 92%，在管道内输送的温度为 135℃。从上游硝酸铵装置至本项目生产车间的管道内硝酸铵溶液总质量约 7.15t，折纯硝酸铵量为 6.578t，低于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B、表 B.1 中规定的硝酸铵临界量 50t。报告表按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》补充了环境风险评价内容。见报告表 P23：

6、环境风险

6.1 项目涉及危险物质分析

根据项目原辅材料使用情况分析，本项目生产中涉及的主要危险物质为硝酸铵，硝酸铵危险特性见表 19。

本项目生产所需的硝酸铵原料以水溶液的形式存在，浓度为 92%，在管道内输送的温度为 135℃。本次评价查阅了硝酸铵水溶液热安全性研究的相关文献资料，根据“王春丽. 硝酸铵水溶液热安全性研究 [D]. 山西：中北大学，硕士学位论文，2010.”的研究结果（摘录如下）：

（1）一般情况下，硝酸铵水溶液是一种稳定的物质，缓慢的进行热分解，没有自行燃烧或爆炸的可能性。但是升高温度或者混入一些催化硝酸铵水溶液热分解的物质，如氯化物、酸、油脂等，就会降低溶液的热稳定性，加速溶液的热分解并使之具备了热爆炸的条件。

(2) 由于 96%的硝酸铵水溶液浓度很高，其热爆炸性质与分析纯硝酸铵相似，有较高的热稳定性和临界爆炸温度。即使有少量杂质存在，在 250℃以内也不会对硝酸铵溶液的热安全性产生明显影响。

(3) 不含杂质的情况下，硝酸铵水溶液在一定浓度范围内，浓度越高，临界爆温越低；但是当浓度很高时，硝酸铵水溶液与分析纯硝酸铵有了相似的爆炸性，即使溶液中含有 H⁺、Cl⁻、油脂和添加剂等杂质，对高浓度硝酸铵溶液热稳定性的影响也不明显。

本项目 92%硝酸铵水溶液直接来源于金象赛瑞公司的现有硝铵装置，中间无存储等中间环节，直接由管道输送至本项目生产装置，水溶液中几乎不含杂质。参考上述研究成果，本项目所使用的 92%硝酸铵水溶液有良好的热稳定性，正常生产情况下不会发生爆炸安全事故。

当发生硝酸铵管道破裂造成硝酸铵溶液大量泄漏情况下，泄漏出的硝酸铵水溶液会因环境温度降低，造成硝酸铵的溶解度迅速降低而发生结晶现象，从而抑制泄漏硝酸铵溶液的漫流，在发生泄漏后迅速采取有效措施对泄漏点进行清理不会对周围环境造成不利影响。

表 19 硝酸铵特性一览表

名 称	中文名：硝酸铵 英文名：Ammonium nitrate 分子式：NH ₄ NO ₃ 分子量：80.05 危规号：51069 UN 编号：1942
理化性质	熔点：169.6℃；分解温度：240℃；密度：1.725（25℃）；400℃能引起爆炸。 外观性质：无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。 主要用途：肥料、吸湿剂，硝酸盐原料，用于工业炸药的氧化剂等。
危险特性	强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。
毒性危害	本品对呼吸道、眼睛、皮肤有刺激性，吸入粉尘时会出现恶心，呕吐、头痛，甚至意识丧失、呼吸困难等症状，大量接触可引起高铁血红蛋白血症，口服过量可致死。火灾时往往会产生有毒的氧化氮气体，吸入会中毒。

6.2 风险源分布情况

本项目生产所需的硝酸铵溶液由管道输送，从上游硝酸铵装置至本项目生产设施之间不设置存储等中间环节。根据建设单位提供的管道数据，从上游硝酸铵装置至本项目装置的管道内总容积约 5.5m³，硝酸溶液平均密度约 1.3t/m³，管道内硝酸铵溶液总质量约 7.15t，折纯硝酸铵量为 6.578t，低于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、表 B.1 中规定的硝酸铵临界量 50t。

6.3 风险防范措施

- (1) 强化监管保证设备、管线保温隔热的施工质量。
- (2) 设置安全警示标示，提高员工警惕性。

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复 合肥项目环境影响报告表》技术审查复核意见表

专家姓名	董亚明	职务/职称	正高	专家单位及联系方式	新疆环境工程评估中心 13199832777
建设单位名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司		环评编制单位名称	新疆天合环境技术咨询有限公司	
专家技术审查意见	经复核，该报告表已按照专家意见进行了修改完善，基本达到修改要求，建议通过审查。				
环评报告编制质量	良好			打分（百分制）	80
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议					
专家签字	姓名：  2021 年 12 月 24 日				

**《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合
肥项目环境影响报告表》技术审查意见表**

专家姓名	钱钢	职务/职称	高工	专家单位及联系方式	新疆化工设计研究院有限责任公司 13899834267	
建设单位名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司		环评编制单位名称	新疆天合环境技术咨询有限公司		
专家技术审查意见	1、本项目属于化工行业,进一步分析本项目与阜康产业园总体规划的符合性。 2、本项目虽然为新建,但其原料由三胺联产项目的硝铵装置及尿素熔融装置供应,补充说明本项目建设对三胺联产项目各装置包括脱盐水装置的工艺、产品产量、污染物排放等造成的影响,补充分析三胺联产复肥项目污染物排放变化情况。 3、核实固体废物类别及产生量。					
环评报告编制质量					打分(百分制)	
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议						
专家签字	姓名: 钱钢			2021 年 12 月 14 日		

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体 复合肥项目环境影响报告表》专家评审组意见修改说明

根据报告表技术评估专家钱刚高工的评审意见，报告表修改详细内容如下：

- 本项目属于化工行业，进一步分析本项目与阜康产业园总体规划的符合性。

【修改说明】完善了项目与阜康产业园总体规划的符合性分析内容，见报告表 P2：

本项目在金象赛瑞公司现有厂区内的预留用地建设不新征用地，根据《新疆阜康产业园总体规划修编》（2019-2030），金象赛瑞公司位于产业园阜东一区的现有产业延伸及配套产业区，产业园总体规划修编对“现有产业延伸及配套产业”产业发展重点为：（近期 2019-2025）遵循“减量化、再利用、资源化，减量化优先”的原则，对现有重点传统产业进行循环化改造、提标改造、转型升级；（远期 2026-2030）鼓励发展：以环境保护倒逼机制促进传统产业转型升级，运用先进适用技术和高新技术改造提升传统产业。加强废弃物资源再利用，加快推动资源型工业产业链纵向延伸和横向拓展，提高产业附加值。推动产业之间、企业之间、园区之间、地区之间耦合共生，加快形成有色金属、煤化工和新型建材工业循环体系，实现资源利用可循环、环境容量可承载、经济发展可持续。

本项目建设丰富了金象赛瑞公司的产业链，不会增加金象赛瑞公司全厂生产负荷，项目生产过程中不新增大气、水污染物排放，固体废物能够得到有效处置，项目建设符合《新疆阜康产业园总体规划修编》（2019-2030）对“现有产业延伸及配套产业”的产业发展要求。

- 本项目虽然为新建，但其原料由三胺联产项目的硝铵装置及尿素熔融装置供应，补充说明本项目建设对三胺联产项目各装置包括脱盐水装置的工艺、产品产量、污染物排放等造成的影响，补充分析三胺联产复肥项目污染物排放变化情况。

【修改说明】本项目上游供应原料的硝铵装置和尿素装置，在本项目生产时会分流一部分原料供应，其结果是造成上游硝铵和硝基复肥产品生产负荷的降低，由于硝铵和硝基复肥的生产都会排放大气污染物（颗粒物、氨），因此本项目的生产实际上通过改变产品的种类，一定程度上降低了金象赛瑞公司全厂污染

物的排放，报告表补充了相关分析内容（见 P12）：

本项目为新建项目，生产所需的原料全部由金象赛瑞公司硝铵装置和尿素熔融装置供应，根据金象赛瑞公司目前全厂生产情况的调查，本项目在正常生产情况下，会分流部分上游硝基复合装置的原料供应，本项目与金象赛瑞公司现有生产装置工艺关系情况见图 2。

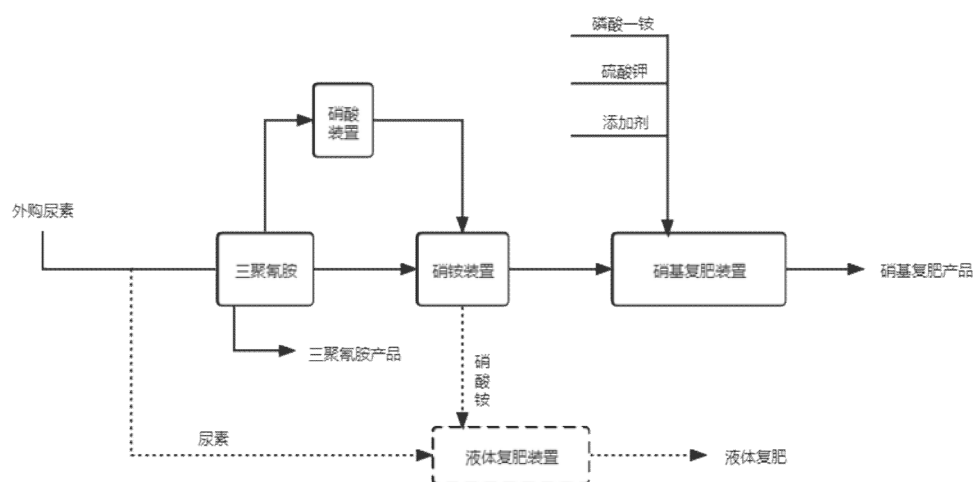


图 2 本项目与金象赛瑞公司现有生产装置工艺关系示意图

根据对金象赛瑞公司现有装置生产情况的调查，本项目正常生产时，全厂硝基复合肥的产量约减产 10 万吨每年，相关生产装置包括硝铵装置、硝基复肥装置的生产负荷会有所降低。由于本项目生产过程中不产生废气、废水，因此本项目生产时金象赛瑞公司现有硝铵装置、硝基复肥装置的废气、废水排放均会有所降低。

□ 核实固体废物类别及产生量。

【修改说明】报告表对项目生产过程中产生的水不容物的成分进行了说明，并根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则编制了本项目固体废物的分类代码，修改内容如下（见 P21）：

4.1 固体废物污染

根据工程分析结果，本项目生产过程中配置好的 UAN 液体复肥进入产品储罐前需要经过板式过滤机进行过滤，去除溶液中少量的水不溶物。根据建设单位提供的项目停产前生产运行数据，每年产生的固体废物量约 500kg。这部分水不溶物的主要为原料在混合过程中混入的少量杂质，主要成分为砂石及少量塑料包装物，属于一般工业固体废物。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则，建议本项目液体复肥生产过程中产生的固体废物分类代码为 262-004-49。

建设项目环评文件技术复核专家意见表

项目名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产10万吨UAN液体复合肥项目		
编制单位	新疆天合环境技术咨询有限公司	编制主持人	燕鹏
复核人	钱钢	工作单位	新疆化工设计研究院有限责任公司
联系电话	13899834267	职务职称	高工
报告表修改情况总体意见	环评单位按照专家意见对报告表进行了修改，同意通过复核。 签名：钱钢		
报告表编制仍存在的主要问题			
技术复核结论	通过 ☒	不通过 ☐	

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目

环境影响报告表》技术审查意见表

专家姓名	谢辉	职务/职称	高工	专家单位及联系方式	新疆环境工程评估中心 18997948603
建设单位名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司	环评编制单位名称	新疆天合环境技术咨询有限公司		
专家技术审查意见	1. 核实上游原料用于本项目后，原有项目产品规模等是否发生变化。核实最大尿素熔融量是否满足本项目和原有项目需求。不得增加上游煤炭消耗量。 2. 项目产品方案一览表与表中表述应相一致，补充 31%产品产能，表中产能需与总产能 10 万吨相一致。 3. 对照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》适用范围，核实是否适用，否则提出防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施即可。补充说明一般固废具体指啥。 4. 项目已建设完成，应细化说明时间节点（补充支撑材料），说明是否符合环境管理要求。 5. 本项目新增原料输送管道，核实是否需要增加环境风险防范措施。				
环评报告编制质量	报告表编制较规范			打分（百分制）	75
对该项目环境保护审批有关技术问题的建议	无				
专家签字	姓名： 谢辉 2021 年 12 月 11 日				

《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目环境影响报告表》专家评审组意见修改说明

根据报告表技术评估专家谢辉高工的评审意见，报告表修改详细内容如下：

- 核实上游原料用于本项目后，原有项目产品规模等是否发生变化。核实最大尿素熔融量是否满足本项目和原有项目需求。不得增加上游煤炭消耗量。

【修改说明 1】金象赛瑞公司 10 万吨/年三聚氰胺联产 60 万吨/年硝基复合肥项目在实际建设过程中为了降低污染排放，减缓项目对环境的影响，取消了以煤为原料的气化、合成氨、尿素等装置，全厂实际生产是以商品尿素为原料生产三聚氰胺和硝基复合肥。目前金象赛瑞公司全厂不使用煤炭。

【修改说明 2】本项目上游供应原料的硝铵装置和尿素装置，在本项目生产时会分流一部分原料供应，其结果是造成上游硝铵和硝基复肥产品生产负荷的降低，由于硝铵和硝基复肥的生产都会排放大气污染物（颗粒物、氨），因此本项目的生产实际上通过改变产品的种类，一定程度上降低了金象赛瑞公司全厂污染物的排放。

- 项目产品方案一览表与表中表述应相一致，补充 31% 产品产能，表中产能需与总产能 10 万吨相一致。

表 5 项目产品方案一览表

产品名称	规格 (总氮含量)	生产规模（万吨/年）	
		公称能力	实际最大产量
UAN 液体复合肥	30%	10	12
	31%	10	10
	32%	10	10
备注	本装置可根据用户需要和市场的变化调整生产总氮含量 30%、31%、32% 的尿素硝铵（UAN）溶液肥。		

- 对照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》适用范围，核实是否适用，否则提出防渗漏、防雨淋、防扬尘等措施即可。补充说明一般固废具体指啥。

【修改说明】报告表对项目生产过程中产生的水不容物的成分进行了说明，并根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则编制了本项目固体废物的分类代码，修改内容如下（见报告表 P21）：

4.1 固体废物污染源调查

根据工程分析结果，本项目生产过程中配置好的 UAN 液体复肥进入产品储罐前需要经过板式过滤器进行过滤，去除溶液中少量的水不溶物。根据建设单位提供的项目停产前生产运行数据，每年产生的固体废物量约 500kg。这部分水不溶物的主要为原料在混合过程中混入的少量杂质，主要成分为砂石及少量塑料包装物，属于一般工业固体废物。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）规定的分类代码编制规则，建议本项目液体复肥生产过程中产生的固体废物分类代码为 262-004-49。

□ 项目已建设完成，应细化说明时间节点（补充支撑材料），说明是否符合环境管理要求。

【修改说明】本项目属于未批先建补做环评的建设项目，报告表补充了昌吉回族自治州生态环境局阜康市分局关于项目建设环境违法调查情况的说明（见报告表附件）。

□ 本项目新增原料输送管道，核实是否需要增加环境风险防范措施。

【修改说明】本项目生产过程中涉及的主要危险物质为硝酸铵，生产所需的硝酸铵原料以水溶液的形式存在，浓度为 92%，在管道内输送的温度为 135℃。从上游硝酸铵装置至本项目生产车间的管道内硝酸铵溶液总质量约 7.15t，折纯硝酸铵量为 6.578t，低于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、表 B.1 中规定的硝酸铵临界量 50t。报告表按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》补充了环境风险评价内容（见报告表 P23）：

6、环境风险

6.1 项目涉及危险物质分析

根据项目原辅材料使用情况分析，本项目生产中涉及的主要危险物质为硝酸铵，硝酸铵危险特性见表 19。

本项目生产所需的硝酸铵原料以水溶液的形式存在，浓度为 92%，在管道内输送的温度为 135℃。本次评价查阅了硝酸铵水溶液热安全性研究的相关文献资料，根据“王春丽. 硝酸铵水溶液热安全性研究 [D]. 山西：中北大学，硕士学位论文，2010.”的研究结果（摘录如下）：

（1）一般情况下，硝酸铵水溶液是一种稳定的物质，缓慢的进行热分解，没有自行燃

烧或爆炸的可能性。但是升高温度或者混入一些催化硝酸铵水溶液热分解的物质，如氯化物、酸、油脂等，就会降低溶液的热稳定性，加速溶液的热分解并使之具备了热爆炸的条件。

(2) 由于 96%的硝酸铵水溶液浓度很高，其热爆炸性质与分析纯硝酸铵相似，有较高的热稳定性和临界爆炸温度。即使有少量杂质存在，在 250℃以内也不会对硝酸铵溶液的热安全性产生明显影响。

(3) 不含杂质的情况下，硝酸铵水溶液在一定浓度范围内，浓度越高，临界爆温越低；但是当浓度很高时，硝酸铵水溶液与分析纯硝酸铵有了相似的爆炸性，即使溶液中含有 H⁺、Cl⁻、油脂和添加剂等杂质，对高浓度硝酸铵溶液热稳定性的影响也不明显。

本项目 92%硝酸铵水溶液直接来源于金象赛瑞公司的现有硝铵装置，中间无存储等中间环节，直接由管道输送至本项目生产装置，水溶液中几乎不含杂质。参考上述研究成果，本项目所使用的 92%硝酸铵水溶液有良好的热稳定性，正常生产情况下不会发生爆炸安全事故。

当发生硝酸铵管道破裂造成硝酸铵溶液大量泄漏情况下，泄漏出的硝酸铵水溶液会因环境温度降低，造成硝酸铵的溶解度迅速降低而发生结晶现象，从而抑制泄漏硝酸铵溶液的漫流，在发生泄漏后迅速采取有效措施对泄漏点进行清理不会对周围环境造成不利影响。

表 19 硝酸铵特性一览表

名 称	中文名：硝酸铵 英文名：Ammonium nitrate 分子式：NH ₄ NO ₃ 分子量：80.05 危规号：51069 UN 编号：1942
理化性质	熔点：169.6℃；分解温度：240℃；密度：1.725（25℃）；400℃能引起爆炸。 外观性质：无色正交结晶或白色细小颗粒状晶体，吸湿、结块性很强。易溶于水，溶解度随温度升高而迅速增加，溶于水时大量热解，溶于丙酮和氨中，微溶于乙醇，不溶于乙醚。 主要用途：肥料、吸湿剂，硝酸盐原料，用于工业炸药的氧化剂等。
危险特性	强氧化剂。能助长燃烧火势并引起着火。与可燃物粉末混合能发生激烈反应而爆炸。受强烈震动也会起爆。各种有机杂质均能显著地增加硝酸铵的爆炸灵敏性。将硝酸铵加热熔化，即慢慢分解。在通风不良的密闭条件下储存，会发生分解，分解速度随温度升高而加速，温度升高到 302℃分解就急剧加速，放出有毒气体，甚至燃烧、爆炸。
毒性危害	本品对呼吸道、眼睛、皮肤有刺激性，吸入粉尘时会出现恶心，呕吐、头痛，甚至意识丧失、呼吸困难等症状，大量接触可引起高铁血红蛋白血症，口服过量可致死。火灾时往往会产生有毒的氧化氮气体，吸入会中毒。

6.2 风险源分布情况

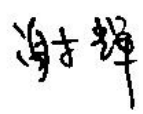
本项目生产所需的硝酸铵溶液由管道输送，从上游硝酸铵装置至本项目生产设施之间不设置存储等中间环节。根据建设单位提供的管道数据，从上游硝酸铵装置至本项目装置的管道内总容积约 5.5m³，硝酸溶液平均密度约 1.3t/m³，管道内硝酸铵溶液总质量约 7.15t，折纯

硝酸铵量为 6.578t，低于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B、表 B.1 中规定的硝酸铵临界量 50t。

6.3 风险防范措施

- （1）强化监管保证设备、管线保温隔热的施工质量。
- （2）设置安全警示标示，提高员工警惕性。

专家复核意见表

项目名称	新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目 环境影响报告表		
姓名	谢辉	职务/职称	高工
单位	新疆环境工程评估中心	电话	18997948603
报告表按照专家意见进行了修改。			
最终结论	通过 ☒ 修改后通过 ☐ 重审 ☐	专家签字	
评审日期		2021 年 12 月 23 日	

委 托 书

新疆天合环境技术咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和国家环境保护的有关法规要求，现委托贵公司承担“新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目”的环境影响评价工作。请贵公司接受委托后，按环境影响评价技术规范尽快开展工作，并编制本项目环境影响报告表，具体事项以合同为准。

新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司

2021 年 9 月 2 日



关于新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司 未批先建项目不予立案调查的情况说明

昌吉回族自治州生态环境局：

一、基本情况

2021 年 11 月 19 日昌吉回族自治州生态环境局阜康市生态环境保护综合行政执法大队对新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司进行现场检查。发现该企业新建成年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目。经调查该项目于 2018 年 11 月开始动工建设，2019 年 10 月建设完成，因产品市场低迷原因，至今现装置处于停运状态。

二、证据材料

1、营业执照一份。证明 2021 年 11 月 19 日执法人员调取新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司营业执照一份。统一社会信用代码：9165230259590223XX、法定代表人：谭浩波。及企业其他相关基本信息。

证明：当事人的经营主体及具体法定代表人，企业经市场监督管理部门获准注册，具有合法身份。

2、2021 年 11 月 19 日执法人员现场检查，制作现场检查笔录一份。

证明：①该企业年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目已建设完成，未投入运行。未取得环评批复文件。②该企业年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目于 2021 年 11 月由新疆天合环境技术咨询有限公司编制《新疆金象赛瑞煤化工科技有限公

司年产 10 万吨 UAN 液体复合肥建设项目环境影响报告表》，该报告表已经上报昌吉州生态环境局环评科。

3、2021 年 11 月 19 日执法人员现场检查，制作询问调查笔录一份。

证明：该企业年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目于 2018 年 11 月开始开工建设，于 2019 年 10 月建设完成，2019 年因产品市场原因，至今现装置处于停运状态。未取得环评批复文件。

4、2021 年 11 月 19 日执法人员调取了 2012 年 6 月 8 日项目环境影响报告书取得了自治区环保厅《关于新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司 10 万吨/年三聚氰胺年产 60 万吨/年硝基复合肥项目环境影响报告书的批复》（新环评价函〔2012〕576 号）。

反向证明：该企业年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目生产设施不在该环评批复内容中。

5、2018 年 10 月 30 日阜康市商务和经济信息化委员会企业技术发行项目备案证明（阜商经信技备〔2018〕19 号）。

证明：①新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司依托现有 60 万吨硝基复合肥装置生产线，消减 10 万吨产能并技改建设年产 10 万吨 UAN 液体复合肥建设项目。②2018 年 10 月 30 日通过阜康市商务和经济信息化委员会备案。

6、2021 年 6 月 20 日新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司关于年产 10 万吨 UAN 液体复合肥项目建设的情况说明。

证明：该项目是一个物理配置水溶液的过程，不发生化

学反应，生产过程中不产生废气、废水。

7、液体肥厂房钢结构工程施工合同、液体复肥厂房制作、安装技术协议。

证明：2019年5月新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司和新疆骏驰钢结构工程有限公司签订。主要内容是液体肥项目。

三、对该案卷立案结论

以上7组证据及笔录均由当事人签名盖章认可。根据以上资料判定该案件违法行为已超过追溯期2年。

根据《中华人民共和国行政处罚法》第三十六条：“违法行为在二年内未被发现的，不再给予行政处罚；涉及公民生命健康安全、金融安全且有危害后果的，上述期限延长至五年。法律另有规定的除外。”

该建设项目已超过行政处罚时限二年。同时该项目不属于涉及公民生命健康安全、金融安全且有危害后果的行为。因此对该案件做出不予立案的决定。

昌吉回族自治州生态环境局阜康市分局

2021年12月2日



新疆环疆绿源环保科技有限公司

水质检测结果报告



项目名称		新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司燃煤锅炉及配套环保设施改造项目			
委托单位		新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司			
项目地址		阜康市土墩子			
样品类型		地下水	样品数量	1	
采样日期		2020 年 9 月 9 日	分析日期	2020 年 9 月 9 日-14 日	
样品状态		清澈、透明、无异味			
检测仪器名称及编号		实验室 pH 计 P611		HJLY-JCSB-072	
		可见分光光度计 722		HJLY-JCSB-012	
		pH 计 PHS-3C		HJLY-JCSB-022	
		离子色谱仪 YC3000		HJLY-JCSB-005	
		万分之一天平 FA2004N		HJLY-JCSB-014	
		恒温恒湿培养箱 HS-150		HJLY-JCSB-007	
		原子荧光分光光度计 AFS-8510		HJLY-JCSB-001	
		原子吸收分光光度计 AA6880/AAC		HJLY-JCSB-002	
检测人员		李飞、杨丹、王海莲等			
采样点位	检测项目	单位	检测结果	检测依据	检出限
			20200822-D1-1		
D1: 项目区东北侧 4.4km 处地下水泵房	pH 值	无量纲	7.17	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	/
	氨氮	mg/L	<0.025	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	硫酸盐	mg/L	58.6	水质 无机阴离子 (F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	0.018mg/L
	氯化物	mg/L	6.66		0.007mg/L
	硝酸盐 (以 N 计)	mg/L	0.612		0.016mg/L
	氟化物	mg/L	0.54	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	0.05mg/L
	亚硝酸盐氮	mg/L	<0.003	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB 7493-87	0.003mg/L





续表:

采样点位	检测项目	单位	检测结果	检测依据	检出限
			20200822-D1-1		
D1: 项目区东北侧 4.4km 处 地下水泵房	氰化物	mg/L	<0.004	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	0.004mg/L
	六价铬	mg/L	<0.004	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB 7467-87	0.004mg/L
	溶解性总固体	mg/L	225	生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标 GB/T 5750.4-2006	4mg/L
	总硬度	mg/L	134	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法 GB 7477-87	0.05mmol/L
	挥发酚	mg/L	<0.0003	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	总大肠菌群	MPN/100 mL	<2	生活饮用水标准检验方法 微生物指标 GB/T 5750.12-2006	2MPN/100 mL
	镉	μg/L	<1	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	1μg/L
	汞	μg/L	<0.04	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	0.04μg/L
	砷	μg/L	<0.3		0.3μg/L
	钾	mg/L	0.73	水质 钾和钠的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB11904-89	0.05mg/L
	钠	mg/L	32.7		0.01mg/L
	钙	mg/L	27.3	水质 钙和镁的测定 原子吸收分光光度法 GB11905-89	0.02mg/L
	镁	mg/L	11.4		0.002mg/L
	碳酸盐	mmol/L	0	碱度 (总碱度、重碳酸盐和碳酸盐) 的测定 (酸滴定法) SL 83-1994	/
	重碳酸盐	mmol/L	2.34		/

备注: 采样坐标 D1: E 88°21'0.32", N 44°10'54.95"。

编制: 莫小波

审核: 李飞

签发: 刘磊

(签章)

2020 年 9 月 18 日

检验检测专用章

监测报告

报告编号: SQQ21048Z444

项 目 名 称: 新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司
2021 年自行监测 (第三季度)

委 托 单 位: 新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司

新疆水清清环境监测技术服务有限公司

2021 年 9 月 3 日

检验检测专用章



噪声监测结果报告

项目名称		新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司 2021 年自行监测（第三季度）			
委托单位		新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司			
监测项目名称		厂界环境噪声	监测时间	2021 年 8 月 24 - 25 日	
监测仪器及型号		声级计 AWA6228+	仪器编号	00308122	
气象条件		天气: 晴			
工况说明		监测期间，该企业设备昼间，夜间正常运行			
监测依据		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008			
测点	测点位置	测量结果 Leq（dB（A））		主要噪声源	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#	北侧厂界外 1m	46	44	设备噪声	设备噪声
2#	西侧厂界外 1m	53	49	设备噪声	设备噪声
3#	南侧厂界外 1m	48	46	设备噪声	设备噪声
4#	东侧厂界外 1m	54	50	设备噪声	设备噪声
测点位置示意图见附图					
备注		/			